



Manuale di installazione e manutenzione

Elettrovalvola CNOMO serie 56-EVS7-6, 56-EVS7-8 e 56-EVS7-10



II 3G - Ex nA IIB T5 Gc X

II 3D - Ex tc IIIC T90°C Dc X IP65

Descrizione della marcatura

II 3G - Ex nA IIB T5 Gc X Ta -10°C a +60°C (Vcc)

II 3D - Ex tc IIIC T90°C Dc X IP65

II 3G - Ex nA IIB T5 Gc X Ta -10°C a +40°C (Vca)

II 3D - Ex tc IIIC T90°C Dc X IP65

Gruppo II
Categoria 3
Gruppo di gas IIB
Gruppo di polvere IIIC
Idoneo per ambienti con gas e polveri
Tipo di protezione: nA "antiscintilla", tc "protezione"
X Protezione dagli impatti con grado di protezione ATEX

1 Istruzioni di sicurezza

Il presente manuale contiene informazioni fondamentali per la protezione degli utenti da eventuali lesioni e/o danni all'impianto.

- Leggere il presente manuale per assicurare l'uso corretto del prodotto e leggere i manuali dei dispositivi collegati prima dell'uso.
- Tenere questo manuale a portata di mano e in luogo sicuro.
- Queste istruzioni indicano il livello di potenziale pericolo mediante le diciture "Precauzione", "Attenzione" o "Pericolo" seguite da informazioni importanti relative alla sicurezza da tenere in massima considerazione.
- Osservare le istruzioni di sicurezza del presente manuale e del catalogo del prodotto per garantire la sicurezza del personale e degli impianti oltre alle altre rilevanti norme di sicurezza.

	Precauzione	Indica un pericolo con un livello basso di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni lievi o medie.
	Attenzione	Indica un pericolo con un livello medio di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni gravi o la morte.
	Pericolo	Indica un pericolo con un livello alto di rischio che, se non viene evitato, provocherà lesioni gravi o la morte.

Attenzione

- La compatibilità con l'apparecchiatura pneumatica è responsabilità di colui che progetta il sistema pneumatico o ne decide le caratteristiche. Dal momento che i prodotti oggetto del presente catalogo possono essere usati in condizioni operative diverse, la loro compatibilità con un sistema pneumatico specifico deve essere basata sulle loro caratteristiche o su analisi e/o prove tecniche.
- **I macchinari e gli impianti pneumatici devono essere azionati solo da personale adeguatamente preparato.** L'aria compressa può essere pericolosa se impiegata da personale inesperto. L'assemblaggio, l'utilizzo e la manutenzione di sistemi pneumatici devono essere effettuati esclusivamente da personale esperto e specificamente istruito.
- **Non intervenire sulla macchina/impianto o sui singoli componenti prima che sia stata verificata l'esistenza delle condizioni di totale sicurezza.**
 - 1) Il controllo e la manutenzione dei macchinari e degli impianti devono essere realizzati dopo aver verificato il bloccaggio sicuro delle parti.
 - 2) Prima di intervenire su un singolo componente assicurarsi che siano attivate le posizioni di blocco in sicurezza di cui sopra. Interrompere l'alimentazione elettrica e pneumatica e scaricare l'aria compressa presente nel sistema.
 - 3) Prima di riavviare il macchinario o impianto, verificare le misure di sicurezza per evitare movimenti improvvisi di cilindri, ecc. (introdurre gradualmente aria nel sistema in modo da creare contropressione, installando ad esempio una valvola ad avviamento progressivo).
- **Non utilizzare il prodotto al di fuori delle specifiche indicate. Contattare SMC nel caso il prodotto debba essere utilizzato in una delle seguenti condizioni:**
 - 1) Condizioni operative e ambientali al di fuori delle specifiche indicate o l'impiego del prodotto all'aperto.

1 Istruzioni di sicurezza (continua)

- 2) Installazioni su impianti ad energia atomica, ferrovia, navigazione aerea, veicoli, settore medicale, Food & Beverage, impianti ricreativi, circuiti di fermata d'emergenza, presse o impianti di sicurezza.
- 3) Applicazioni che potrebbero avere effetti negativi su persone, cose o animali, e che richiedano pertanto analisi specifiche sulla sicurezza.

• Norme di sicurezza:

Pericolo

- Protezione dagli impatti mediante grado di protezione ATEX adatto per gli impatti.

Attenzione

- Non adatta per zone 0/20 e 1/21. Idonea unicamente per zone 2/22.
- Non aprire quando è sotto tensione.
- Non eccitare entrambi i solenoidi della stessa valvola contemporaneamente. Ciò può provocare una temperatura della superficie più alta rispetto alle normali condizioni operative.

Precauzione

Questo prodotto presenta componenti in lega di alluminio. L'installazione di questo prodotto deve prevedere, anche in caso di incidenti rari, la protezione da fonti di ignizione provocate da scintille generate da urti o attrito.

Precauzione

- Verificare che il sistema di alimentazione pneumatica venga filtrato a 5 micron.

• Ottemperanza alle norme:

Questo prodotto è conforme alle seguenti norme ATEX

Apparecchiature elettriche per atmosfere di gas esplosivo	EN 60079-0 : 2009, EN 60079-15 : 2010
Apparecchio elettrico adatto per l'uso in presenza di polvere combustibile	EN 60079-31 : 2009

2 Specifiche

2.1 Specifiche valvola

Fluido	Aria e gas inerti		
Temperatura d'esercizio	-10 a 60°C (Vcc) (1) -10 a 40°C (Vca)		
Campo della pressione d'esercizio	Monostabile	2 posizioni	0.1 a 1.0MPa
		2 posizioni	0.1 a 1.0MPa
	Bistabile	3 posizioni	0.1 a 1.0MPa
Funzionamento manuale	Tipo non bloccabile e bloccabile		
Connessione elettrica	Connettore DIN43650		
Lubrificazione	Non necessaria (in caso di lubrificazione, usare olio per turbine classe 1 - ISO VG32)		
Grado di protezione ambientale	IP65		
Resistenza agli urti/vibrazioni (2)	300/50m/s ²		

Nota 1) Senza congelamento.

