

4 DEROULEMENT DES OPERATIONS DE CONFIGURATION

■ Configuration

Le déroulement des opérations d'installation à celles de réglage initial pour le positionneur intelligent IP8101, sont indiquées ci-dessous. Suivez ces étapes lors de la réalisation de la mise en place et du réglage du positionneur. Reportez-vous au manuel pour plus d'informations.

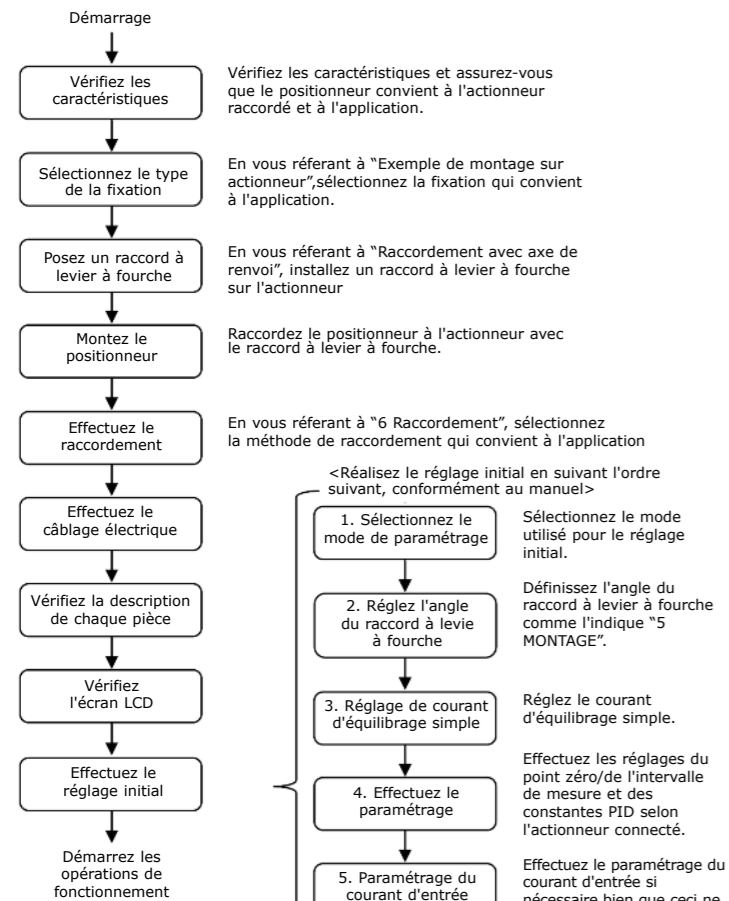


Fig. 2

■ Initialisation ("X407" uniquement)

Tous les paramètres peuvent retrouver leurs valeurs par défaut grâce à la fonction Initialisation (C80). Après Initialisation (C80), un réglage initial est nécessaire. La fonction Initialisation n'est pas disponible lors de la communication avec le protocole HART.

5 MONTAGE

■ Exemple de montage sur actionneur

Le positionneur intelligent IP8101 offre l'interchangeabilité de pas de montage avec les positionneurs IP610, IP6100 et IP8100. Il est par conséquent possible d'adapter une fixation pour le montage des modèles IP610, IP6100 et IP8100. Cependant, si un modèle IP6100 est remplacé par ce positionneur et que l'accessoire H (avec barre de codage externe) est sélectionné, il sera nécessaire de baisser la position du raccord à levier à fourche.

