



Manuel d'installation et d'entretien

Série 52-IP8001-X414 Positionneur intelligent (Modèle à levier)

II 1G Ex ia IIC T4/T5/T6 Ga -40°C ≤ Ta ≤ 60°C

Lisez ce manuel avant d'utiliser le produit

- Les informations contenues dans ce document sont uniquement destinées aux personnes possédant des connaissances des systèmes pneumatiques.
- Pour toute consultation ultérieure, conservez ce manuel dans un endroit sûr.
- Veillez lire ce manuel parallèlement au catalogue correspondant.

Désignation de l'indication ATEX	
II 1G Ex ia IIC T4/T5/T6 Ga -40°C ≤ Ta ≤ 60°C	
Groupe II Catégorie 1 G – Convient à un environnement contenant du gaz Ex ia Sécurité intrinsèque IIC – Groupe d'explosion T4/T5/T6 – Classe de température Ta – Plage de température d'utilisation ambiante	

1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1.1 Recommandations générales

Ce manuel d'instruction a été rédigé pour éviter toute situation dangereuse pour le personnel et/ou l'équipement. Les précautions énumérées dans ce document sont classées en trois grandes catégories : "Précaution", "Attention" et "Danger".

Pour assurer la sécurité du personnel et des équipements, les consignes de sécurité de ce manuel et du catalogue du produit doivent être observées, tout comme les bonnes pratiques en matière de sécurité.

	PRÉCAUTION : Une erreur de l'opérateur peut entraîner des blessures ou endommager le matériel.
	ATTENTION : Une erreur de l'opérateur peut entraîner des blessures graves ou mortelles.
	DANGER : Dans des cas extrêmes, la possibilité d'une blessure grave ou mortelle doit être prise en compte.

ATTENTION :

- La compatibilité des équipements pneumatiques est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système pneumatique ou qui en a défini les caractéristiques.
 - Lorsque les produits en question sont utilisés dans certaines conditions, leur compatibilité avec le système considéré doit être basée sur leurs caractéristiques après analyses et tests pour être en adéquation avec le cahier des charges.
- Seules les personnes formées à la pneumatique pourront intervenir sur les équipements ou machines utilisant de l'air comprimé.
 - L'air comprimé est très dangereux pour les personnes qui ne sont pas familiarisées à cette énergie. Les opérations telles que le câblage, la manipulation et la maintenance des systèmes pneumatiques ne doivent être réalisées que par des personnes formées à la pneumatique.
- N'intervenez jamais sur les machines ou les composants pneumatiques sans vous être assuré que tous les dispositifs de sécurité aient été mis en place.
 - L'inspection et la maintenance des équipements ou machines ne doivent être effectuées qu'après confirmation que tout fluide dangereux est sécurisé.
 - Si un équipement doit être retiré, assurez-vous que celui-ci est sécurisé. Coupez les alimentations électrique et pneumatique et purgez tout l'équipement.
 - Avant de remettre l'équipement en marche, assurez-vous d'avoir pris toutes les mesures de sécurité afin de prévenir les mouvements brusques du vérin, etc. (alimentez graduellement le système en air pour créer une contre-pression. Utilisez pour ce faire un distributeur de mise en pression progressive).
- Contactez SMC si le produit doit être utilisé dans l'un des cas suivants :
 - Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles indiquées dans les catalogues ou, si le produit est utilisé à l'extérieur.
 - Utilisation des composants en ambiance nucléaire, matériel embarqué (train, navigation aérienne, véhicules,...), équipements médicaux, produits alimentaires, équipements de sécurité ou de presse.
 - Équipements pouvant avoir des effets néfastes ou dangereux sur l'homme ou les animaux et nécessitant une analyse particulière des conditions de sécurité.

1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ (SUITE)

PRÉCAUTION :

- Assurez-vous que l'air d'alimentation est filtré à 0,3 microns.

1.2 Recommandations spécifiques

- Si le courant d'entrée est coupé pendant l'utilisation, la sortie de SORTIE1 passe à 0 MPa et la sortie de SORTIE2 atteint sa valeur maximale, indépendamment du sens de fonctionnement du mode de paramètre (code de paramètre : 200), qu'il soit direct ou inversé.
- Si le fonctionnement inverse est sélectionné comme mode de paramètre (code de paramètre : 200), si l'alimentation est coupée, la sortie SORTIE1 passe à 0 MPa et le positionneur commence à se déplacer dans le sens du courant d'entrée de 20 mA CC.
- En fonction du réglage de paramètre, l'actionneur se déplace de manière irrégulière lorsqu'un courant d'entrée de 4 mA cc est appliqué.
- Il y a un condensateur anti-parasites entre la borne FG (boîtier) et respectivement, chaque borne d'entrée / sortie du positionneur. Évitez donc de réaliser des tests de surtension admissible ou de résistance d'isolation entre la borne et le boîtier.
- Reportez-vous au Manuel d'utilisation pour plus d'informations.

