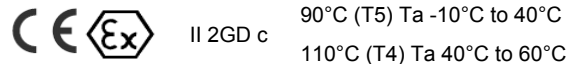




Manuel d'installation et d'entretien

Vérin normalisé selon ISO, 55-C85



| | |
|--|--|
| Description des indications | |
| Groupe II, catégorie 2 | |
| Idéal pour milieux poussiéreux gazeux | |
| Type de protection "sécurité à la construction" | |
| Température superficielle maximum de 90°C et classe de température T5 pour température ambiante entre : -10°C to 40°C | |
| Température superficielle maximum de 110°C et classe de température T4 pour une température ambiante entre 40°C et 60°C. | |

1 Consignes de sécurité

Ce manuel contient des informations essentielles pour éviter aux utilisateurs et à d'autres personnes d'être blessés et/ou d'endommager les équipements.

- Afin de garantir la correcte utilisation du matériel, veuillez lire ce manuel et les manuels des appareils apparentés avant toute utilisation.
- Conservez ce manuel dans un endroit sûr, afin de pouvoir le consulter ultérieurement.
- Ces instructions indiquent le niveau de risque potentiel avec les libellés « Précaution », « Attention » ou « Danger » et sont suivies d'une importante information de sécurité qui doit être rigoureusement prise en compte.
- Afin de garantir la sécurité du personnel et du matériel, il est nécessaire de respecter les consignes de sécurité décrites dans ce manuel et dans le catalogue du produit, et de suivre les autres règles de sécurité appropriées.

| | | |
|--|-------------------|---|
| | Précaution | indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves. |
| | Attention | indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves. |
| | Danger | indique un risque potentiel de niveau fort qui, s'il est ignoré, entraînera la mort ou des blessures graves. |

Attention

- La compatibilité des équipements pneumatiques est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le syst. pneumatique et qui a défini ses caractéristiques. Lorsque les produits mentionnés sont utilisés dans certaines conditions, il est recommandé de réaliser des analyses et/ou tests préalables afin de vérifier leur compatibilité avec le système pneumatique utilisé.
- Seules les personnes formées à la pneumatique pourront intervenir sur les équipements ou machines.**
L'air comprimé est très dangereux pour les personnes qui ne sont pas familiarisées à cette énergie. Le montage, la manipulation ou la réparation des systèmes pneumatiques doivent être réalisés uniquement par du personnel dûment formé et expérimenté.
- Ne jamais intervenir sur des machines ou des composants pneumatiques sans s'être assuré que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.**
 - L'inspection et la maintenance des équipements ou machines ne devront être effectuées que si ces équipements ont été mis en sécurité.
 - Si un équipement doit être déplacé, assurez-vous que celui-ci ait été mis en sécurité. Coupez les alimentations pneumatique et électrique et purgez le système de tout l'air comprimé résiduel.
 - Avant de remettre en marche l'équipement, assurez-vous d'avoir pris toutes les mesures de sécurité afin de prévenir les mouvements brusques du vérin, etc. (alimentez graduellement le système pour créer une contre-pression. Utilisez pour ce faire un micro-démarrateur.)
- N'utilisez pas ce produit en dehors des spécifications. Contacter SMC si le produit doit être utilisé dans l'un des cas suivants :**

1 Consignes de sécurité (suite)

- Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles citées dans le catalogue ou, utilisation du produit en extérieur.
- Installations en milieu nucléaire, matériel embarqué, aviation, train, équipements médicaux ou alimentaires, équipements de loisir, d'arrêt de circuit, d'applications de presse ou de sécurité.
- Équipements pouvant avoir des effets néfastes ou dangereux pour l'homme, les biens matériels, les animaux, exigeant une analyse de sécurité spéciale.

Précaution

Assurez-vous que le système d'alimentation d'air est filtré à 5 microns.

2 Caractéristiques

2.1 Caractéristiques

Consultez le manuel d'utilisation du produit.