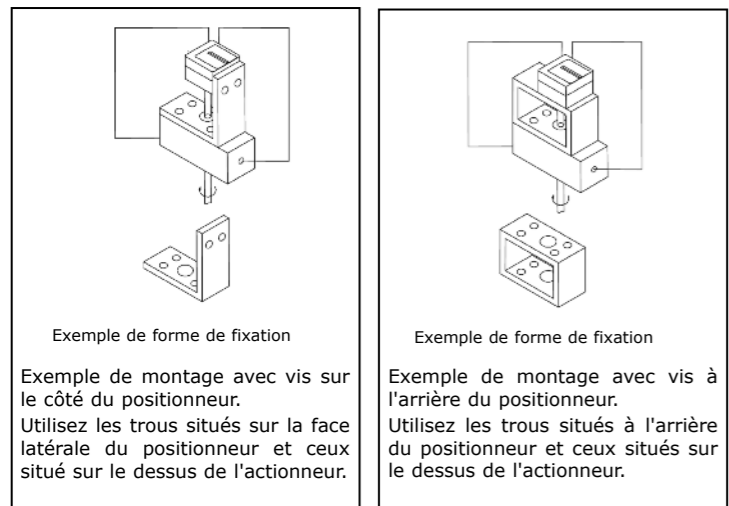


Fig. 3

Fig. 4

5 MONTAGE (SUITE)

■ Raccordement avec axe de renvoi

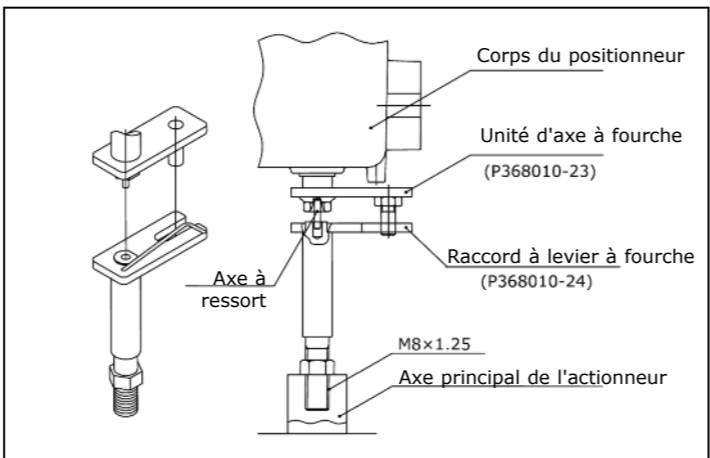


Fig. 5

- Vissez un raccord à levier à fourche sur l'axe principal de l'actionneur et réglez sa hauteur afin d'éviter une interférence avec l'unité d'axe à fourche.
- Réglez l'angle du raccord à levier à fourche afin d'éviter une interférence avec le corps du positionneur pendant que l'actionneur s'ouvre complètement depuis une position complètement fermée.
- Faites le montage de sorte que l'axe de renvoi du positionneur et l'axe principal de l'actionneur soient presque alignés (à l'endroit où l'axe à ressort situé à l'extrémité de l'axe de renvoi s'engage dans l'orifice situé à l'extrémité de l'axe du raccord à levier à fourche).

■ Raccord à levier à fourche

Tableau 3

Description	Référence
Raccord M à levier à fourche	P368010-24
Raccord S à levier à fourche	P368010-25

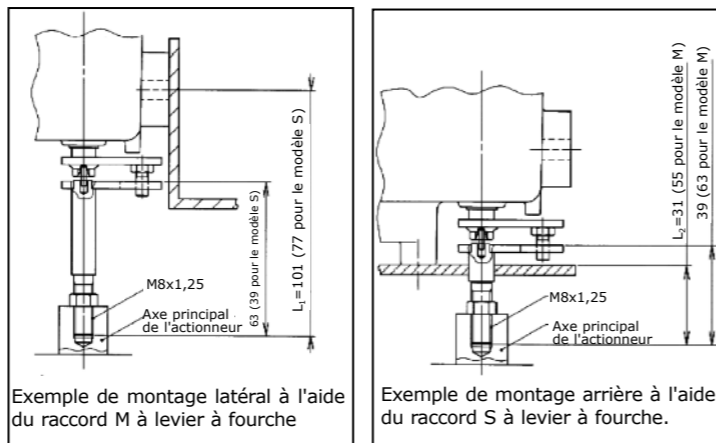


Fig. 6

Fig. 7

6 RACCORDEMENT

Tableau 4

	Simple effet	Double effet
Fonctionnement normal	<p>Action : l'axe principal de l'actionneur tourne dans le sens horaire lorsque le courant d'entrée augmente.</p> <p>OUT2 : Bouchon</p>	<p>Action : l'axe principal de l'actionneur tourne dans le sens horaire lorsque le courant d'entrée augmente (Action normale de par l'unité d'entraînement de fonction inversé).</p> <p>OUT1 : Bouchon</p>
Fonctionnement inversé	<p>Action : l'axe principal de l'actionneur tourne dans le sens antihoraire lorsque le courant d'entrée augmente. (Action inverse de par l'unité d'entraînement de fonction normale).</p> <p>OUT1 : Bouchon</p>	<p>Action : l'axe principal de l'actionneur tourne dans le sens antihoraire lorsque le courant d'entrée augmente.</p> <p>OUT2 : Bouchon</p>

