



Manuel d'installation et d'entretien

Électro distributeur de séries 56-EVS7-6, 56-EVS7-8 & 56-EVS7-10 CNOMO



II 3G - Ex nA IIB T5 Gc X

II 3D - Ex tc IIIC T90°C Dc X IP65

Description de marquage

II 3G - Ex nA IIB T5 Gc X Ta -10°C à +60°C (VDC)

II 3D - Ex tc IIIC T90°C Dc X IP65

II 3G - Ex nA IIB T5 Gc X Ta -10°C à +40°C (VAC)

II 3D - Ex tc IIIC T90°C Dc X IP65

Groupe II
Catégorie 3
Groupe de gaz IIB
Groupe poussière IIIC
Idéal pour milieux poussiéreux gazeux
Type de protection : nA "sans étincelles", tc "protection"
X Protège des impacts avec le boîtier ATEX

1 Consignes de sécurité

Ce manuel contient des informations essentielles pour éviter aux utilisateurs et à d'autres personnes d'être blessés et/ou d'endommager les équipements.

- Afin de garantir la correcte utilisation de ce produit, veuillez lire ce manuel et les manuels des appareils relatifs avant utilisation.
- Veuillez conserver ce manuel en lieu sûr pour pouvoir le consulter ultérieurement.
- Ces consignes indiquent le niveau de danger potentiel avec les étiquettes "Précaution", "Attention" ou "Danger". Celles-ci sont suivies de consignes de sécurité importantes qui doivent être soigneusement appliquées.
- Pour assurer la sécurité du personnel et des équipements, les consignes de sécurité de ce manuel et du catalogue de produits doivent être respectées, ainsi que toutes les autres pratiques de sécurité correspondantes.

Précaution	Indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves.
Attention	Indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
Danger	Indique un risque potentiel de niveau élevé qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

Attention

- La compatibilité des équipements pneumatiques est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système pneumatique et qui a défini ses spécifications. Lorsque les produits mentionnés sont utilisés dans certaines conditions, leur compatibilité avec le système doit se baser sur les spécifications de celui-ci après une série d'analyses et de tests pour être en adéquation avec le cahier des charges.
- Seules les personnes formées à la pneumatique pourront intervenir sur les équipements ou machines**
L'air comprimé est dangereux pour les personnes qui ne sont pas familiarisées à cette énergie. Des opérations telles que le câblage, la manipulation et l'entretien des systèmes pneumatiques ne doivent être effectuées que par des personnes formées à la pneumatique et expérimentées.
- N'intervenez jamais sur des machines ou composants pneumatiques sans vous être assuré que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.**
 - L'inspection et l'entretien des équipements ou machines ne devront être effectués que si ces équipements ont été mis en "sécurité".
 - Si un équipement doit être déplacé, vérifiez le processus de sécurité indiqué ci-dessus. Coupez les alimentations pneumatique et électrique et purgez complètement l'air comprimé résiduel du système.
 - Avant de remettre en marche l'équipement, assurez-vous d'avoir pris toutes les mesures de sécurité afin de prévenir les mouvements brusques du vérin, etc. (alimentez graduellement le système pour créer une contre-pression. Utilisez pour ce faire un micro-démarrateur.)
- N'utilisez pas ce produit en dehors des spécifications. Consultez SMC si le produit doit être utilisé dans l'un des cas suivants :**
 - Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles citées dans le catalogue ou, utilisation du produit en extérieur.

1 Consignes de sécurité (suite)

- Installations en milieu nucléaire, matériel embarqué, navigation aérienne, train, équipements médicaux ou alimentaires, équipements de loisir, d'arrêt de circuit, d'applications de presse ou de sécurité.
- Équipements pouvant avoir des effets néfastes ou dangereux pour l'homme ou les animaux.

Recommandations spécifiques :

Danger

- Protège des impacts à l'aide d'un boîtier ATEX à l'épreuve des impacts spécifiques.

Attention

- Ne convient pas aux Zones 0/20 et 1/21. Convient uniquement pour les Zones 2/22.
- Ne pas ouvrir quand activé.
- Ne pas activer les deux bobines en même temps, car ceci risque d'augmenter les températures de surface dans des conditions anormales de fonctionnement.

Précaution

Ce produit possède des composants en alliage d'aluminium. Lors du montage de ce produit, l'installation doit être telle que, même dans le cas d'incidents rares, les sources d'allumage provoquées par des étincelles provenant des impacts et du frottement soient exclues.

Précaution

- Assurez-vous que le système d'alimentation d'air est filtré à 5 microns.

Conformité aux normes :

Ce produit est conforme aux normes ATEX suivantes :

Appareillage électrique utilisé en atmosphères gazeuses explosives	EN 60079-0 : 2009, EN 60079-15 : 2010
Appareil électrique à utiliser en présence de poussière combustible	EN 60079-31 : 2009

2 Spécifications

2.1 Spécifications du distributeur

Fluide	Air et gaz neutres		
Température d'utilisation	-10 à 60°C (VDC) (1) -10 à 40°C (VAC)		
Plage de pression d'utilisation	Simple	2 positions	0,1 à 1.0MPa
		2 positions	0,1 à 1.0MPa
	Double	3 positions	0,1 à 1.0MPa
Fonctionnement manuel	Modèles sans verrouillage/verrouillable		
Connexion électrique	Connecteur DIN43650		
Lubrification	Inutile (Huile hydraulique classe 1 ISO VG32, si lubrification requise)		
Protection	IP65		
Résistance aux chocs/vibrations (2)	300/50m/s ²		