| | | | |
|------------------------------|---|---|--------|
| Fluide | Air | | |
| Pression d'utilisation maxi. | 1.0 MPa | | |
| Pression d'utilisation mini. | Ø8 | 0.1 MPa | |
| | Ø10 & Ø12 | 0.08 MPa | |
| | Ø16 to Ø25 | 0.05 MPa | |
| Température d'utilisation | -10 à 60°C | | |
| Lubrification | Non requise | | |
| Vitesse de déplacement | Amortissement élastique | Amortissement pneumatique | |
| | 50 à 750 mm/s | 50 à 1000 mm/s | |
| Amortissement | Amortissement élastique (aux deux extrémités) | Amortissement pneumatique (aux deux extrémités) | |
| | | | |
| Energie cinétique admissible | Ø8 | 0.02 J | - |
| | Ø10 | 0.03 J | 0.17 J |
| | Ø12 | 0.04 J | 0.19 J |
| | Ø16 | 0.09 J | 0.4 J |
| | Ø20 | 0.27 J | 0.66 J |
| | Ø25 | 0.4 J | 0.97 J |
| Atmosphère explosible | Gaz et poussières | | |
| Zone | 1, 21, 2 et 22 | | |

2.2 Codes des lots de production

Le code de lot de production imprimé sur l'étiquette indique le mois et l'année de production comme indiqué dans le tableau suivant :

| Codes de lot de production | | | | | | | | |
|----------------------------|-------|------|------|-----|------|------|------|-----|
| Mois | Année | | | | | | | |
| | 2003 | 2004 | 2005 | ... | 2021 | 2022 | 2023 | ... |
| Janv. | O | HO | IO | JO | ... | ZO | AO | BO |
| Février | P | HP | IP | JJ | ... | ZP | AP | BP |
| Mars | Q | HQ | IQ | JQ | ... | ZQ | AQ | BQ |
| Avril | R | HR | IR | JR | ... | ZR | AR | BR |
| Mai | S | HS | IS | JS | ... | ZS | AS | BS |
| Juin | T | HT | IT | JT | ... | ZT | AT | BT |
| Juil. | U | HU | IU | JU | ... | ZU | AU | BU |
| Août | V | HV | IV | JV | ... | ZV | AV | BV |
| Sept. | W | HW | IW | JW | ... | ZW | AW | BW |
| Oct. | X | HX | IX | JX | ... | ZX | AX | BX |
| Nov. | Y | HY | IY | JY | ... | ZY | AY | BY |
| Déc. | Z | HZ | IZ | JZ | ... | ZZ | AZ | BZ |

3 Installation

3.1 Installation

Attention

- N'installez pas le produit avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité.

3.2 Environnement

Attention

- N'utilisez pas l'appareil dans un milieu où il est en contact avec des gaz corrosifs, des produits chimiques, de l'eau salée ou de la vapeur.
- N'utilisez pas l'appareil dans un milieu explosif, excepté dans les caractéristiques nominales spécifiées.
- N'exposez pas l'appareil aux rayons directs du soleil. Utilisez un couvercle de protection adapté.
- N'utilisez pas l'appareil dans un milieu soumis à des vibrations ou à des impacts. Vérifiez les caractéristiques du produit.

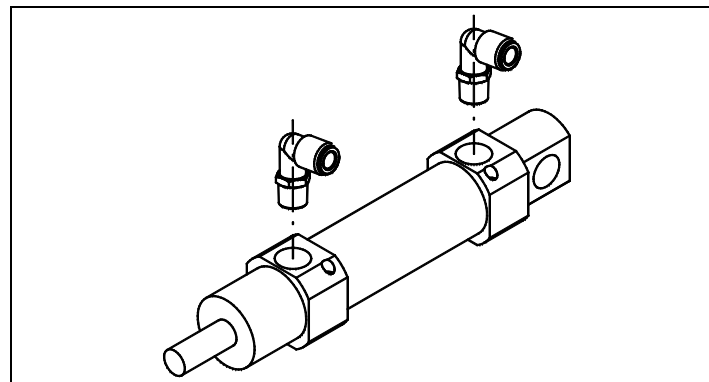
3 Installation (suite)

- N'installez pas l'appareil dans un endroit exposé à une chaleur rayonnante.
- N'utilisez pas l'appareil dans un milieu très poussiéreux où les poussières peuvent pénétrer dans le vérin et sécher la graisse.
- Ne pas utiliser dans des environnements humide

3.3 Raccordement

Attention

- Avant de procéder au raccordement, assurez-vous que les copeaux, l'huile de coupe, les poussières, etc. sont éliminés.
- Lors de l'installation des tubes ou des raccords, assurez-vous que le téflon ne pénètre pas dans l'orifice. Lors du téflonage, laissez à découvert 1,5 à 2 filets au bout du tube ou du raccord.



| Alésage (mm) | Taille orifice |
|-------------------|----------------|
| Ø8, Ø10, Ø12, Ø16 | M5 x 0.8 |
| Ø20 & Ø25 | G 1/8 |

3.4 Lubrification

Précaution

- Les produits SMC ont été lubrifiés à vie lors de leur fabrication et ne nécessitent aucune lubrification ultérieure.
- Si vous souhaitez lubrifier le système, utilisez de l'huile hydraulique de Classe 1 (sans additifs) ISO VG32. Si un lubrifiant a été utilisé une première fois dans le système, continuez la lubrification car le lubrifiant d'origine risque d'être éliminé.