7 CABLAGE ELECTRIQUE

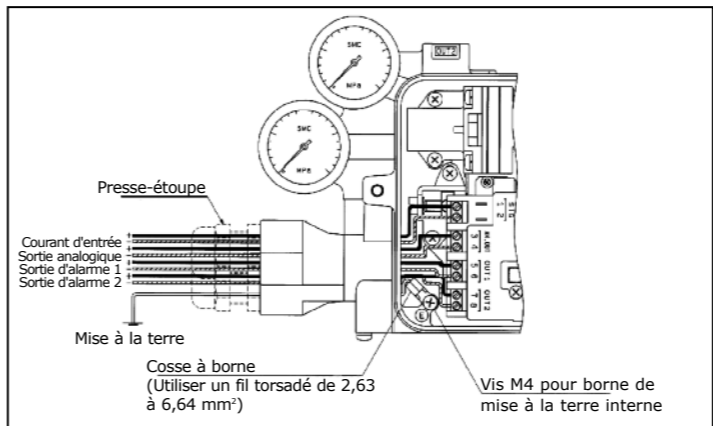


Fig. 8

- Enlevez le couvercle du corps du positionneur.
- Raccordez le câblage du courant d'entrée à partir d'un appareil de mesure de réglage (contrôleur) et raccordez chaque câblage de sortie suivant la Fig. 8. L'orifice d'entrée de la connexion électrique est équipé d'un connecteur de câble (bleu) M20x1.5.

Remarque 1: Lorsque les connexions électriques sont G1/2 ou 1/2NPT, les retenues de câble ne seront pas fournies.

Remarque 2 : S'assurer d'installer un bouchon lorsqu'un seul port du joint W est utilisé.

⚠ ATTENTION :

Pour l'utiliser en tant que protection contre l'explosion, le positionneur peut uniquement être connecté à un circuit électrique certifié à sécurité intrinsèque avec les valeurs maximum suivantes.

Paramètres (circuit de courant)

$$U_i=28V, I_i=100mA, P_i=0.7W, C_i=12.5nF, L_i=1.5mH$$

8 DESCRIPTION DES COMPOSANTS

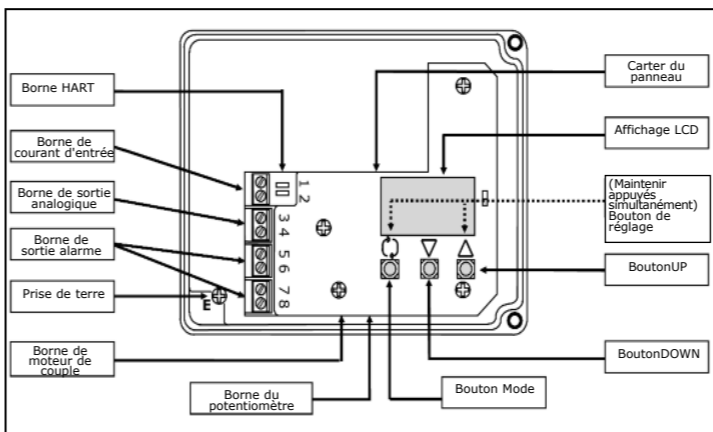


Fig. 9

9 ENTRETIEN

⚠ ATTENTION :

- Ne démontez pas le produit. Un produit qui a été démonté n'est plus garanti. Consultez SMC si un démontage est nécessaire.
- Après l'installation, la réparation ou le démontage, connectez l'air comprimé et effectuez un test de fonctionnement correct et un test d'étanchéité. Si le bruit de purge est plus fort que le bruit de départ ou que le fonctionnement est anormal, arrêtez le produit et vérifiez si l'installation est correcte ou non.
- Une modification de la construction électrique est interdite pour garantir la certification anti-déflagration.