2) Resistenza agli urti: sottoposta alla prova d'urto con apposita apparecchiatura non si riscontrano malfunzionamenti. La prova è stata realizzata sia perpendicolarmente che parallelamente alla valvola principale e all'armatura sia in condizione eccitata che no. Resistenza alle vibrazioni: sottoposta ad una scansione tra 8.3 e 2000Hz non presenta alcun malfunzionamento. La prova è stata realizzata sia parallelamente che perpendicolarmente rispetto alla valvola principale e all'armatura ed in condizione sia eccitata che no. (valvola allo stadio iniziale).

2.2 Specifiche della valvola pilota

Tensione nominale bobina (V)	CC	12, 24
	AC (50/60Hz)	100, 200, 110, 220, 230,
Assorbimento	CC (W)	1,8
	Corrente di spunto CA (VA)	5,4
	Corrente di mantenimento CA (VA)	3,6
Tolleranza tensione bobina (V)	-15% a +10% della tensione nominale	
Isolamento bobina	Classe B (130°C) o equivalente	

2 Specifiche (continua)

2.3 Specifiche manifold

Misura blocco manifold	ISO mis. 1	ISO mis. 2	
Elettrovalvola applicabile	Serie 56-EVS7-6	Serie 56-EVS7-8	
Numero di stazioni	1 a 10	1 a 10	
Connessione	A, B - Attacco	1/4, 3/8, Raccordo istantaneo: Ø6, Ø8, Ø10	3/8, 1/2
	P, R1, R2 - Attacco	1/4, 3/8, Raccordo istantaneo: Ø12	1/2, 3/4
Blocchetto di alimentazione individuale	VV71-P-#(02: 1/4, 03:3/8, C10:Ø10)	VV72-P-(03: 3/8, 04:1/2)#	
Blocchetto di scarico individuale	VV71-R-#(02: 1/4, 03:3/8, C12:Ø12)	VV72-R-(03: 3/8, 04:1/2)#	
Piattello d'otturazione (tipo a pressione differenziale)	AXT502-14	AXT512-14-1A (per attacco P)	
		AXT512-14-2A (per attacco R1, R2)	

2.4 Attacchi

Le valvole serie ISO di taglia 1, 2 e 3 possono essere montate su una sottobase.

Le valvole serie ISO di taglia 1 e 2 possono essere montate su un manifold.

2.4.1 Sottobase

- ISO ad attacchi laterali taglia 1, 2 e 3

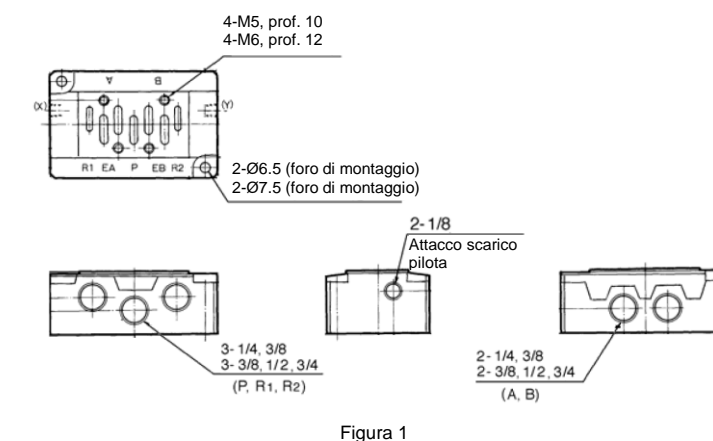


Figura 1

- Attacchi inferiori ISO taglia 1, 2 e 3

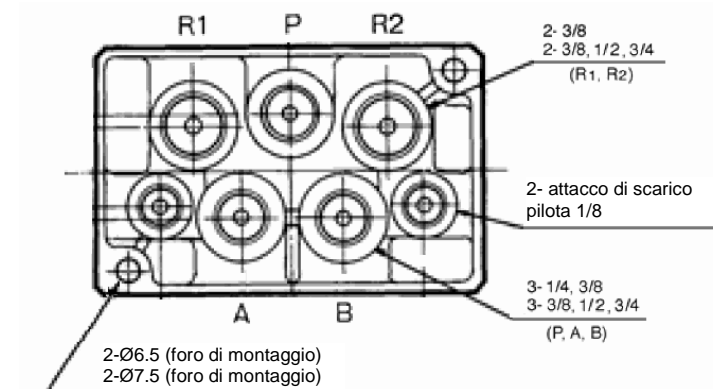


Figura 2

2 Specifiche (continua)

Sottobase	Connessione	Attacco 1(P), 2(B), 4(A)	Attacco 5(R1), 3(R2)	Attacco 12 (Y) Attacco 14 (X) (se disponibile)
		Taglia raccordo filettato (1)	Taglia raccordo filettato (1)	Taglia raccordo filettato (Rc)
EVS7-1-AO2□	Parte laterale	1/4	3/8	1/8
EVS7-1-AO3□	Parte laterale	3/8	3/8	1/8
EVS7-1-BO2□	Parte inferiore	3/8	3/8	1/8
EVS7-1-BO3□	Parte inferiore	1/4	3/8	1/8
EVS7-2-AO3□	Parte laterale	3/8	3/8	1/8
EVS7-2-AO4□	Parte laterale	1/2	1/2	1/8
EVS7-2-AO6□	Parte laterale	3/4	3/4	1/8
EVS7-2-BO3□	Parte inferiore	3/8	3/8	1/8
EVS7-2-BO4□	Parte inferiore	1/2	1/2	1/8
EVS7-2-BO6□	Parte inferiore	3/4	3/4	1/8
EVS7-3-AO6□	Parte laterale	3/4	3/4	1/8
EVS7-3-A10□	Parte laterale	1	1	1/8
EVS7-3-BO6□	Parte inferiore	3/4	3/4	1/8