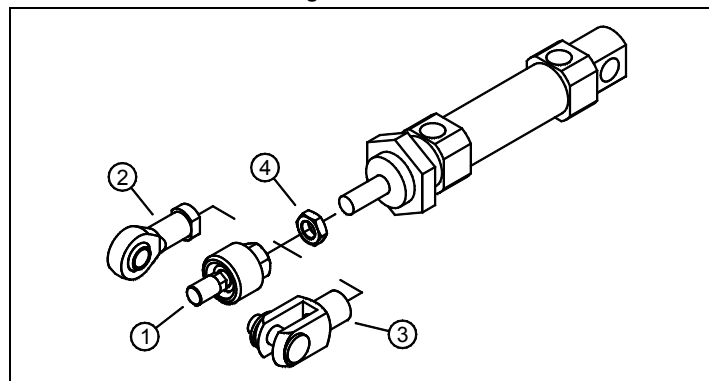
3.5 Connexion électrique

Attention

- Connectez l'actionneur à la terre afin d'éviter toute étincelle due aux différences de potentiel.

3.6 Accessoires de montage

Accessoires d'extrémité de tige



| | | | |
|---|-----------------------|---|---------------|
| 1 | Joint de compensation | 3 | Chape de tige |
| 2 | Tenon de tige rotulé | 4 | Écrou de tige |

3 Installation (suite)

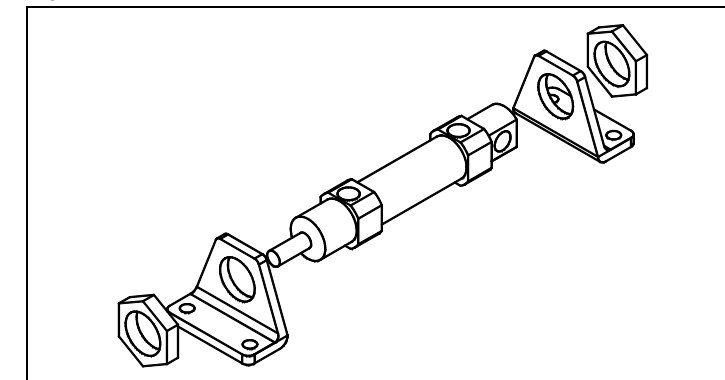
- Procédure de montage :
 - Serrez l'écrou (4) lâchement sur le filetage de l'extrémité de tige.
 - Vissez l'accessoire (1, 2 ou 3) sur l'extrémité de tige.
 - Serrez l'écrou contre l'accessoire pour le fixer.

- Utilisez des clés de dimensions suivantes :

| Alésage | Cotes sur plats (mm) | | |
|----------|-----------------------|---------------|---------------|
| | Joint de compensation | Embout rotulé | Chape de tige |
| Ø8, Ø10 | 7 | 11 | 8 |
| Ø12, Ø16 | 10 | 13 | 12 |
| Ø20 | 13 | 16 | 16 |
| Ø25 | 17 | 19 | 20 |

- Appliquez l'outil sur la surface plane adéquate de l'accessoire.

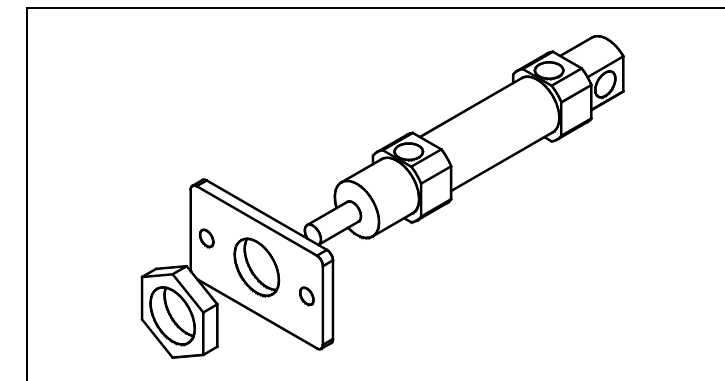
Equerres



Lors du remplacement des fixations, utilisez le couple indiqué ci-dessous pour serrer l'écrou.