Note 1) Hors-gel

2) Résistance aux impacts : Aucun dysfonctionnement suite aux tests de chocs (au moyen d'appareil de test d'impacts). Le test a été réalisé dans les sens axial et à angle droit du distributeur principal et de l'armature à l'état aussi bien activé que non activé. Résistance aux vibrations : Aucun dysfonctionnement lorsque soumis au balayage de fréquence 8.3 et 2,000 Hz. Le test a été réalisé dans les sens axial et à angle droit du distributeur principal et de l'armature à l'état aussi bien activé que non activé. (distributeur en condition initiale)

2.2 Spécifications du pilote

Tension nominale (V)	DC	12, 24
	AC (50/60Hz)	100, 200, 110, 220, 230,
Consommation électrique	DC (W)	1,8
	Courant à l'appel AC (VA)	5,4
	Courant au maintien AC (VA)	3,6
Tolérance de tension de la bobine (V)	-15% à +10% de la tension nominale	
Classe d'isolation	Classe B (130°C) ou équivalent	

2 Spécifications (suite)

2.3 Spécifications de l'embase

Taille du bloc d'embases	ISO taille 1	ISO taille 2	
Électro distributeur compatible	Série 56-EVS7-6	Série 56-EVS7-8	
Nombre de stations	1 à 10	1 à 10	
Raccordement	Raccords A, B	1/4, 3/8, raccord instantané : Ø6, Ø8, Ø10	3/8, 1/2
	Raccords P, R1, R2	1/4, 3/8, raccord instantané : Ø12	1/2, 3/4
Entretoise individuelle d'alimentation	VV71-P-#(02: 1/4, 03:3/8, C10:Ø10)	VV72-P-(03: 3/8, 04:1/2)#	
Entretoise individuelle d'échappement	VV71-R-#(02: 1/4, 03:3/8, C12:Ø12)	VV72-R-(03: 3/8, 04:1/2)#	
Disque d'obturation de la galerie (style de pression différentielle)	AXT502-14	AXT512-14-1A (pour raccord P)	
		AXT512-14-2A (pour raccords R1, R2)	

2.4 Raccordement

La série de distributeurs ISO de tailles 1, 2 et 3 peuvent être montés sur une embase.

La série de distributeurs ISO de tailles 1 et 2 peuvent être montés sur une embase 'manifold'.

2.4.1 Embase

- Raccord latéral pour taille ISO 1, 2 et 3

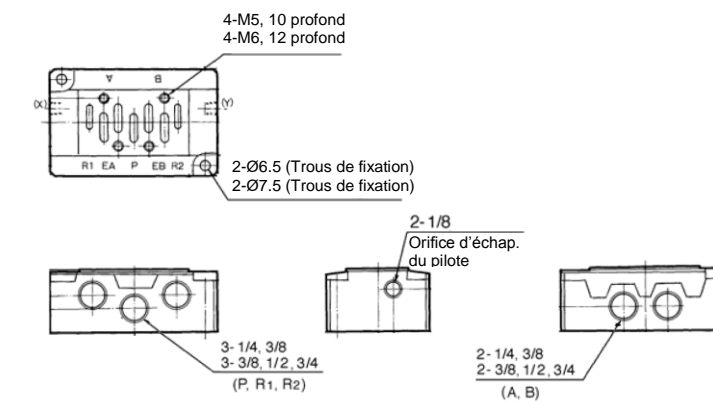


Figure 1

- Raccord sur le bas pour taille ISO 1, 2 et 3

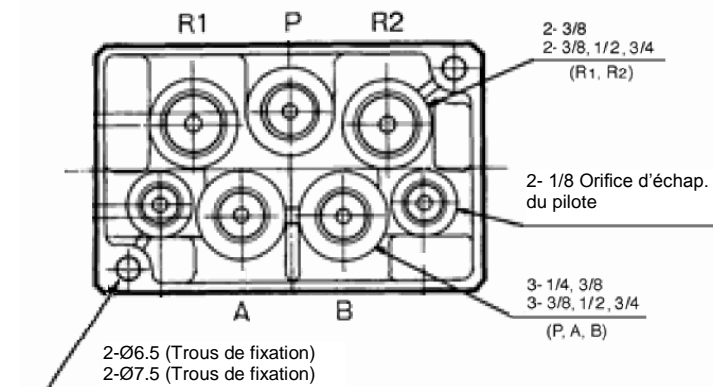


Figure 2

2 Spécifications (suite)

Embase	Raccordement	Raccord 1(P), 2(B), 4(A)	Raccord 5(R1), 3(R2)	Raccord 12(Y) Raccord 14(X) (pilotage externe)
		Taille du raccord fileté (1)	Taille du raccord fileté (1)	Taille du raccord fileté (Rc)
EVS7-1-AO2□	Latéral	1/4	3/8	1/8
EVS7-1-AO3□	Latéral	3/8	3/8	1/8
EVS7-1-BO2□	Bas	3/8	3/8	1/8
EVS7-1-BO3□	Bas	1/4	3/8	1/8
EVS7-2-AO3□	Latéral	3/8	3/8	1/8
EVS7-2-AO4□	Latéral	1/2	1/2	1/8
EVS7-2-AO6□	Latéral	3/4	3/4	1/8
EVS7-2-BO3□	Bas	3/8	3/8	1/8
EVS7-2-BO4□	Bas	1/2	1/2	1/8
EVS7-2-BO6□	Bas	3/4	3/4	1/8
EVS7-3-AO6□	Latéral	3/4	3/4	1/8
EVS7-3-A1O□	Latéral	1	1	1/8
EVS7-3-BO6□	Bas	3/4	3/4	1/8