2 CONDITIONS PREVUES D'UTILISATION

2.1 Caractéristiques

Évitez que l'unité ne soit soumise à des impacts et ne chute lors de l'installation et lors du montage. Ceci pourrait entraîner un fonctionnement incorrect de l'unité.

- N'utilisez pas l'unité dans un milieu très humide et très chaud. Ceci pourrait provoquer des dysfonctionnements.
- N'utilisez pas le positionneur en dehors des plages de ses caractéristiques. Ceci pourrait entraîner des pannes.

Tableau 1 : Caractéristiques

Élément	Modèle
	52-IP8001-0**-*.---X414
Courant d'entrée	4~20 mA cc *1 (Système à 2 fils, Source d'alimentation séparée non nécessaire)
Courant mini	3,85 mA c ou plus
Tension entre les bornes	12 V c (Résistance d'entrée équivalente à 600Ω, à 20 mA CC)
Alimentation maxi	1W *2 (100 mA cc, 28 Vcc)
Pression d'alimentation	0,14~0,7 MPa
Course standard	10°~30°*3
Sensibilité	±0,2 % E.M. maxi *4
Linéarité	±1 % E.M. maxi *4
Hystérésis	0,5 % E.M. maxi
Répétitivité	±0,5 % E.M. maxi
Coefficient thermique	0,05 % E.M./°C maxi
Débit de sortie maxi	80 l/min (ANR) mini (SUP = 0,14 MPa) *5
Consommation d'air	2 l/min (ANR) maxi (SUP = 0,14 MPa) *5
	4 l/min (ANR) maxi (SUP = 0,4 MPa) *5
Température ambiante et d'utilisation du fluide	-40° C à 60° C
Construction contre les explosions	ATEX Sécurité intrinsèque de construction contre les explosions
	0344 II 1G Ex ia IIC T4/T5/T6 Ga
Construction contre les explosions	N° d'homologation Kema 07ATEX0155X
Paramètres sécurité intrinsèque	Ui=28 V, Ii=100 mA, Pi=0,7 W, Ci=12,5 nF, Li=1,5 mH
Indice de protection	JIS F8007 IP65 (conforme à IEC 60529)
Protocole de communication	Communication HART
Raccords de connexion d'air	Taroudage Rc1/4 (ou G1/4 ou 1/4NPT)
Connexions électriques	M20x1,5 taroudage (G1/2 ou 1/2NPT) Corps/Carter : Alliage d'aluminium (revêtement : Peinture à base de résine époxy)
Matériau	Axe/Vis : acier inox
	Environ 2,6 kg

*1 : Une plage de moitié est possible à l'aide du réglage de division de plage (code de paramètre : 300).

*2 : <Ex.> L'application d'un courant d'entrée de 80 mA cc demandera une tension d'alimentation d'entrée de 12,5 V cc maxi pour éviter l'endommagement du positionneur.

$$\text{Alimentation maxi} = 80 \text{ mA cc} \times 12,5 \text{ V} = 1 \text{ W}$$

*3 : Si le levier de retour assemblé sur l'angle de rotation du positionneur est de 30° ou moins, sa course peut être réglée dans une plage de 0 à 10° et de 0 à 30°. Veuillez régler l'angle de fonctionnement du levier de retour sur 10° lorsque la précision est nécessaire.

2 CONDITIONS PRÉVUES D'UTILISATION (SUITE)

*4 : La linéarité est vérifiée sans charge à l'aide d'une machine de vérification d'usine. Le positionneur ne pouvant pas fonctionner de manière indépendante, il est utilisé comme un élément d'une boucle comprenant un équipement en action tel qu'un distributeur, un actionneur ou un DCS. Considérez, par conséquent, les valeurs des caractéristiques décrites comme pouvant varier selon les conditions de la boucle.

*5 : ANR : air standard conformément à la norme JIS B0120.