Nota 1) Rc, G, NPT o NPTF

Tabella 1

2.4.2 Manifold

- ISO taglia 1

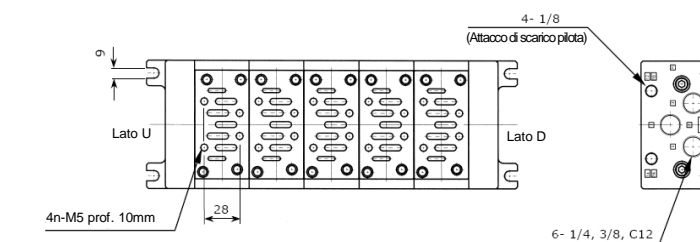


Figura 3

- ISO taglia 2

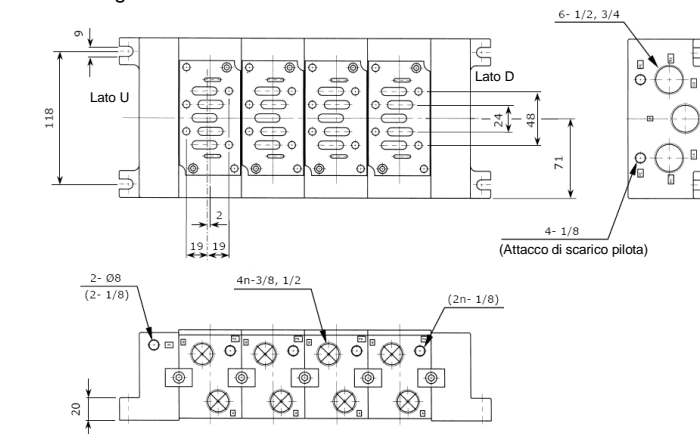


Figura 4

2 Specifiche (continua)

- Attacchi inferiori ISO taglia 1

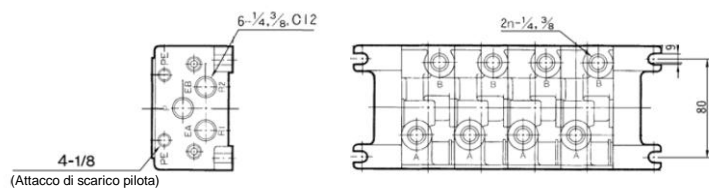


Figura 5

- Attacchi inferiori ISO taglia 2

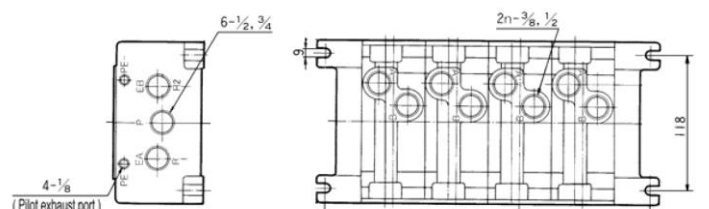


Figura 6

Manifold	Connessione	Attacco 4(A), 2(B),	Attacco 1(P), 5(R1), 3(R2)	Attacco 12, 14 (pilotaggio esterno)	Attacco
		Taglia raccordo filettato (1)	Taglia raccordo filettato (1)	Taglia raccordo filettato (Rc)	Taglia raccordo filettato (Rc)
EVS71 ISO taglia 1	Parte laterale	1/4, 3/8, C6, C8, C10	1/4, 3/8, C12	1/8	-
	Parte inferiore	1/4, 3/8	-	-	-
	Blocchetto di scarico	-	-	-	1/4, 3/8, C12
	Blocchetto di alimentazione	-	-	-	1/4, 3/8, C10
EVS72 ISO taglia 2	Parte laterale	3/8, 1/2	1/2, 3/4 (2)	1/8	-
	Parte inferiore	-	-	-	-
	Blocchetto di scarico	-	-	-	3/8, 1/2
	Blocchetto di alimentazione	-	-	-	3/8, 1/2

Nota 1) Rc, G, NPT o NPTF

Nota 2) Non è possibile utilizzare l'attacco del pilotaggio esterno quando viene selezionata la tubazione da 3/4".

Tabella 2

2.5 Simboli del circuito

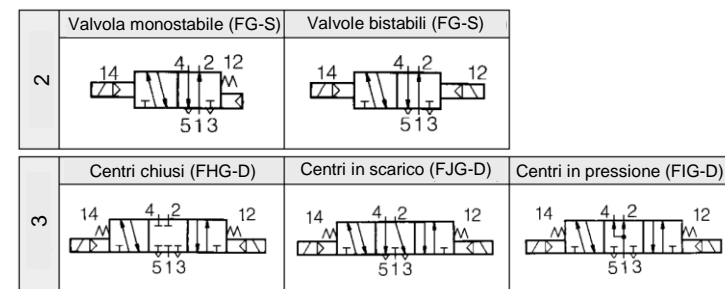


Figura 7

3 Installazione

3.1 Installazione

Attenzione

- Non procedere all'installazione del prodotto senza avere precedentemente letto e capito le istruzioni di sicurezza.

3 Installazione (continua)

3.2 Ambiente

Attenzione

- Non usare in ambienti nei quali sono presenti gas corrosivi, sostanze chimiche, acqua salata o vapore.
- Non utilizzare in atmosfere esplosive eccetto zone 2/22.
- Non esporre alla luce solare diretta. Installare un coperchio di protezione.
- Non usare in ambienti sottoposti a forti vibrazioni o urti. Controllare le specifiche del prodotto.
- Non montare il prodotto nelle vicinanze di fonti di calore.