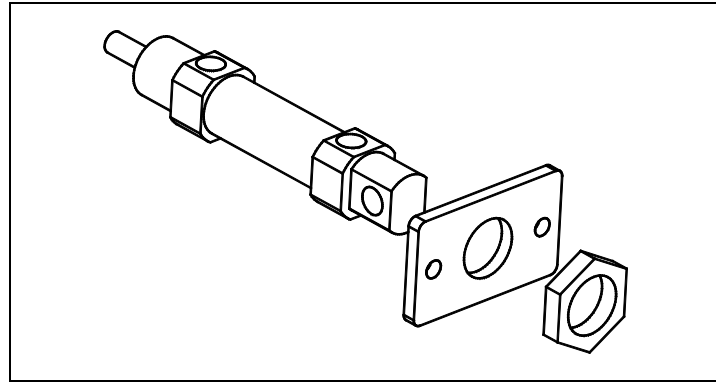
| Alésage (mm) | Cotes sur plats (mm) | Couple de serrage (Nm) |
|--------------|----------------------|------------------------|
| Ø8, Ø10 | 19 | 4 |
| Ø12, Ø16 | 24 | 12 |
| Ø20 | 32 | 30 |
| Ø25 | 32 | 50 |

Bride avant

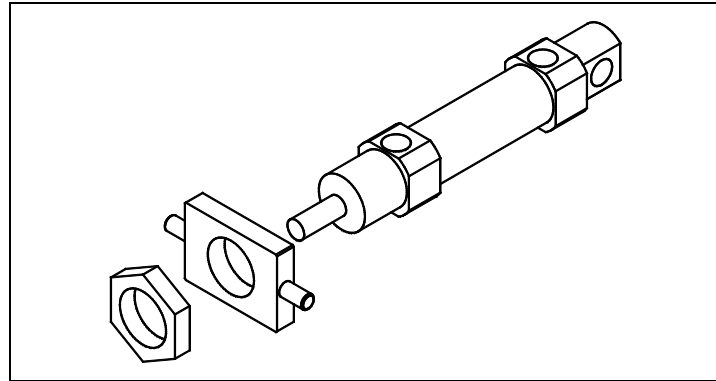


3 Installation (suite)

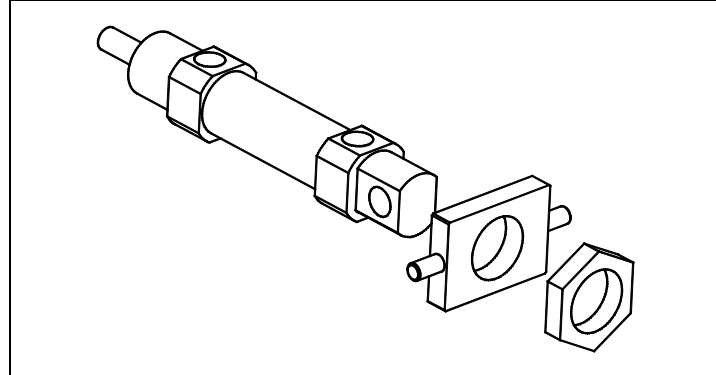
Bride arrière



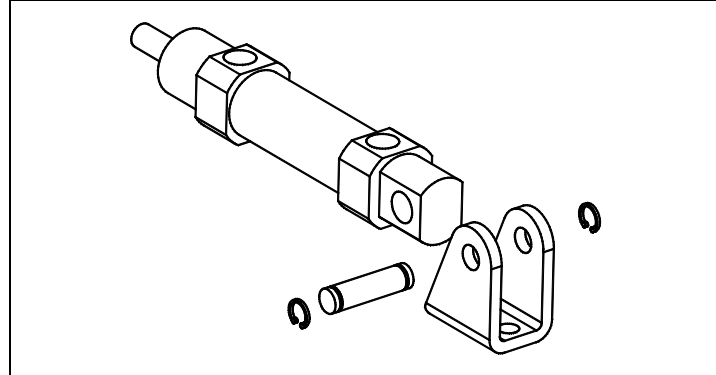
Tourillon avant



Tourillon arrière



Chape arrière

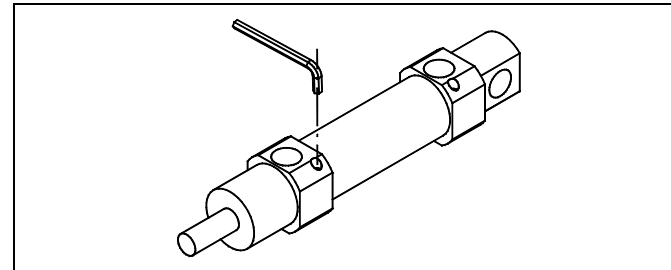


4 Réglages

4.1 Réglage de l'amortissement pneumatique

- Pour régler l'amortissement pneumatique, serrez ou desserrez la vis d'amortissement à l'aide d'une clé pour vis à six pans creux (voir tableau ci-dessous).