Tableau 2 : Caractéristiques des options

Élément	Modèle
	52-IP8001-0**-*.---X414
Sortie d'alarme 1, 2 *6	
Norme correspondante	Norme DIN19234/NAMUR
Méthode de câblage	Système à 2 fils
Tension d'alimentation	5~28 Vcc
Courant de sortie	ON : 2,1 mA CC mini OFF : 1,2 mA CC maxi
Sortie analogique *7	
Méthode de câblage	Système à 2 fils
Tension d'alimentation	10~28 Vcc
Courant de sortie	4~20 mA cc (Min.: 3,85 mA cc / Max. : 24 mA cc)
Résistance de charge	0~750 Ω
Précision	±0,5 % E.M. maxi *8
Paramètres de sécurité intrinsèque	Identiques aux spécifications du tableau 1

*6 : Si aucun courant d'entrée n'est appliqué, une alarme est émise. La Fig. 1 illustre un type de circuit d'alarme interne.

*7 : Connectez une résistance de charge en tenant compte de la tension d'alimentation mini.

*8 : Précision de la sortie analogique sur la valeur de position (valeur P) sur l'affichage LCD.

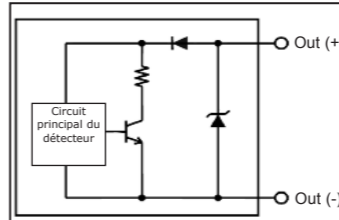


Fig. 1

2.2 Pour passer commande

52-IP8001-0**-*.---X414																															
ATEX Catégorie 1																															
Type	Positionneur intelligent Type à levier																														
Manomètre	1 0,2MPa 2 0,3MPa 3 1,0MPa																														
Construction	4 ATEX + Sorties + HART 5 ATEX 7 ATEX + HART 8 ATEX + Sorties																														
Connexions	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mar-quage</th> <th>Air</th> <th>Electrique</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nul</td> <td>Rc1/4</td> <td>G1/2</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>Rc1/4</td> <td>M20×1,5 *10</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>Rc1/4</td> <td>1/2NPT</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1/4NPT</td> <td>G1/2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1/4NPT</td> <td>M20×1,5 *10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1/4NPT</td> <td>1/2NPT</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>G1/4</td> <td>G1/2</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>G1/4</td> <td>M20×1,5 *10</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>G1/4</td> <td>1/2NPT</td> </tr> </tbody> </table>	Mar-quage	Air	Electrique	Nul	Rc1/4	G1/2	M	Rc1/4	M20×1,5 *10	N	Rc1/4	1/2NPT	1	1/4NPT	G1/2	2	1/4NPT	M20×1,5 *10	3	1/4NPT	1/2NPT	4	G1/4	G1/2	5	G1/4	M20×1,5 *10	6	G1/4	1/2NPT
Mar-quage	Air	Electrique																													
Nul	Rc1/4	G1/2																													
M	Rc1/4	M20×1,5 *10																													
N	Rc1/4	1/2NPT																													
1	1/4NPT	G1/2																													
2	1/4NPT	M20×1,5 *10																													
3	1/4NPT	1/2NPT																													
4	G1/4	G1/2																													
5	G1/4	M20×1,5 *10																													
6	G1/4	1/2NPT																													
Accessoires *9	<table border="1"> <thead> <tr> <th>AUCUN</th> <th>Pas d'accessoire</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>Avec unité de levier de retour pour une course de 35 à 100 mm.</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>Avec unité de levier de retour pour une course de 50 à 140mm.</td> </tr> <tr> <td>W</td> <td>Avec fenêtre de protection du corps</td> </tr> </tbody> </table>	AUCUN	Pas d'accessoire	E	Avec unité de levier de retour pour une course de 35 à 100 mm.	F	Avec unité de levier de retour pour une course de 50 à 140mm.	W	Avec fenêtre de protection du corps																						
AUCUN	Pas d'accessoire																														
E	Avec unité de levier de retour pour une course de 35 à 100 mm.																														
F	Avec unité de levier de retour pour une course de 50 à 140mm.																														
W	Avec fenêtre de protection du corps																														
Classe de température ATEX	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nul</th> <th>T4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T6</td> <td>T5/T6</td> </tr> </tbody> </table>	Nul	T4	T6	T5/T6																										
Nul	T4																														
T6	T5/T6																														

*9 : Si deux accessoires ou plus sont nécessaires, le nombre de pièces doit être indiqué par ordre alphabétique.

*10 : Un fouloir de câble bleu M20x1,5 est fourni pour la connexion électrique.