Note 1) Rc, G, NPT ou NPTF

Tableau 1

2.4.2 Embase

- ISO taille 1

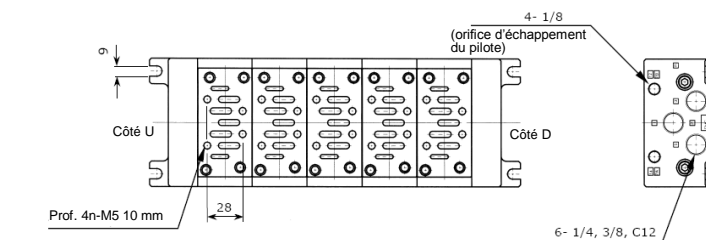


Figure 3

- ISO taille 2

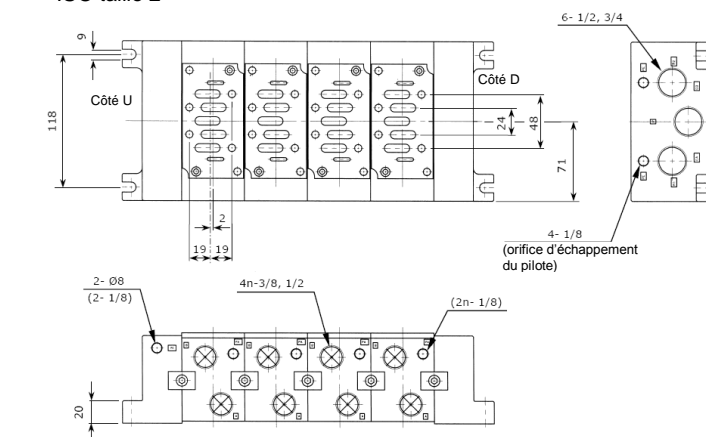


Figure 4

2 Spécifications (suite)

- Raccord par le bas ISO taille 1

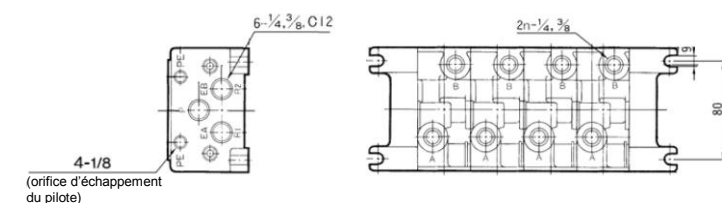


Figure 5

- Raccord par le bas ISO taille 2

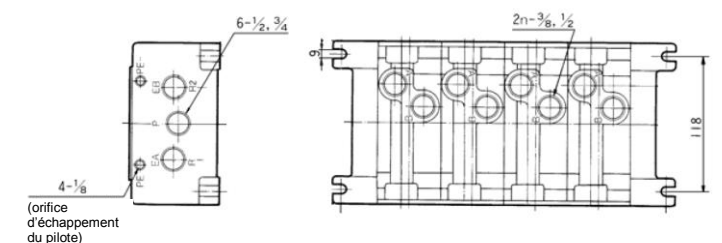


Figure 6

Embase	Raccordement	Raccord 4(A),2(B)	Raccord 1(P), 5(R1), 3(R2)	Orifices 12, 14 (pilotage externe)	Orifice
		Taille du raccord fileté (1)	Taille du raccord fileté (1)		
EVV71 ISO taille 1	Latéral	1/4, 3/8, C6, C8, C10	1/4, 3/8, C12	1/8	-
	Bas	1/4, 3/8	-	-	-
	Entretoise d'échappement	-	-	-	1/4, 3/8, C12
	Entretoise d'alimentation	-	-	-	1/4, 3/8, C10
EVV72 ISO taille 2	Latéral	3/8, 1/2	1/2, 3/4 (2)	1/8	-
	Bas				-
	Entretoise d'échappement	-	-	-	3/8, 1/2
	Entretoise d'alimentation	-	-	-	3/8, 1/2

Note 1) Rc, G, NPT ou NPTF

Note 2) L'orifice de pilotage est inutilisable avec le raccordement en 3/4" Tableau 2

2.5 Symboles du circuit

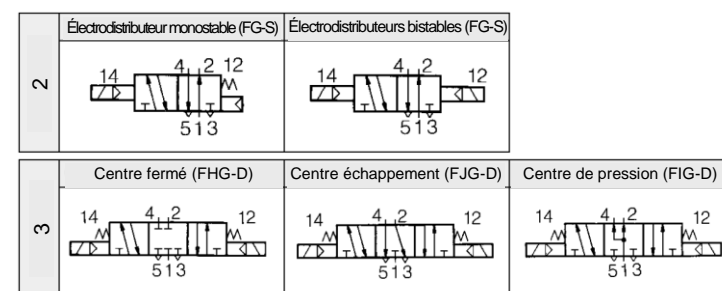


Figure 7

3 Installation

3.1 Installation

Attention

- N'installez pas le produit avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité.

3 Installation (suite)

3.2 Environnement

Attention

- N'utilisez pas l'équipement dans un environnement contenant des gaz corrosifs, de l'eau salée, de la vapeur ou des produits chimiques.
- N'utilisez pas le produit dans un milieu explosif sauf en Zone 2/22.
- N'exposez pas aux rayons directs du soleil. Utilisez un couvercle de protection adéquat.
- N'installez pas le produit dans des milieux soumis à des vibrations ou impacts. Familiarisez-vous avec les spécifications.
- N'installez pas le produit dans un endroit exposé à une chaleur rayonnante.

3.3 Raccordement

Attention

- Avant de procéder au raccordement, assurez-vous que les copeaux, l'huile de coupe, les poussières, etc. sont éliminés.
- Lors de l'installation des tubes ou raccords aux orifices, s'assurer que le téflon ne pénètre pas dans l'orifice. Lorsque vous utilisez un téflonage, laissez à découvert 1,5 à 2 filets au bout du tube ou du raccordement.
- Appliquez le couple de serrage spécifié aux raccords.