| Alésage (mm) | Cotes sur plats (mm) |
|-----------------------------|----------------------|
| Ø8, Ø10, Ø12, Ø16, Ø20, Ø25 | 1.5 (tête hex.) |



Attention

- N'ouvrez pas la vis d'amortissement au-dessus de la butée. Les vis d'amortissement sont dotées d'un terminal serti ou d'un circlip faisant office de mécanisme d'arrêt, et la vis d'amortissement ne peut être ouverte au-delà de ce point. Si l'air circule et l'appareil commence à fonctionner sans satisfaire cette condition, la vis d'amortissement peut être éjectée.
- Ne pas régler la vis d'amortissement complètement ouverte ou complètement fermée. Un réglage complètement ouvert provoquera l'endommagement des joints d'amortissement, un réglage complètement fermé pourra causer des dommages sur la tige ou le corps du produit.
- Assurez-vous d'activer l'amortissement pneumatique en fin de course. Lorsque le vérin est utilisé avec une vis d'amortissement en position complètement ouvert, un dispositif externe adéquat doit être installé pour absorber toute l'énergie cinétique du mécanisme, dont l'actionneur fait partie, avant d'atteindre chaque fin de course. Si tel n'est pas le cas, les tirants ou la tige pourraient s'endommager.

5 Pour passer commande

Consultez le manuel d'utilisation du produit.

6 Dimensions externes

Consultez le manuel d'utilisation du produit.

7 Entretien

7.1 Entretien général

Précaution

- Ne pas suivre les procédures de maintenance peut entraîner des dysfonctionnements et endommager l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux. L'entretien des systèmes pneumatiques ne doit être réalisé que par du personnel qualifié.
- Coupez l'alimentation électrique et mettez l'appareil hors pression avant toute opération d'entretien. Vérifiez que l'air est évacué dans l'atmosphère.
- Après toute opération de montage et d'entretien, appliquez la pression d'utilisation, mettez l'équipement en service et réalisez des tests pour vérifier qu'il est correctement installé et ne présente aucune fuite.
- Ne modifiez pas le produit.
- Ne démontez pas le produit à moins que les instructions d'installation ou d'entretien l'exigent.
- Vérifier périodiquement la surface de la tige, le joint de tige et la surface externe du vérin. Des dommages ou de la rouille sur ces pièces peuvent augmenter les frottements et rendre les conditions d'utilisations dangereuses. Remplacer l'actionneur si ces défauts apparaissent.
- Remplacez les joints si les fuites d'air sont supérieures à la valeur admissible indiquée dans le tableau ci-dessous.

| | |
|---------------|-------------------------------|
| Fuite interne | 10 cm ³ /min (ANR) |
| Fuite externe | 5 cm ³ /min (ANR) |

- Ne pas exposer aux dépôts de poussière sur la surface du vérin ou sur les équerres.
- Vérifier périodiquement la présence de lubrification.

7 Entretien (suite)

7.2 Remplacement de joint

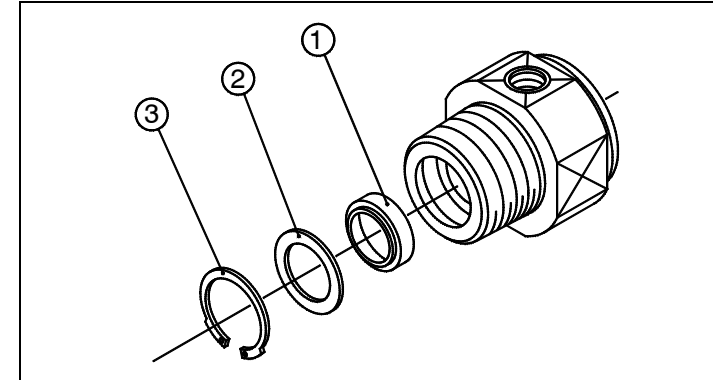
Attention

- Utilisez uniquement les jeux de joints SMC listés dans le tableau ci-dessous

| Alésage (mm) | Réf. du joint | | |
|--------------|---------------|--------------|---------|
| | Standard | antirotation | -XC22 |
| Ø20 | C85-20PS | C85K-20PS | DRP-8F |
| Ø25 | C85-25PS | C85K-25PS | DRP-10F |