3 INSTALLATION

ATTENTION :

- N'installez pas l'unité avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité.
- Évitez que des objets métalliques ne viennent percuter le produit.
- Évitez d'utiliser le produit dans des milieux non explosifs qui peuvent devenir explosifs en raison de fuites d'air.
- Si le système peut présenter un possible danger en raison d'une panne du positionneur, munissez le système d'un circuit de sécurité alternatif afin de le prévenir.
- Lors de l'utilisation du produit dans des zones dangereuses, assurez-vous que la vitesse d'utilisation des pièces coulissantes est inférieure à 1m/s et que l'actionneur n'a pas d'à-coups.
- Le positionneur pneumatique Smart Electro possède une enveloppe en alliage d'aluminium. Lorsqu'il est utilisé dans une atmosphère potentiellement explosive nécessitant l'utilisation d'un équipement de catégorie 1G, l'appareil doit être installé de façon à ce qu'en cas d'accidents (qui sont rares) :
 - toute source d'allumage provoquée par un choc ou une friction est exclue.
 - toute source d'allumage provoquée par une charge électrostatique est exclue (pour les modèles avec une fenêtre en plastique).
- Prendre des précautions pendant les conditions normales d'usage, d'entretien et de nettoyage pour éviter le danger des brûlures causées par des charges électrostatiques. Ne pas nettoyer avec un chiffon doux et sec.

3 INSTALLATION (SUITE)

3.1 Milieu

ATTENTION :

- N'utilisez pas le produit dans un milieu où il serait en contact avec des gaz corrosifs, des produits chimiques, de l'eau salée, de l'eau ou de la vapeur.
- N'installez pas le produit dans un endroit où il serait soumis à de fortes vibrations et/ou à des chocs. Si le positionneur est soumis à des vibrations, il est recommandé d'utiliser un support de câbles adéquat pour empêcher les câbles de se rompre.
- N'installez pas le produit à proximité d'une source de parasites électriques.
- N'installez pas le produit dans un lieu où il serait exposé à une chaleur rayonnante.
- Au montage, prévoyez un espace suffisant autour du produit pour l'entretien et le réglage.
- Ce produit ne doit pas être directement exposé à la lumière du soleil (UV), ce qui pourrait faire passer la température en surface au-delà de la classe de température. Installer une protection adéquate contre les effets d'une exposition directe aux UV.

3.2 Raccordement

PRÉCAUTION :

- Avant de procéder au raccordement, assurez-vous que les copeaux, l'huile de coupe, les poussières, etc. sont éliminés.
- Lors de l'installation d'un tube ou d'un raccord à un orifice, assurez-vous que le téflon ne pénètre pas dans l'orifice. Lors du téflonnage, laissez à découvert 1,5 à 2 filets en bout de tube ou de raccord.
- Utilisez une source d'alimentation d'air propre, sans poussières et sec.
- Le positionneur présente de très fines trajectoires internes. Utilisez donc de l'air propre déshydraté et filtré et, évitez d'utiliser un lubrifiant. De plus, utilisez un système de nettoyage conformément au n° 4 ou supérieur de l'« Equipement de traitement d'air comprimé » repris dans ce manuel pour les systèmes de traitement d'alimentation de l'air.
- Évitez l'utilisation d'air comprimé contenant des produits chimiques, des fluides synthétiques ou, des solvants organiques, du sel et des gaz corrosifs car cela pourrait provoquer un dysfonctionnement.

3.3 Connexion électrique

PRÉCAUTION :

- Toujours effectuer le câblage électrique avec le courant d'entrée coupé.
- Utilisez un raccordement à la terre pour éviter que les parasites n'interrompent le courant d'entrée et que l'électricité statique n'endommage le positionneur.
- Ne touchez pas la zone autour de l'axe de l'actionneur lors de l'application d'un courant d'entrée une fois le câblage électrique réalisé.
- Utilisez une source de courant d'entrée (4 à 20 mA cc) avec une tension de 12 VCC mini aussi proche que possible de la borne de courant d'entrée pour éviter des chutes de tension.
- La barrière de sécurité utilisée pour le circuit d'alimentation du positionneur doit être une barrière à sortie de type résistif linéaire, en accord avec les paramètres I.S. données dans les caractéristiques (Tableau 1).
- La retenue du câble anti-déflagrante fournie pour les connexions électriques M20x1,5 (Code M) est conforme à la norme ATEX II 2GD et, après test sur le corps spécifié, est conforme à la norme ATEX II 1GD pour la certification du positionneur 52-IP8101.