Filetage	Couple de serrage
Rc 1/8	7 à 9
Rc 1/4	12 à 14
Rc 3/8	22 à 24
Rc 1/2	28 à 30
Rc 3/4	28 à 30
Rc 1	36 à 38
Rc 1 1/4	40 à 42
Rc 1 1/2	48 à 50
Rc 2	48 à 50

Tableau 3

Précaution

Raccords instantanés :

Raccord du tube

- Prenez un tube en parfaite condition et coupez-le à angle droit. Pour couper les tubes, utilisez un coupe-tube TK-1, 2 ou 3. N'utilisez pas de tenailles, pinces ou ciseaux, etc. Avec d'autres outils, le tube pourrait être coupé en diagonale ou s'aplatir, etc. Cela pourrait rendre l'installation impossible et provoquer des problèmes comme l'extraction du tube après l'installation ou encore des fuites d'air. Utilisez un tube un peu plus long que nécessaire.
- Saisissez le tube, poussez-le lentement et avec précaution, introduisez-le complètement dans le raccord.
- Une fois introduit, tirez légèrement pour vous assurer qu'il est parfaitement fixé. S'il n'est pas parfaitement installé dans tout le raccord, il pourrait se détacher ou présenter des fuites d'air.

Retrait du tube

- Poussez le manchon de libération et la bride suffisamment et en même temps.
- Tirez sur le tube tout en maintenant la collerette enfoncée. Si le manchon de libération n'est pas suffisamment enfoncé, le tube est trop pincé et l'extraction pourrait s'avérer difficile.
- Si vous avez l'intention de réutiliser un tube usagé, coupez le segment qui a été endommagé avant de le réinstaller. Si le segment endommagé du tube est utilisé tel quel, cela pourrait entraîner des problèmes tels que des fuites d'air ou une certaine difficulté à extraire le tube du raccord.

Précautions avec des tubes d'autres marques

- En utilisant des tubes de marques autres que SMC, vérifiez que les spécifications suivantes sont satisfaites en ce qui concerne la tolérance du diamètre extérieur du tube.
 - Tube en nylon ±0.1mm
 - Tube en nylon flexible ±0.1mm
 - Tube en polyuréthane +0.15mm / - 0.2mm
- N'utilisez pas de tubes ne respectant pas les tolérances de diamètre extérieur. Il peut s'avérer impossible de les connecter et ils peuvent provoquer d'autres problèmes, comme une fuite d'air ou l'extraction du tube après la connexion.

3 Installation (suite)

3.4 Connexion électrique

Précaution

- Veillez à ce que l'électricité soit coupée avant d'effectuer une connexion.

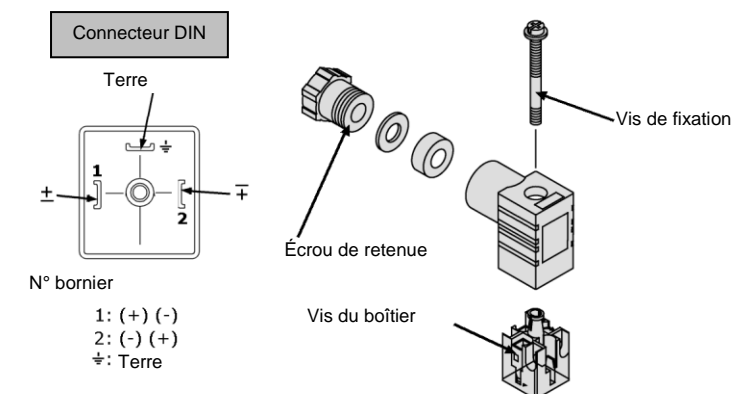


Figure 8

Connecteur DIN (voir Figure 8) :

- Desserrez la vis de fixation et ôtez le boîtier du connecteur fixé sur les bornes de la bobine.
 - Retirez la vis du boîtier et insérez un tournevis dans l'emplacement situé dans la partie inférieure du bouchon DIN, puis enlevez le bloc avec précaution.
 - Insérez le câble dans l'écrou de retenue, la rondelle, le passe-fil et le boîtier.
 - Desserrez les vis du boîtier situées sur le bloc et introduisez les fils dénudés des câbles. Immobilisez chaque câble en resserrant la vis du boîtier qui correspond à un couple de 0.4 à 0.5 Nm.
 - Serrez l'écrou de retenue du boîtier pour maintenir le câble à un couple de serrage compris entre 2.5 et 3.5 Nm.
- Remontez le connecteur DIN dans le sens inverse du retrait, en vous assurant que le joint spécial est assemblé. Couple de serrage recommandé de la vis de fixation: 0.5 à 0.6 Nm.

3.5 Circuit électrique - Distributeur

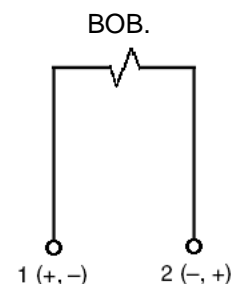


Figure 9

3.6 Montage

La série de distributeurs ISO de tailles 1 et 2 peuvent être montés sur une embase ou embase 'manifold'. La série de distributeurs ISO de tailles 3 peuvent être montés sur une embase.

Danger

- Ne jamais ajouter, ni enlever un distributeur de l'embase lorsqu'il est activé.
- Ne débranchez pas, ne branchez pas des câbles ou connecteurs lorsque l'alimentation est appliquée sur les distributeurs.
- Assurez-vous de couper l'alimentation électrique et d'air puis vérifiez qu'il n'y a pas d'air dans les actionneurs, le câblage et les embases avant le démontage, car l'air restant peut provoquer un accident.
- Si la connexion entre les blocs ou si le serrage entre les vis du tirant est insuffisante, cela peut provoquer une fuite d'air. Avant d'alimenter en air, contrôlez qu'il n'y a pas d'espace entre les blocs, et que les blocs de l'embase sont fermement fixés afin de garantir une alimentation d'air sans fuite.