3.3 Connessione

Attenzione

- Prima di procedere al collegamento, pulire qualsiasi traccia di schegge, olio da taglio, polvere, ecc.
- Installando un tubo o un raccordo, verificare che il materiale di tenuta non penetri nell'attacco. Lasciare 1,5 o 2 filettature scoperte sull'estremità della tubazione o del raccordo.
- Serrare i raccordi alla coppia di serraggio indicata.

Filettatura	Coppia di serraggio
Rc 1/8	7 a 9
Rc 1/4	12 a 14
Rc 3/8	22 a 24
Rc 1/2	28 a 30
Rc 3/4	28 a 30
Rc 1	36 a 38
Rc 1 1/4	40 a 42
Rc 1 1/2	48 a 50
Rc 2	48 a 50

Tabella 3

Precauzione

Raccordi istantanei:

Collegamento del tubo

- Selezionare un tubo che non presenti incrinature e tagliarlo ad angolo retto. Usare la pinza tagliatubi TK-1, 2 o 3. Non utilizzare altri tipi di pinze, tenaglie o cesoie. Se si utilizzano utensili non appropriati, il taglio sarà diagonale o si appiattirà rendendo impossibile un'installazione sicura e causando problemi quali l'uscita dei tubi o trafileamenti d'aria. Lasciare al tubo una certa tolleranza di lunghezza.
- Afferrare il tubo ed introdurlo lentamente a pressione nel raccordo.
- Dopo aver inserito il tubo, tirarlo leggermente per verificare che non fuoriesca. Se non fosse stato inserito interamente nel raccordo, potrebbero verificarsi problemi quali perdite d'aria o la fuoriuscita del tubo.

Smontaggio del tubo

- Premere adeguatamente il pulsante di rilascio e il collare allo stesso tempo.
- Estrarre il tubo mantenendo premuto il tasto di rilascio in modo tale che non fuoriesca. Se il tasto di rilascio non viene premuto a sufficienza verso il basso, il tubo subisce una pressione eccessiva che ne rende difficile lo smontaggio.
- Per riutilizzare un tubo già usato, tagliare con cura la parte rovinata. Se la parte incisa venisse riutilizzata, potrebbero verificarsi problemi quali perdite d'aria o difficoltà di smontaggio dal raccordo.

Avvertenze per l'uso di altre marche di tubo

- Se si utilizzano tubi di altra fabbricazione, si prega di verificare che le seguenti caratteristiche riguardanti la tolleranza del tubo e il diametro esterno corrispondano.

- Tubo in nylon $\pm 0.1\text{mm}$
- Tubo in nylon morbido $\pm 0.1\text{mm}$
- Tubo in poliuretano $+0.15\text{mm} / - 0.2\text{mm}$

- Non utilizzare tubi che non soddisfino le tolleranze di diametro esterno indicate. Il collegamento potrebbe non essere possibile o potrebbe causare problemi quali perdite o la fuoriuscita del tubo.

3 Installazione (continua)

3.4 Collegamento elettrico

Precauzione

- Assicurarsi che l'alimentazione sia disattivata prima di eseguire il collegamento.

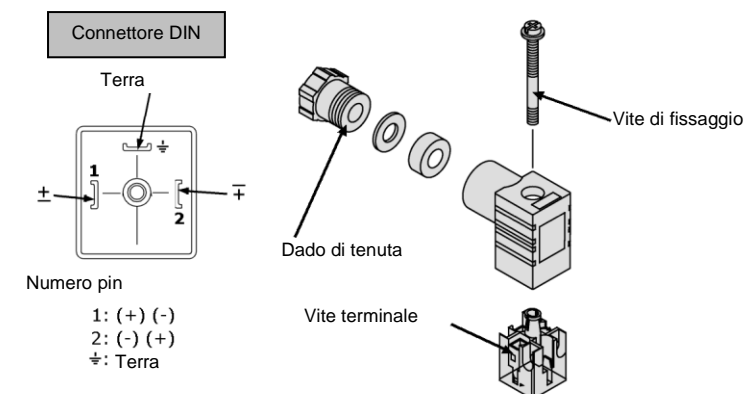


Figura 8

Connettore DIN (vedi Figura 8):

- Allentare la vite di fissaggio ed estrarre l'alloggiamento del connettore dai terminali del solenoide.
- Rimuovere la vite della sede, inserire un cacciavite nella scanalatura sul lato inferiore del coperchio DIN e separare delicatamente il blocco.
- Far passare il cavo attraverso il dado di tenuta, la rondella, il grommet e l'alloggiamento.
- Allentare le viti terminali sul blocco e inserire le estremità spelate dei cavi. Fissare ogni cavo stringendo di nuovo la vite terminale adeguata a una coppia di 0.4-0.5 Nm.
- Serrare il dado di tenuta dell'alloggiamento per fissare il cavo a una coppia di 2.5-3.5 Nm.

- Rimontare il connettore DIN nell'ordine inverso rispetto alla rimozione, assicurandosi che la speciale guarnizione sia montata. Stringere la vite di fissaggio a una coppia di 0.5-0.6 Nm.

3.5 Circuito elettrico - Valvola

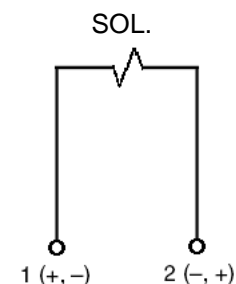


Figura 9

3.6 Montaggio

Le valvole serie ISO di taglia 1 e 2 possono essere montate su una sottobase o un manifold.

Le valvole serie ISO di taglia 3 possono essere montate su una sottobase.