3.4 Montage

ATTENTION :

- Assurez-vous que le positionneur soit installé correctement et fermement sur l'actionneur.
- Prenez garde de ne pas vous prendre les doigts lorsque vous faites correspondre les positions de montage.

PRÉCAUTION :

- Veillez à maintenir l'espace nécessaire à l'entretien (raccordement, câblage, réglage, etc.) sur le site d'installation.
- Coupez la pression d'alimentation et veillez à ce que l'air comprimé soit complètement évacué du positionneur et de l'actionneur avant de commencer l'installation.

3.5 Lubrification

PRÉCAUTION :

- Le positionneur est muni d'un orifice calibré et d'une buse qui présentent de fines trajectoires. Utilisez de l'air filtré, déshydraté et évitez les lubrifiants sous peine de dysfonctionnements du positionneur. Assurez-vous que l'air d'alimentation est filtré à 0,3 microns.

3.6 Manipulation

PRÉCAUTION :

- Évitez d'appliquer des impacts au corps et au couple moteur du positionneur. De même, n'appliquez pas de force excessive à l'armature sous peine de dysfonctionnement. Manipulez le produit avec précaution pendant le transport et l'utilisation.

3 INSTALLATION (SUITE)

- Sur le site d'utilisation, si le positionneur n'est pas utilisé pendant une période prolongée, veillez à ce que le carter du corps soit en place et, posez un bouchon sur les orifices de câblage et de raccordement. Si l'atmosphère est à température élevée ou très humide, prenez des mesures pour éviter toute condensation à l'intérieur du positionneur. Les mesures de contrôle de condensation doivent être prises pendant l'expédition.
- Veillez à installer le carter du corps lors de l'utilisation du positionneur. La norme IP 65 ne peut pas être garantie si l'installation du carter est incorrecte. Pour garantir les normes IP, serrez les vis au couple adéquat (2,8 à 3,0 Nm).
- Lorsque la barre de codage externe (option H) est sélectionnée, l'indicateur de la barre de codage se déplace avec l'actionneur. Veillez à maintenir les mains éloignées de l'actionneur pendant son fonctionnement.

4 DEROULEMENT DES OPERATIONS DE CONFIGURATION DU POSITIONNEUR IP8001

Le déroulement des opérations d'installation à celles de réglage initial pour le positionneur intelligent IP8101, sont indiquées ci-dessous. Suivez ces étapes lors de la réalisation de la mise en place et du réglage du positionneur. Reportez-vous au manuel pour plus d'informations.

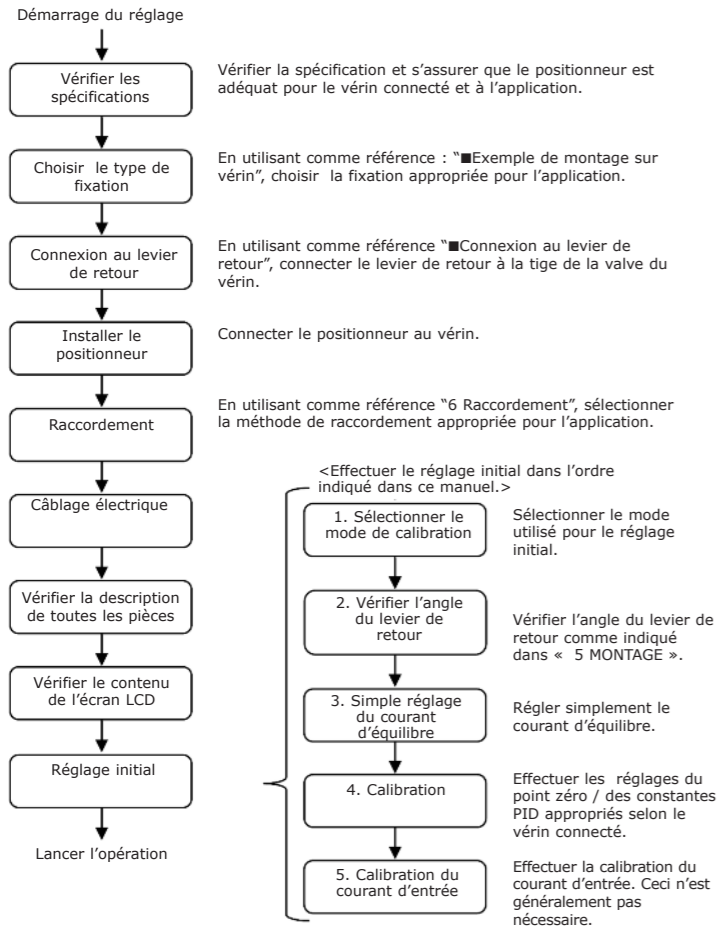


Fig. 2

5 MONTAGE

■ Exemple de montage sur actionneur

Le positionneur intelligent IP8001 offre l'interchangeabilité de pas de montage avec les positionneurs IP600, IP6000 et IP8000. Il est par conséquent possible d'adapter une fixation pour le montage ^{*11} des modèles IP600, IP6000 et IP8000.