3 Installation (suite)

- Avant le montage et les installations, vérifiez que les parties en caoutchouc telles que les joints et les joints toriques sont assemblés sur chaque bloc. Des pièces en caoutchouc manquantes peuvent provoquer une fuite d'air.

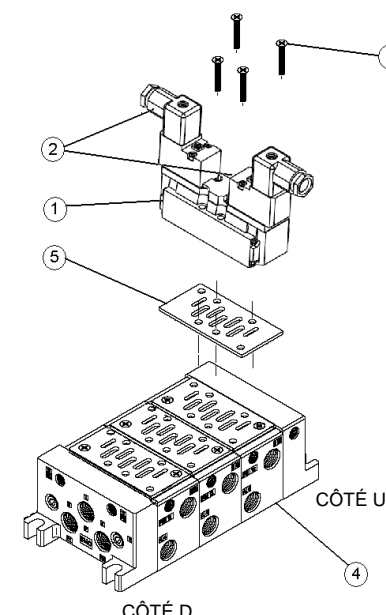


Figure 10

3.6.1 Retrait/montage du distributeur

- Retirez le(s) connecteur(s) DIN, Élément 2, du distributeur, Élément 1.
 - Retirez vis, Élément 3, et soulevez gentiment le distributeur de l'embase, Élément 4.
 - Assurez-vous que le joint d'étanchéité, Élément 5, est en place avant de remonter le distributeur. Le couple de serrage des vis (Élément 3) est celui montré sur le tableau.
- Réassemblez le(s) connecteur(s) DIN, en veillant à ce que le joint est assemblé.

Filetage	Couple de serrage admissible
M4	5 à 7
M5	7 à 9
M6	12 à 14

Tableau 4

3.6.2 Retrait et ajout de stations

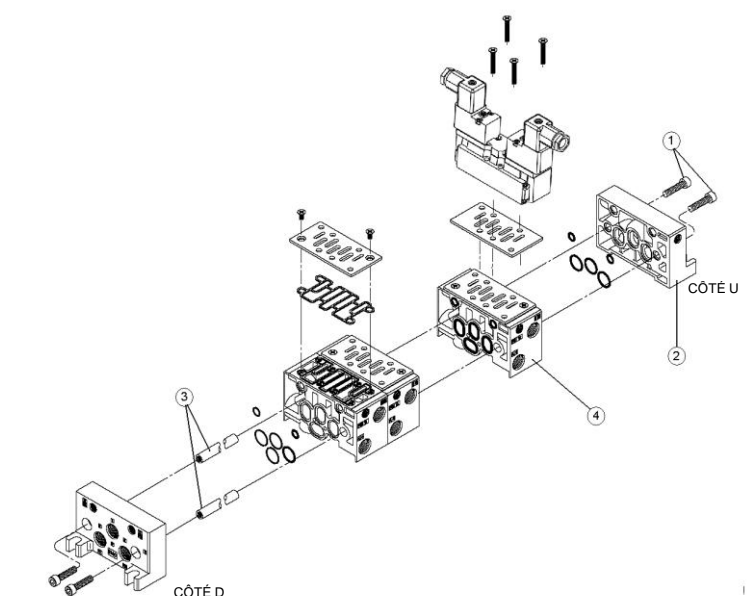


Figure 11

Distributeurs ISO taille 1 (voir Figure 11)

3 Installation (suite)

- Pour ajouter d'autres stations, desserrez les vis, Élément 1, sur le côté en U pour démonter l'assemblage de plaque final, Élément 2, (nombre maximum de stations est de 10).
- Remplacez les tirants existants avec les tirants requis, Élément 3, pour le nombre de stations.
- Assurez-vous que tous les joints d'étanchéité sont en place et ajoutez l'assemblage de l'ensemble d'embase supplémentaire, Élément 4, à l'assemblage de l'embase, serrez les vis (Élément 1) au couple indiqué sur le tableau.

Note : Pour réduire le nombre de stations, commandez les tirants requis (Élément 3) pour l'embase réduite.

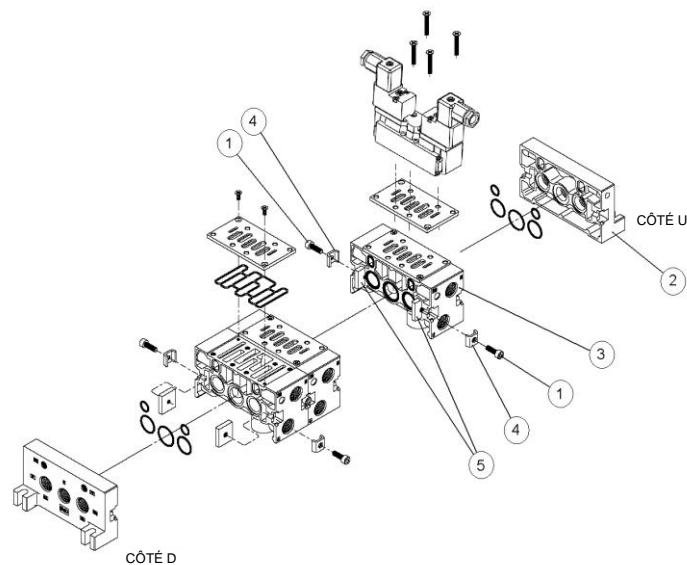


Figure 12

Distributeurs ISO taille 2 (voir Figure 12)

- Pour ajouter d'autres stations, desserrez les vis, Élément 1, sur le côté en U pour démonter l'assemblage de plaque final, Élément 2, (nombre maximum de stations est de 10).
- Assurez-vous que tous les joints d'étanchéité sont en place et ajoutez l'assemblage de l'ensemble d'embase supplémentaire, Élément 3, à l'assemblage de l'embase, pour faire en sorte que les raccords de connexion A, Élément 4, et B, Élément 5, sont positionnés correctement et serrez les vis (Élément 1) au couple indiqué sur le tableau.
- Réassemblez l'assemblage de plaque finale, en vous assurant que tous les joints d'étanchéité sont en place et les raccords de connexion A, (Élément 4), et B, (Élément 5), sont positionnés correctement et serrez les vis (Élément 1) au couple indiqué sur le tableau.