Pericolo

- Non aggiungere o rimuovere mai una valvola dal manifold quando è pressurizzata.
- Non scollegare o ricollegare mai i cavi o i connettori quando l'alimentazione è collegata alle valvole.
- Verificare di avere interrotto l'alimentazione elettrica e pneumatica e assicurarsi che non ci sia aria negli attuatori, nei raccordi e nei manifold prima di procedere allo smontaggio, dato che l'aria rimanente può causare un incidente.
- Se la connessione tra i blocchi o il fissaggio delle viti dei tiranti non è sufficiente, possono avvenire perdite d'aria. Prima di alimentare l'aria, controllare che non vi siano spazi tra i moduli e che i moduli manifold siano fissati saldamente per garantire un'alimentazione pneumatica priva di perdite.

3 Installazione (continua)

- Prima del montaggio e dell'installazione, verificare che le parti in gomma quali guarnizioni e o-ring siano montati su ciascun modulo. Se mancano delle parti in gomma, potrebbero verificarsi perdite d'aria.

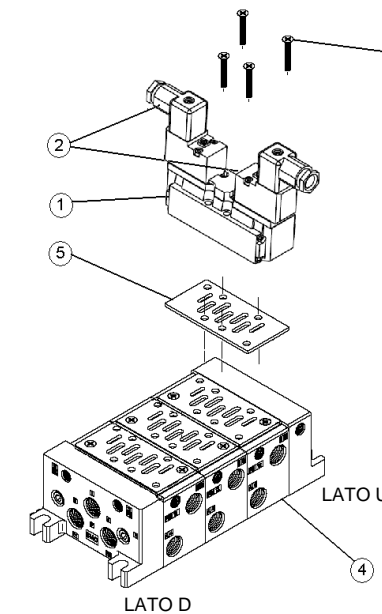


Figura 10

3.6.1 Rimozione/assemblaggio di una valvola

- Rimuovere il/i connettore/i DIN, componente 2, dalla valvola, componente 1.
- Rimuovere le viti, componente 3, e sollevare delicatamente la valvola dalla sottobase o manifold, componente 4.
- Assicurarsi che la tenuta, componente 5, sia presente prima di rimontare la valvola. Stringere le viti (componente 3) secondo la coppia di serraggio indicata nella tabella.

- Rimontare il/i connettore/i DIN, assicurandosi che la guarnizione sia montata.

Filettatura	Coppia di serraggio corretta (Nm)
M4	5 a 7
M5	7 a 9
M6	12 a 14

Tabella 4

3.6.2 Rimozione a aggiunta di stazioni

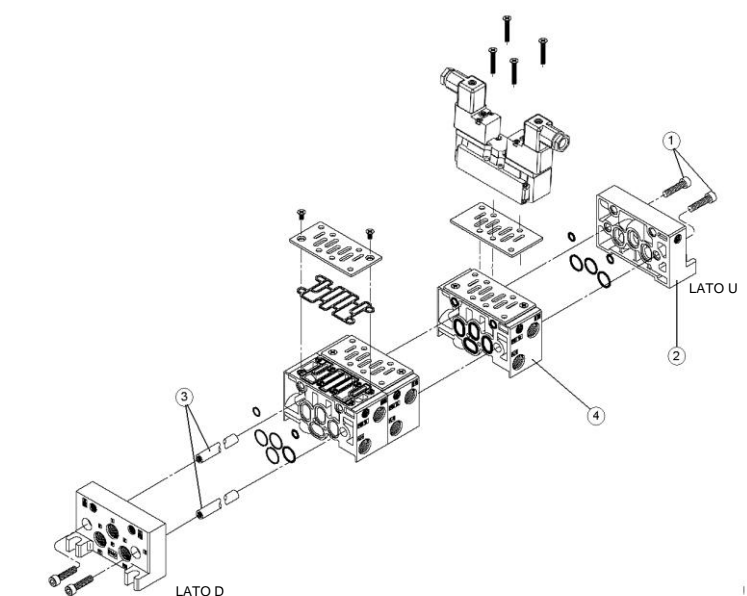


Figura 11

Valvole ISO taglia 1 (vedi Figura 11)

3 Installazione (continua)

- Per aggiungere un'altra stazione, allentare le viti, componente 1, sul lato a U per smontare la piastra di alimentazione, componente 2, (il numero massimo di stazioni è 10).
- Sostituire i tiranti presenti con i tiranti richiesti, componente 3, per il numero di stazioni.
- Assicurarsi che tutte le tenute siano presenti e aggiungere l'assieme modulo manifold, componente 4, all'assieme manifold, serrando le viti (componente 1) alla coppia mostrata nella tabella.

Nota: Per ridurre il numero delle stazioni, ordinare i tiranti necessari (componente 3) per il manifold ridotto.

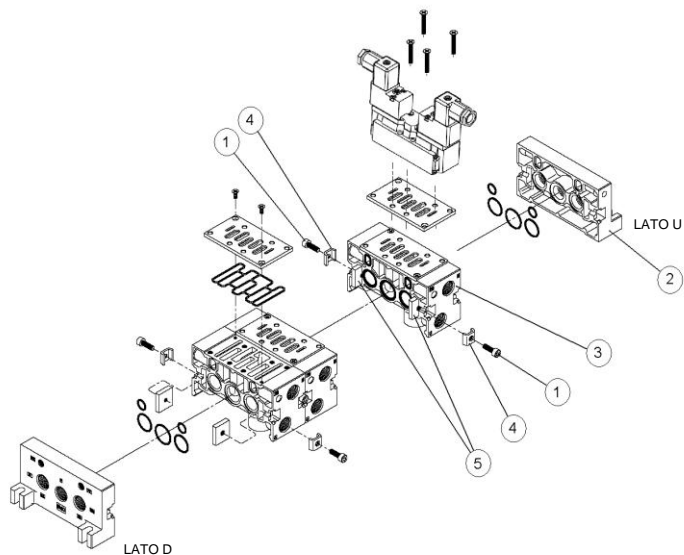


Figura 12

Valvole ISO taglia 2 (vedi Figura 12)

- Per aggiungere un'altra stazione, allentare le viti, componente 1, sul lato a U per smontare la piastra di alimentazione, componente 2, (il numero massimo di stazioni è 10).
- Assicurarsi che tutte le tenute siano presenti e aggiungere l'assieme modulo manifold, componente 3, all'assieme manifold, assicurandosi che i raccordi di collegamento A, componente 4, e B, componente 5, siano posizionati in modo corretto e serrando le viti (componente 1) alla coppia mostrata nella tabella.
- Rimontare la piastra di alimentazione, assicurandosi che tutte le tenute siano presenti e che i raccordi di collegamento A (componente 4) e B (componente 5) siano posizionati in modo corretto e serrando le viti (componente 1) alla coppia mostrata nella tabella.