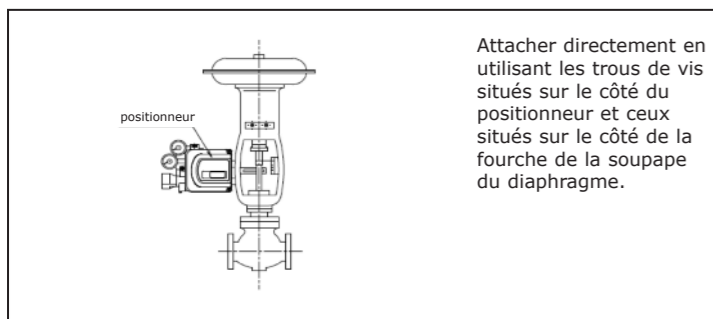


Fig. 3

5 MONTAGE (SUITE)

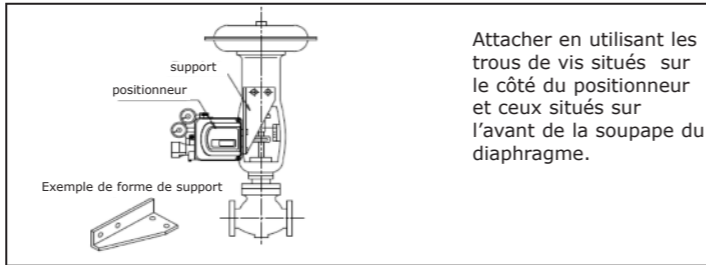


Fig. 4

Attacher en utilisant les trous de vis situés sur le côté du positionneur et ceux situés sur l'avant de la soupape du diaphragme.

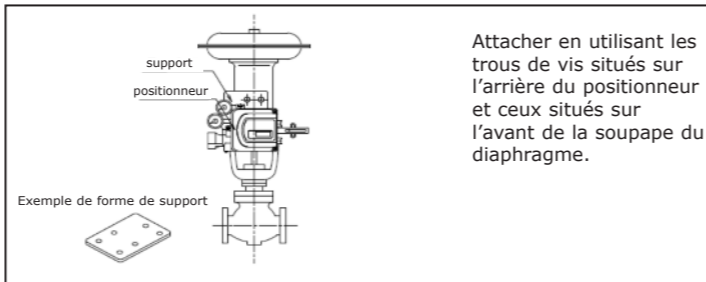


Fig. 5

Attacher en utilisant les trous de vis situés sur l'arrière du positionneur et ceux situés sur l'avant de la soupape du diaphragme.

^{*11}: Il est possible que la connexion et le levier de retour interfèrent lorsque le type IP600 est échangé contre le type IP8001. Dans ce cas, veuillez travailler la connexion ou interposer une rondelle entre le positionneur et le support.

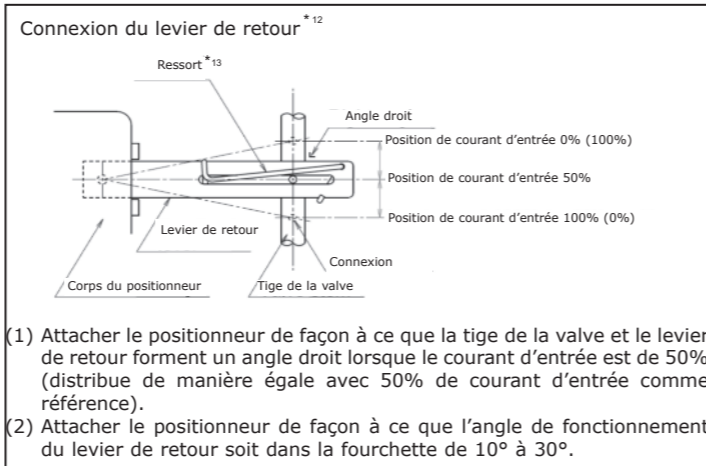


Fig. 6

- Attacher le positionneur de façon à ce que la tige de la valve et le levier de retour forment un angle droit lorsque le courant d'entrée est de 50% (distribuée de manière égale avec 50% de courant d'entrée comme référence).
- Attacher le positionneur de façon à ce que l'angle de fonctionnement du levier de retour soit dans la fourchette de 10° à 30°.