Filetage	Couple de serrage admissible (Nm)
M4	5 à 7
M5	7 à 9
M6	12 à 14

Tableau 5

3.7 Options des embases

L'embase présente des pièces optionnelles qui peuvent être ajoutées :

Désignation	Référence pour ISO taille 1 - 56-EVS7-6	Référence pour ISO taille 2 - 56-EVS7-8
Plaque d'obturation	AXT502-9A	AXT512-9A
Entretoise d'alimentation individuelle	VV71-P-###	VV72-P-###
Entretoise d'échappement individuelle	VV71-R-###	VV72-R-###
Joint de séparation d'alimentation	AXT502-14	AXT512-14-1A
Joint de séparation d'échappement		AXT512-14-2A
Plaque de bloc d'échappement du pilote	AZ503-53A	AZ512-59A
Entretoise de régulateur de débit	AXT503-23A	AXT510-32A
Entretoise de contre-pression	AXT502-21A-1#	AXT519-19A-##
Entretoise d'échappement individuelle R1, R2	VV71-R2-03#	VV72-R2-04#
Plaque de fixation de conversion	non disponible	VV72-V-1
Plaque de contre-pression de l'échappement principal	AXT503-37A	AXT512-25A
Plaque de fixation pour vérin de blocage	AXT502-26A#	AXT602-6A#

Entretoise d'alimentation avec distributeur de repoussée de pression résiduelle	VV71-PR-###	non disponible
Entretoise de distributeur de repoussée de pression résiduelle	VV71-R-AB	non disponible
Entretoise de distributeur de repoussée	AXT502-17A#	AXT512-17A#
Entretoise de distributeur de repoussée de pression résiduelle	AZ503-82#	AZ512-59#
Entretoise double clapet	VV71-FPG	VV72-FPG
Entretoise double clapet avec échappement de pression résiduelle	VV71-FPGR	non disponible
Boîtier de silencieux	VV71-###-##-SB	VV72-###-##-SB

Tableau 6

3.7.1 Installation d'options d'interface

Précaution

- Avant d'installer l'option, coupez l'alimentation électrique et veillez à interrompre la pression d'alimentation. Vérifiez que l'air est bien relâché dans l'atmosphère.
- Retirez le distributeur, Élément 1 comme prescrit.
- Assemblez l'option, Élément 2, en veillant que tous les joints, Éléments 4 et 5 sont en place et avec les vis, Éléments 3, fournis avec option.
- Serrez les vis au couple adéquat (Élément 3) selon Tableau 4.
- Réassemblez le(s) connecteur(s) DIN.

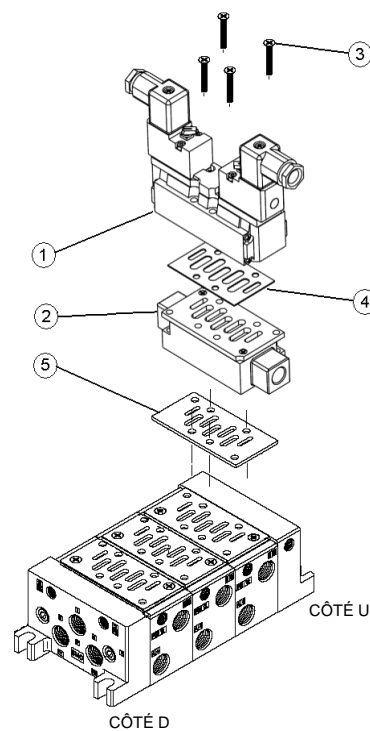


Figure 13

3.7.2 Installation du joint de séparation

Précaution

- Avant d'installer le joint de séparation, coupez l'alimentation électrique et veillez à interrompre la pression d'alimentation. Vérifiez que l'air est bien relâché dans l'atmosphère.
- Démontez l'embase à la station requise, comme prescrit, en veillant à conserver les joints.
- Assemblez le joint de séparation sur la passage requis.

3 Installation (suite)

- Réassemblez l'embase comme prescrit.
- Serrez les vis au couple adéquat selon Tableau 4.

3.8 Lubrification

Précaution

- Les produits SMC sont lubrifiés à vie en usine et ne nécessitent pas de lubrification ultérieure.
- Si un lubrifiant est utilisé dans le système, employez de l'huile hydraulique de Classe 1 (sans additifs) ISO VG32. Si vous avez lubrifié le système une fois, vous devrez continuer obligatoirement car le lubrifiant d'origine (lors de la fabrication) aura été éliminé.

4 Réglages

4.1 Commande manuelle

Attention

- Assurez-vous que les mesures de sécurité sont prises car le matériel connecté fonctionne lorsque la commande manuelle est activée.

Poussoir à impulsion sans verrouillage (voir Figure 14)

- Appuyez sur le bouton de commande manuelle à l'aide d'un petit tournevis plat ou d'un outil adéquat, jusqu'à ce qu'il s'arrête sur ON.
- Maintenez cette position pendant toute la durée du contrôle (position ON).
- Relâchez le bouton et la commande manuelle reviendra sur la position OFF.