⚠ PRÉCAUTION :

- Assurez-vous de la propreté de l'air d'alimentation. Vérifiez périodiquement le système de traitement de l'air comprimé afin que la poussière, l'huile ou l'humidité qui peuvent provoquer des dysfonctionnements et des pannes n'entrent pas dans l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux. L'entretien et le remplacement des pièces de l'unité doivent être réalisés par des personnes formées et expérimentées à l'instrumentation, tout en respectant les caractéristiques du produit.

9 ENTRETIEN (SUITE)

- Vérifiez le positionneur une fois par an. En cas de membranes, joints toriques ou joints excessivement usés ou, si une unité a été endommagée, remplacez-la. Les traitements initiaux sont particulièrement importants si le positionneur est utilisé dans un milieu difficile tel que les zones côtières.
- Avant le retrait du positionneur pour effectuer l'entretien, ou de remplacer des pièces de l'unité après l'installation, assurez-vous que la pression d'alimentation soit coupée et que toute la pression résiduelle ait été évacuée de la tuyauterie.
- Si l'orifice calibré est bouché par des particules de carbone ou autres, retirez la vis de commutation auto/manuel du pilote (orifice calibré intégré) et nettoyez-le en introduisant un câble d'un diamètre de $\phi 0,2$ dans l'ouverture. S'il doit être remplacé, coupez la pression d'alimentation et enlevez la vis de butée du pilote.
- Lors du démontage du pilote, enduisez de lubrifiant le joint torique de la partie coulissante. (Utilisez le lubrifiant TORAY SILICONE SH45)
- Assurez-vous qu'il n'y ait pas de fuites d'air au niveau du tube d'air comprimé. Des fuites d'air peuvent réduire les caractéristiques de performance du positionneur. L'air est normalement évacuée par un événement. Cette consommation en air est calculée selon la construction du positionneur; il n'est donc pas anormal que la consommation en air soit dans la plage spécifiée.
- Lors du remplacement du raccordement pour modifier le sens d'utilisation, veillez à régler l'intervalle de mesure (code de paramètre : C70).
- Lors du retrait du positionneur de l'actionneur et de son montage sur un autre actionneur, des dysfonctionnements sont possibles en raison du maintien de sa constante initiale. Par conséquent, lorsqu'il est monté sur d'autres actionneurs, transmettez le courant d'entrée en coupant l'alimentation d'air et passez en mode paramétrage pour les réglages.
- Le courant d'équilibrage changera en fonction de l'orientation du positionneur. Réglez le courant d'équilibrage (code de paramètre : C60) chaque fois que l'orientation change.
- Pendant la maintenance, le nettoyage ou dans des conditions d'utilisation normales, prenez soin d'éviter les risques d'ignition due à des charges électrostatiques. Ne pas nettoyer avec un tissu doux et sec.

10 LIMITES D'UTILISATION

⚠ ATTENTION :

- Ne dépassez aucune des caractéristiques indiquées dans la section 2 de ce document ou du catalogue spécifique du produit.
- Lisez minutieusement le manuel et assurez-vous de bien comprendre le fonctionnement du produit avant d'utiliser ce produit.

11 NUMÉROS DE TÉLÉPHONE UTILES

AUTRICHE	(43) 2262 62280	PAYS-BAS	(31) 20 531 8888
BELGIQUE	(32) 3 355 1464	NORVÈGE	(47) 67 12 90 20
RÉP. TCHÈQUE	(420) 541 424 611	POLOGNE	(48) 22 211 9600
DANEMARK	(45) 7025 2900	PORTUGAL	(351) 21 471 1880
FINLANDE	(358) 207 513513	SLOVAQUIE	(421) 2 444 56725
FRANCE	(33) 1 6476 1000	SLOVÉNIE	(386) 73 885 412
ALLEMAGNE	(49) 6103 4020	ESPAGNE	(34) 945 184 100
GRÈCE	(30) 210 271 7265	SUÈDE	(46) 8 603 1200
HONGRIE	(36) 23 511 390	SUISSE	(41) 52 396 3131
IRLANDE	(353) 1 403 9000	ROYAUME-UNI	(44) 1908 563888
ITALIE	(39) 02 92711		

SMC Corporation

URL <http://www.smcworld.com> (International) <http://www.smceu.com> (Europe)

Le fabricant peut modifier les spécifications sans préavis.
© SMC Corporation Tous droits réservés.