^{*12}: Ne pas appuyer sur l'arbre de retour du positionneur lorsque le levier de retour est connecté à la tige de la valve installée sur le positionneur.

^{*13}: La direction de l'installation du ressort ne doit pas être changée par la différence entre la direction de fonctionnement contrairement au type IP8000.

6 RACCORDEMENT

Tableau 3

	Action unique	Action double
Fonctionnement normal	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente.</p>	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente (fonctionnement normal en utilisant l'unité dans le sens inverse d'actionnement).</p>
Fonctionnement inverse	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente (fonctionnement inverse en utilisant l'unité dans le sens normal d'actionnement)</p>	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente.</p>

7 CABLAGE ELECTRIQUE

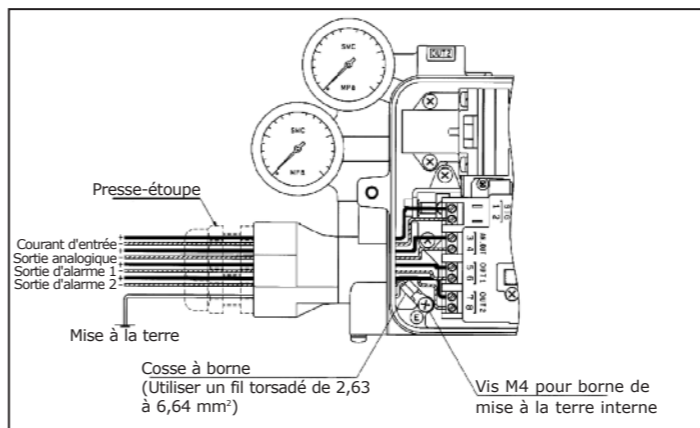


Fig. 7

- Enlevez le couvercle du corps du positionneur.
- Raccordez le câblage du courant d'entrée à partir d'un appareil de mesure de réglage (contrôleur) et raccordez chaque câblage de sortie suivant la Fig. 7. L'orifice d'entrée de la connexion électrique est équipé d'un connecteur de câble (bleu) M20x1.5.

Remarque 1: Lorsque les connexions électriques sont G1/2 ou 1/2NPT, les retenues de câble ne seront pas fournies.

Remarque 2 : S'assurer d'installer un bouchon lorsqu'un seul port du joint W est utilisé.

⚠ ATTENTION :

Pour l'utiliser en tant que protection contre l'explosion, le positionneur peut uniquement être connecté à un circuit électrique certifié à sécurité intrinsèque avec les valeurs maximum suivantes.

Paramètres (circuit de courant)
 $U_i=28V, I_i=100mA, P_i=0.7W, C_i=12.5nF, L_i=1.5mH$

8 DESCRIPTION DES COMPOSANTS

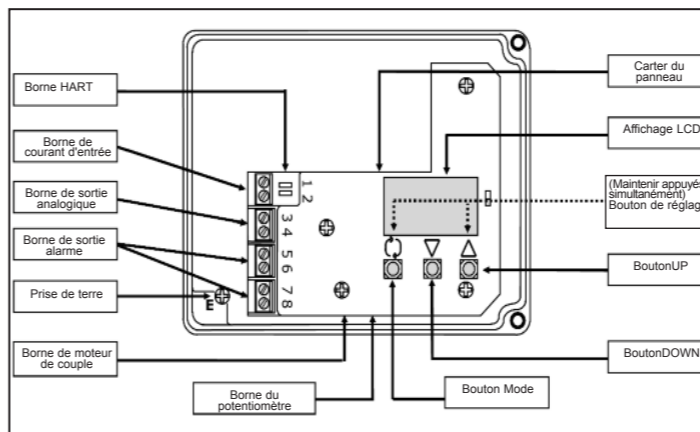


Fig. 8

9 ENTRETIEN

⚠ ATTENTION :

- Ne démontez pas le produit. Un produit qui a été démonté n'est plus garanti. Consultez SMC si un démontage est nécessaire.
- Après l'installation, la réparation ou le démontage, connectez l'air comprimé et effectuez un test de fonctionnement correct et un test d'étanchéité. Si le bruit de purge est plus fort que le bruit de départ ou que le fonctionnement est anormal, arrêtez le produit et vérifiez si l'installation est correcte ou non.
- Une modification de la construction électrique est interdite pour garantir la certification anti-déflagration.