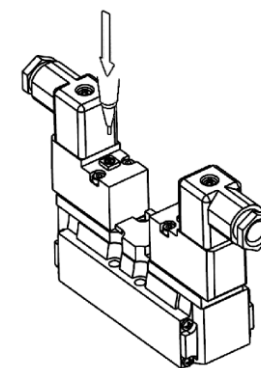


Figure 14

Poussoir verrouillable (voir Figure 15)

Pour procéder au blocage :

- Placez un petit tournevis plat dans la rainure et poussez le bouton de commande manuelle vers le bas jusqu'à ce qu'il s'arrête.
- Tournez le bouton de commande manuelle de 90° dans le sens de la flèche jusqu'à ce qu'il s'arrête (position ON).
- Retirez le tournevis.

Attention

Dans cette position, la commande manuelle est sur la position 'ON' bloquée.

Pour procéder au déblocage :

- Placez un petit tournevis plat dans la rainure et poussez le bouton de commande manuelle.
- Tournez le bouton de commande manuelle de 90° dans le sens inverse de la flèche.
- Retirez le tournevis et le bouton de commande manuelle reviendra en position OFF.

4 Réglages (suite)

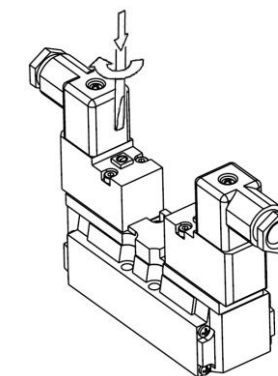


Figure 15

Poussoir verrouillable à levier (voir Figure 16)

Pour procéder au blocage :

- Appuyez sur le bouton de commande manuelle vers le bas jusqu'à ce qu'il se bloque.
- Tournez le levier manuellement de 90° dans le sens de la flèche jusqu'à ce qu'il s'arrête (position ON).
- Vous pouvez insérer un tournevis plat dans l'encoche si nécessaire.

Attention

Dans cette position, la commande manuelle est sur la position 'ON' bloquée.

Pour procéder au déblocage :

- Appuyez sur le levier de commande manuelle vers le bas.
- Tournez le levier de commande manuelle manuellement de 90° dans le sens inverse de la flèche.
- La commande manuelle reviendra sur la position OFF.

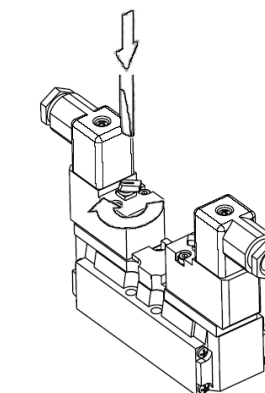


Figure 16

4.2 Commutation du pilote – Plaque de sélection (voir Figure 17)

- Lorsque le distributeur est monté sur l'embase, il est possible de commuter du pilote interne au pilote externe.
- Retirez les vis M3, Élément 1, en maintenant la plaque de montage du pilote, Élément 2, sur le distributeur et retirez avec soin la plaque de montage, en veillant à ce que les joints, Élément 3, et la plaque de sélection, Élément 4 ne sont pas déplacés.
- Retournez la plaque de sélection (Élément 4) pour passer de pilote interne ('I') à pilote externe ('R').
- Remplacez la plaque de montage du pilote (Élément 2) en veillant que les joints (Élément 3) et la plaque de sélection (Élément 4) sont correctement positionnés.
- Serrez les vis (Élément 1) au couple de 3 à 5 Nm.

4 Réglages (suite)

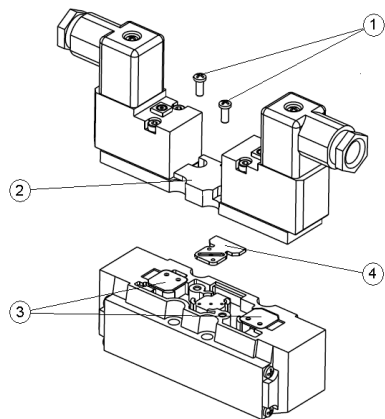


Figure 17

5 Pour passer commande

Consultez le catalogue du produit.

6 Dimensions du profil externe (mm)

Consultez le catalogue du produit.

7 Entretien

7.1 Entretien général

⚠ Précaution

- Ne pas suivre les procédures d'entretien peut entraîner des dysfonctionnements et endommager l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux. L'entretien des systèmes pneumatiques doit être réalisé par un personnel qualifié uniquement.

- Avant d'effectuer un entretien, coupez l'alimentation électrique et veillez à interrompre la pression d'alimentation. Vérifiez que l'air est bien relâché dans l'atmosphère.
- Après une installation et un entretien, appliquez la pression d'utilisation et l'électricité à l'équipement et réalisez les inspections de fonctionnement et de fuites appropriées afin de vous assurer que l'équipement est correctement installé.
- Ne modifiez pas le produit.
- Ne démontez pas le produit à moins que les instructions d'installation ou d'entretien ne l'exigent.