Filettatura	Coppia di serraggio corretta (Nm)
M4	5 a 7
M5	7 a 9
M6	12 a 14

Tabella 5

3.7 Accessori manifold

Il manifold presenta parti opzionali che possono essere aggiunte:

Nome	Codice per ISO taglia 1 - 56-EVS7-6	Codice per ISO taglia 2 - 56-EVS7-8
Assieme piastra di otturazione	AXT502-9A	AXT512-9A
Blocchetto di alimentazione individuale	VV71-P-###	VV72-P-###
Blocchetto di scarico individuale	VV71-R-###	VV72-R-###
Piastra blocco alimentazione	AXT502-14	AXT512-14-1A
Piastra blocco scarico		AXT512-14-2A
Piastra blocco di scarico pilota	AZ503-53A	AZ512-59A
Blocchetto per valvola a farfalla	AXT503-23A	AXT510-32A
Blocchetto di contropressione	AXT502-21A-1#	AXT519-19A-##
Blocchetto di scarico individuale R1, R2	VV71-R2-03#	VV72-R2-04#
Piastra di interfaccia	Non disponibile	VV72-V-1

Piastra di controllo dello scarico principale per contropressione	AXT503-37A	AXT512-25A
Piastra adattatrice per cilindri lock up	AXT502-26A#	AXT602-6A#
Blocchetto di alimentazione con valvola di pressurizzazione	VV71-PR-###	Non disponibile
Blocchetto valvola di pressurizzazione	VV71-R-AB	Non disponibile
Blocchetto valvola di rilascio	AXT502-17A#	AXT512-17A#
Blocchetto valvola di pressurizzazione	AZ503-82#	AZ512-59#
Blocchetto di non ritorno	VV71-FPG	VV72-FPG
Blocchetto di non ritorno con valvola di pressurizzazione	VV71-FPGR	Non disponibile
Silenziatore	VV71-###-##-SB	VV72-###-##-SB

Tabella 6

3.7.1 Installazione opzioni di interfaccia

⚠ Precauzione

- Prima dell'installazione, spegnere l'alimentazione elettrica e assicurarsi di interrompere la pressione di alimentazione. Controllare che l'aria sia scaricata nell'atmosfera.
- Smontare la valvola, componente 1, come indicato.
- Montare l'opzione, componente 2, assicurandosi che tutte le tenute e guarnizioni, componente 4 e 5, siano presenti e usando le viti, componente 3, fornite in dotazione.
- Serrare le viti (componente 3) secondo la Tabella 4.
- Montare di nuovo il/i connettore/i DIN.

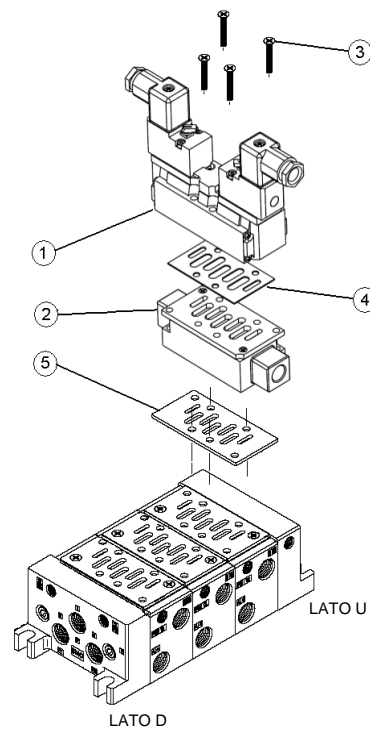


Figura 13

3.7.2 Installazione della piastra blocco

⚠ Precauzione

- Prima dell'installazione, spegnere l'alimentazione elettrica e assicurarsi di interrompere la pressione di alimentazione. Controllare che l'aria sia scaricata nell'atmosfera.
- Smontare il manifold in corrispondenza della stazione richiesta, come indicato, assicurandosi che le tenute e le guarnizioni siano lasciate montate.
- Montare la piastra del blocco appropriata nel passaggio richiesto.

3 Installazione (continua)

- Montare di nuovo il manifold, come indicato.
- Serrare le viti secondo la Tabella 4.

3.8 Lubrificazione

⚠ Precauzione

- I prodotti SMC vengono lubrificati presso i nostri stabilimenti e non richiedono ulteriore lubrificazione.
- In caso di utilizzo di lubrificante, applicare olio per turbine Classe 1 (senza additivi), ISO VG32. Una volta utilizzato il lubrificante, la sua applicazione non potrà più essere interrotta, poiché tale operazione rimuove il lubrificante originario.

4 Impostazioni

4.1 Azionamento manuale

⚠ Attenzione

- Una volta collegato, l'impianto funzionerà quando viene eseguito l'azionamento manuale. Comprovare le condizioni di sicurezza.

A impulsi non bloccabile (vedi Figura 14)

- Premere il pulsante dell'azionamento manuale con un cacciavite a punta fine o apposito utensile finché si ferma su ON.
- Mantenere questa posizione per la durata del controllo (posizione ON).
- Rilasciare il pulsante e l'azionamento automatico verrà reimpostato in posizione OFF.