⚠ PRÉCAUTION :

- Assurez-vous de la propreté de l'air d'alimentation. Vérifiez périodiquement le système de traitement de l'air comprimé afin que la poussière, l'huile ou l'humidité qui peuvent provoquer des dysfonctionnements et des pannes n'entrent pas dans l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux. L'entretien et le remplacement des pièces de l'unité doivent être réalisés par des personnes formées et expérimentées à l'instrumentation, tout en respectant les caractéristiques du produit.

9 ENTRETIEN (SUITE)

- Vérifiez le positionneur une fois par an. En cas de membranes, joints toriques ou joints excessivement usés ou, si une unité a été endommagée, remplacez-la. Les traitements initiaux sont particulièrement importants si le positionneur est utilisé dans un milieu difficile tel que les zones côtières.
- Avant le retrait du positionneur pour effectuer l'entretien, ou de remplacer des pièces de l'unité après l'installation, assurez-vous que la pression d'alimentation soit coupée et que toute la pression résiduelle ait été évacuée de la tuyauterie.
- Si l'orifice calibré est bouché par des particules de carbone ou autres, retirez la vis de commutation auto/manuel du pilote (orifice calibré intégré) et nettoyez-le en introduisant un câble d'un diamètre de $\phi 0,2$ dans l'ouverture. S'il doit être remplacé, coupez la pression d'alimentation et enlevez la vis de butée du pilote.
- Lors du démontage du pilote, enduisez de lubrifiant le joint torique de la partie coulissante. (Utilisez le lubrifiant TORAY SILICONE SH45)
- Assurez-vous qu'il n'y ait pas de fuites d'air au niveau du tube d'air comprimé. Des fuites d'air peuvent réduire les caractéristiques de performance du positionneur. L'air est normalement évacuée par un événement. Cette consommation en air est calculée selon la construction du positionneur ; il n'est donc pas anormal que la consommation en air soit dans la plage spécifiée.
- Lors du remplacement du raccordement pour modifier le sens d'utilisation, veillez à régler l'intervalle de mesure (code de paramètre : C70).
- Lors du retrait du positionneur de l'actionneur et de son montage sur un autre actionneur, des dysfonctionnements sont possibles en raison du maintien de sa constante initiale. Par conséquent, lorsqu'il est monté sur d'autres actionneurs, transmettez le courant d'entrée en coupant l'alimentation d'air et passez en mode paramétrage pour les réglages.
- Le courant d'équilibrage changera en fonction de l'orientation du positionneur. Réglez le courant d'équilibrage (code de paramètre : C60) chaque fois que l'orientation change.
- Pendant la maintenance, le nettoyage ou dans des conditions d'utilisation normales, prenez soin d'éviter les risques d'ignition due à des charges électrostatiques. Ne pas nettoyer avec un tissu doux et sec.

10 LIMITES D'UTILISATION

⚠ ATTENTION :

- Ne dépassez aucune des caractéristiques indiquées dans la section 2 de ce document ou du catalogue spécifique du produit.
- Lisez minutieusement le manuel et assurez-vous de bien comprendre le fonctionnement du produit avant d'utiliser ce produit.

11 NUMEROS DE TELEPHONE UTILES

AUTRICHE	(43) 2262 62280	PAYS-BAS	(31) 20 531 8888
BELGIQUE	(32) 3 355 1464	NORVÈGE	(47) 67 12 90 20
RÉP. TCHÈQUE	(420) 541 424 611	POLOGNE	(48) 22 211 9600
DANEMARK	(45) 7025 2900	PORTUGAL	(351) 21 471 1880
FINLANDE	(358) 207 513513	SLOVAQUIE	(421) 2 444 56725
FRANCE	(33) 1 6476 1000	SLOVÉNIE	(386) 73 885 412
ALLEMAGNE	(49) 6103 4020	ESPAGNE	(34) 945 184 100
GRÈCE	(30) 210 271 7265	SUÈDE	(46) 8 603 1200
HONGRIE	(36) 23 511 390	SUISSE	(41) 52 396 3131
IRLANDE	(353) 1 403 9000	ROYAUME-UNI	(44) 1908 563888
ITALIE	(39) 02 92711		

SMC Corporation

URL <http://www.smcworld.com> (International) <http://www.smceu.com> (Europe)

Le fabricant peut modifier les spécifications sans préavis.
 © SMC Corporation Tous droits réservés.