7.2 Remplacement des pièces de rechange

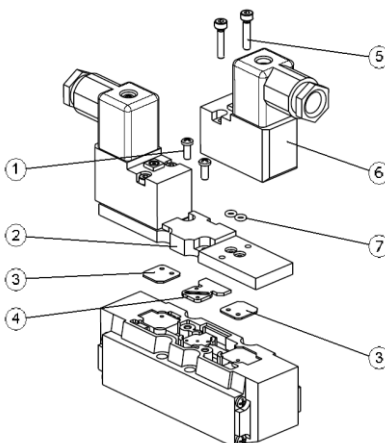


Figure 18

N°	Élément	Référence
3	Joint	EAXT518-14
4	Plaque de sélection	EAXT518-13A
5,6,7	Pilote complet	56-EAXT518A-##-X3

Tableau 7

7 Entretien (suite)

7.2.1 Remplacement de la plaque de sélection (voir Figure 18)

- Retirez les vis M3, Élément 1, en maintenant la plaque de montage du pilote, Élément 2, sur le distributeur et retirez avec soin la plaque de montage, en veillant à ce que les joints, Élément 3, ne sont pas déplacés.
- Remplacement de la plaque de sélection, Élément 4. Veillez à ce qu'elle soit montée de la bonne manière, vers le haut selon qu'un pilote interne (I) ou externe (R) est requis.
- Remplacez la plaque de montage du pilote (Élément 2) en veillant que les joints (Élément 3) et la plaque de sélection (Élément 4) sont correctement positionnés.
- Serrez les vis (Élément 1) au couple de 3 à 5 Nm.

7.2.2 Remplacement des joints (voir Figure 18)

- Retirez les vis M3, Élément 1, en maintenant la plaque de montage du pilote, Élément 2, sur le distributeur et retirez avec soin la plaque de montage, en veillant à ce que la plaque de sélection, Élément 4, n'est pas déplacée.
- Remplacez le joint, Élément 3.
- Remplacez la plaque de montage du pilote (Élément 2) en veillant que les joints (Élément 3) et la plaque de sélection (Élément 4) sont correctement positionnés.
- Serrez les vis (Élément 1) au couple de 3 à 5 Nm.

7.2.3 Remplacement du pilote (voir figure 18)

- Ôter les vis du pilote (N° 5)
- Ôter le pilote (N° 6)
- Remplacer les joints toriques (N° 7) de la plaque du pilote (N° 2)
- Le montage du nouveau pilote complet (avec le connecteur DIN et le joint spécial fourni) est l'inverse de la dépose (utilisez le bon couple de serrage).
S'assurer que les joints toriques sont correctement installés.
- Serrer les vis (N° 5) avec un couple de 3 à 5 Nm.

8 Limites d'utilisation

⚠ Danger

- Ne dépassez aucune des spécifications indiquées à la section 2 de ce document ou dans le catalogue spécifique du produit.

Filtres et crépines :

- Soyez attentif à l'obturation des filtres et crépines.
- Remplacez les éléments du filtre après un an d'utilisation ou plus tôt si la chute de pression atteint 0.1 MPa.
- Nettoyez les crépines lorsque la chute de pression atteint 0.1MPa.

Soufflage :

- Éliminez régulièrement les condensats du filtre. (Reportez-vous aux spécifications.)

Lubrification - Passage de l'air du pilote :

- Si la lubrification a été faite une première fois, elle doit être continuée.

Modèle d'échappement commun :

- Lorsque 5 stations min. fonctionnent simultanément et que la contre-pression du pilote est de 0.02 MPa min., il est recommandé que tous les ports d'échappement du pilote de l'embase (4 sur le côté U, et 2 sur le côté D, total 6 ports) soient ouverts.
- Utilisez le silencieux AN110-1 pour échappement du pilote.

Type d'alimentation de pression multiple :

- Lorsque 2 pressions différentes min. sont requises, installez un disque d'obturation de galerie (AXT502-14/AXT512-14-1A) entre les stations pour un fonctionnement à différentes pressions.
- Une alimentation de pression double peut être fournie depuis les côtés gauche et droit de l'embase.
- Si 3 pressions min. sont appliquées, l'entretoise individuelle d'alimentation devra être utilisée.

Type échappement du pilote individuel :

- Si plusieurs stations de distributeur fonctionnent en même temps ou que la fréquence de fonctionnement est élevée, les problèmes causés par la contre-pression seront empêchés par l'utilisation d'un distributeur d'échappement de pilote individuel.

8 Limites d'utilisation (suite)

Type de bloc de contre-pression échappement principal :

- Si plusieurs stations de distributeur fonctionnent en même temps, la contre-pression échappement principale risque d'engendrer des problèmes, montez la plaque du bloc de contre-pression (AXT503-37A/AXT512-25A) pour empêcher les effets de la contre-pression échappement principale.

9 Contacts

AUTRICHE	(43) 2262 62280 -0	LETTONIE	(371) 781 77 00
BELGIQUE	(32) 3 355 1464	LITUANIE	(370) 5 264 8126
BULGARIE	(359) 2 974 4492	PAYS-BAS	(31) 20 531 8888
RÉP. TCHÈQUE	(420) 541 424 611	NORVÈGE	(47) 67 12 90 20
DANEMARK	(45) 7025 2900	POLOGNE	(48) 22 211 9600
ESTONIE	(372) 651 0370	PORTUGAL	(351) 21 471 1880
FINLANDE	(358) 207 513513	ROUMANIE	(40) 21 320 5111
FRANCE	(33) 1 6476 1000	SLOVAQUIE	(421) 2 444 56725
ALLEMAGNE	(49) 6103 4020	SLOVÉNIE	(386) 73 885 412
GRÈCE	(30) 210 271 7265	ESPAGNE	(34) 945 184 100
HONGRIE	(36) 23 511 390	SUÈDE	(46) 8 603 1200
IRLANDE	(353) 1 403 9000	SUISSE	(41) 52 396 3131
ITALIE	(39) 02 92711	ROYAUME-UNI	(44) 1908 563888

SMC Corporation

URL : [http:// www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) (Global) <http:// www.smceu.com> (Europe)

Les spécifications peuvent être modifiées par le fabricant sans préavis.

© 2011 SMC Corporation Tous droits réservés.