7.3 Procédure de démontage

- Enlevez le circlip et la rondelle du fond avant, éliminez la graisse usagée et placez toutes les pièces sur un chiffon propre dans un milieu salle blanche. Enlevez l'ancien joint de tige à l'aide d'un fin tournevis si nécessaire.



| | |
|---|-----------------|
| 1 | Joint de tige |
| 2 | Rondelle simple |
| 3 | Circlip |

7.4 Procédure de lubrification

- Appliquez le lubrifiant sur:
 - Le joint de tige
 - la rainure du joint de tige sur le fond avant
- Lubrifiez les pièces à l'aide des kits de lubrification SMC :

| Produit | Réf. du kit de lubrification | Poids (g) |
|----------|------------------------------|-----------|
| Standard | GR-S-010 | 10 |
| | GR-S-020 | 20 |

- La quantité de lubrifiant à appliquer est indiquée dans le tableau suivant :

| Alésage (mm) | Quantité (g) |
|-------------------|--------------|
| Ø8, Ø10, Ø12, Ø16 | 3 |
| Ø20, Ø25 | 3 ~ 4 |

7.5 Procédure de montage

- Le vérin doit être assemblé dans l'ordre suivant : placez le joint de tige sur le fond avant après l'application suffisante de graisse sur le joint et la rainure du fond avant, ensuite, placez la rondelle et le circlip. Vérifiez le mouvement régulier du vérin et la fuite.

8 Limites d'utilisation

Danger

- Ne dépassez aucune des spécifications indiquées à la section 2 de ce document ou dans le catalogue spécifique du produit.
- Un équipement pneumatique présente des fuites d'air normales dans certaines limites. N'utilisez pas cet équipement lorsque l'air lui-même peut entraîner un danger d'explosion.
- N'utilisez pas l'équipement dans un milieu soumis à des vibrations au risque de provoquer une panne. Contactez SMC pour cette situation précise.
- Tout impact externe sur le corps du vérin peut générer des étincelles et/ou endommager le vérin. Evitez toute application où des corps étrangers peuvent heurter le vérin. Dans de telles situations, installez une protection adéquate afin d'éviter les impacts.
- N'installez pas ou n'utilisez pas cet actionneur dans des applications où la tige du piston peut heurter des corps étrangers.
- Evitez les applications où l'extrémité de tige et les pièces d'union peuvent générer une source d'allumage potentielle.
- Employez exclusivement des détecteurs certifiés ATEX. Commandez-les séparément.
- N'utilisez pas le produit en présence de champs magnétiques intenses qui pourraient générer une température superficielle supérieure à la valeur prescrite dans la classe de température.

9 Contacts

| | | | |
|-----------|-------------------|--------------|-------------------|
| ALLEMAGNE | (49) 6103 4020 | LETTONIE | (371) 781 77 00 |
| AUTRICHE | (43) 2262 62280-0 | LITUANIE | (370) 5 264 8126 |
| BELGIQUE | (32) 3 355 1464 | NORVÈGE | (47) 67 12 90 20 |
| BULGARIE | (359) 2 974 4492 | PAYS-BAS | (31) 20 531 8888 |
| DANEMARK | (45) 7025 2900 | POLOGNE | (48) 22 211 9600 |
| ESPAGNE | (34) 945 184 100 | PORTUGAL | (351) 21 471 1880 |
| ESTONIE | (372) 651 0370 | RÉP. TCHÈQUE | (420) 541 424 611 |
| FINLANDE | (358) 207 513513 | ROUMANIE | (40) 21 320 5111 |
| FRANCIA | (33) 1 6476 1000 | ROYAUME-UNI | (44) 1908 563888 |
| GRÈCE | (30) 210 271 7265 | SLOVAQUIE | (421) 2 444 56725 |
| HONGRIE | (36) 23 511 390 | SLOVÉNIE | (386) 73 885 412 |
| IRLANDE | (353) 1 403 9000 | SUÈDE | (46) 8 603 1200 |
| ITALIE | (39) 02 92711 | SUISSE | (41) 52 396 3131 |

SMC Corporation

URL: [http:// www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) (Global) <http:// www.smceu.com> (Europe)

Les spécifications peuvent être modifiées par le fabricant sans préavis.

© 2010 SMC Corporation Tous Droits Réservés