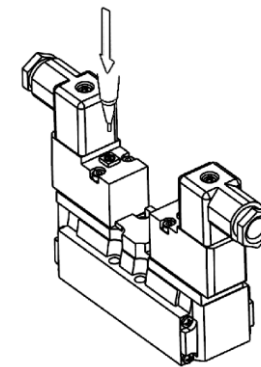


Figura 14

A cacciavite bloccabile (vedi Figura 15)

Per bloccare:

- Usare un piccolo cacciavite da inserire nella fessura, premere il pulsante dell'azionamento manuale verso il basso fino all'arresto.
- Girare di 90° il pulsante dell'azionamento manuale in direzione della freccia fino all'arresto (posizione ON).
- Rimuovere il cacciavite.

⚠ Attenzione

In questa posizione l'azionamento manuale si trova in posizione di blocco "ON".

Per sbloccare:

- Inserire un piccolo cacciavite nella fessura e premere il pulsante dell'azionamento manuale.
- Girare di 90° il pulsante dell'azionamento manuale in direzione opposta alla freccia.
- Rilasciare il cacciavite e l'azionamento manuale verrà reimpostato in posizione OFF.

4 Impostazioni (continua)

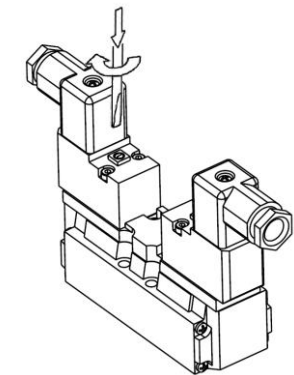


Figura 15

Bloccabile (a cacciavite) (vedi Figura 16)

Per bloccare

- Premere la leva dell'azionamento manuale verso il basso fino all'arresto.
- Girare manualmente di 90° la leva in direzione della freccia fino all'arresto (posizione ON).
- Se necessario, è possibile usare un piccolo cacciavite nella fessura.

⚠ Attenzione

In questa posizione l'azionamento manuale si trova in posizione di blocco "ON".

Per sbloccare

- Premere la leva dell'azionamento manuale verso il basso.
- Girare manualmente di 90° la leva dell'azionamento in direzione opposta alla freccia.
- L'azionamento manuale verrà reimpostato in posizione OFF.

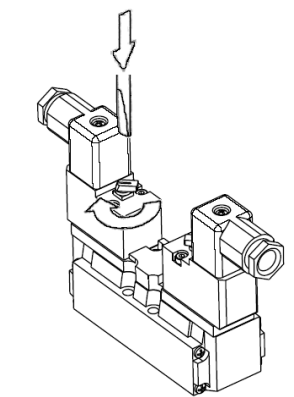


Figura 16

4.2 Interruttore pilotaggio – Piastra di funzionamento (vedi Figura 17)

- Quando la valvola è montata su una sottobase o manifold, è possibile passare dal pilotaggio interno al pilotaggio esterno.
- Rimuovere le viti M3, componente 1, fissando la piastra di montaggio della valvola pilota, componente 2, alla valvola e rimuovere delicatamente la piastra di montaggio, assicurandosi che le guarnizioni, componente 3, e la piastra di funzionamento, componente 4, siano correttamente posizionate.
- Capovolgere la piastra di funzionamento (componente 4) per passare dal pilotaggio interno ('I') al pilotaggio esterno ('R').
- Sostituire la piastra di montaggio della valvola pilota (componente 2) assicurandosi che le guarnizioni (componente 3) e la piastra di funzionamento (componente 4) siano posizionate correttamente.
- Serrare le viti (componente 1) ad una coppia compresa tra 3 e 5 Nm.

4 Impostazioni (continua)

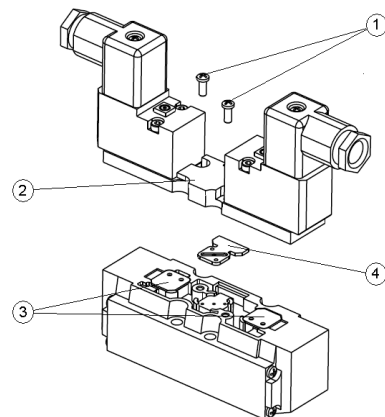


Figura 17

5 Codici di ordinazione

Consultare il catalogo di questo prodotto.

6 Dimensioni esterne (mm)

Consultare il catalogo di questo prodotto.

7 Manutenzione

7.1 Manutenzione generale

⚠ Precauzione

- L'inosservanza delle corrette procedure di manutenzione può provocare malfunzionamenti e danni all'impianto.
- Se manipolata in modo scorretto, l'aria compressa può essere pericolosa. La manutenzione dei sistemi pneumatici deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato.
- Prima di effettuare la manutenzione, spegnere l'alimentazione elettrica e

assicurarsi di interrompere la pressione di alimentazione. Controllare che l'aria sia scaricata nell'atmosfera.

- Dopo l'installazione e la manutenzione, applicare la pressione d'esercizio e l'alimentazione elettrica all'impianto ed eseguire le opportune prove di funzionamento e trafilamento per assicurarsi che l'apparecchiatura sia installata in modo corretto.
- Non apportare nessuna modifica al componente.
- Non smontare il prodotto, a meno che non diversamente indicato nelle istruzioni di installazione o manutenzione.

7.2 Sostituzione delle parti di ricambio

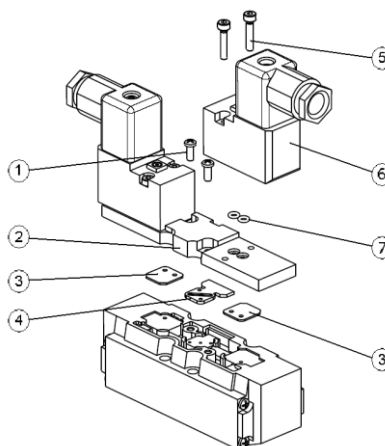


Figura 18

N.	Elemento	Codice
3	Guarnizione	EAXT518-14
4	Piastra di funzione	EAXT518-13A
5,6,7	Gruppo valvola pilota	56-EAXT518A-##-X3

Tabella 7

7 Manutenzione (continua)

7.2.1 Sostituzione piastra di funzionamento (vedi Figura 18)

- Rimuovere le viti M3, componente 1, fissando la piastra di montaggio della valvola pilota, componente 2, alla valvola e rimuovere delicatamente la piastra di montaggio, assicurandosi che le guarnizioni, componente 3, siano correttamente posizionate.
- Sostituire la piastra di funzionamento, componente 4. Assicurarsi che sia montata nel verso corretto a seconda che sia richiesto il pilotaggio interno ('I') o esterno ('R').
- Sostituire la piastra di montaggio della valvola pilota (componente 2) assicurandosi che le guarnizioni (componente 3) e la piastra di funzionamento (componente 4) siano posizionate correttamente.
- Serrare le viti (componente 1) ad una coppia compresa tra 3 e 5 Nm.

7.2.2 Sostituzione delle tenute (vedi Figura 18)

- Rimuovere le viti M3, componente 1, fissando la piastra di montaggio della valvola pilota, componente 2, alla valvola e rimuovere delicatamente la piastra di montaggio, assicurandosi che la piastra di funzionamento, componente 4, sia correttamente posizionata.
- Sostituire le guarnizioni, componente 3.
- Sostituire la piastra di montaggio della valvola pilota (componente 2) assicurandosi che le guarnizioni (componente 3) e la piastra di funzionamento (componente 4) siano posizionate correttamente.
- Serrare le viti (componente 1) ad una coppia compresa tra 3 e 5 Nm.

7.2.3. Sostituzione della valvola pilota (vedi figura 18)

- Rimuovere le viti di montaggio della valvola pilota (particolare 5).
- Rimuovere l'assieme valvola pilota (particolare 6).
- Sostituire gli o-ring (particolare 7) dalla piastra di montaggio della valvola pilota (particolare 2).
- Predisporre il nuovo assieme valvola pilota (fornito con il connettore DIN e la speciale
- guarnizione) e montarlo (usare la corretta coppia di serraggio).
- Assicurarsi il corretto posizionamento degli o-ring.
- La coppia di serraggio (particolare 5) dev'essere da 3 a 5 Nm.

8 Limitazioni d'uso

⚠ Pericolo

- Non superare le specifiche tecniche del prodotto indicate nel paragrafo 2 di questo documento o nel catalogo relativo al prodotto in questione.

Filtri e depuratori:

- Non ostruire filtri e setacci.
- Sostituire i filtri dopo il primo anno di utilizzo, o comunque quando la caduta di pressione raggiunge 0.1MPa.
- Pulire i setacci quando la caduta di pressione raggiunge 0,1MPa.

Pulizia filtri:

- Pulire il filtro regolarmente. (Consultare le specifiche).

Lubrificazione - Linea dell'aria pilota:

- Una volta iniziata la lubrificazione, questa non dovrà essere interrotta.

Tipo a scarico comune:

- In caso di funzionamento simultaneo di 5 stazioni o più e la contropressione di pilotaggio è pari o superiore a 0.02MPa, si raccomanda che tutti gli attacchi di scarico pilota (PE) della base del manifold (4 su lato U e 2 su lato D, 6 attacchi in totale) siano aperti.
- Usare silenziatore AN110-1 per scarico pilota.

Tipo con alimentazione di pressione multipla:

- Se sono necessarie 2 o più pressioni diverse, installare un piattello d'otturazione (AXT502-14/AXT512-14-1A) tra le stazioni per azionare il funzionamento a pressioni diverse.
- È possibile fornire una doppia alimentazione di pressione sul lato destro a e sinistro del manifold.
- Se sono alimentate 3 o più pressioni, occorre utilizzare il blocchetto di alimentazione individuale.

Tipo con scarico pilota individuale:

- In caso di funzionamento simultaneo di diverse stazioni della valvola o se la frequenza di funzionamento è elevata, si eviteranno eventuali problemi causati dalla contropressione mediante l'utilizzo della valvola con scarico pilota individuale.

1 Limitazioni d'uso

Tipo con blocco contropressione scarico principale

- In caso di funzionamento simultaneo di diverse stazioni della valvola, la contropressione dello scarico principale potrebbe causare problemi. Montare quindi la piastra di blocco della contropressione (AXT503-37A/AXT512-25A) per evitare gli effetti della contropressione dello scarico principale.

2 Contatti

AUSTRIA	(43) 2262 62280-0	LETTONIA	(371) 781 77 00
BELGIO	(32) 3 355 1464	LITUANIA	(370) 5 264 8126
BULGARIA	(359) 2 974 4492	PAESI BASSI	(31) 20 531 8888
REP. CECA	(420) 541 424 611	NORVEGIA	(47) 67 12 90 20
DANIMARCA	(45) 7025 2900	POLONIA	(48) 22 211 9600
ESTONIA	(372) 651 0370	PORTOGALLO	(351) 21 471 1880
FINLANDIA	(358) 207 513513	ROMANIA	(40) 21 320 5111
FRANCIA	(33) 1 6476 1000	SLOVACCHIA	(421) 2 444 56725
GERMANIA	(49) 6103 4020	SLOVENIA	(386) 73 885 412
GRECIA	(30) 210 271 7265	SPAGNA	(34) 945 184 100
UNGHERIA	(36) 23 511 390	SVEZIA	(46) 8 603 1200
IRLANDA	(353) 1 403 9000	SVIZZERA	(41) 52 396 3131
ITALIA	(39) 02 92711	REGNO UNITO	(44) 1908 563888

SMC Corporation

URL: <http://www.smcworld.com> (Global) <http://www.smceu.com> (Europe)

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso da parte del fabbricante.

© 2011 SMC Corporation Tutti i diritti riservati.