



Manual de instalación y mantenimiento Transductores de presión control remoto serie PSE

Conserve este manual en un lugar seguro para consultas futuras

Este manual se debe leer con el catálogo vigente del sensor

Instrucciones de seguridad

Estas instrucciones tienen por objetivo evitar situaciones de peligro y averías a los equipos. En estas instrucciones se indica el nivel de peligro potencial a través de un rótulo que tiene la leyenda "Precaución", "Aviso" o "Peligro". Para garantizar la mayor seguridad posible, es necesario seguir las normas ISO 4414 (Nota 1), JIS B 8370 (Nota 2) e implantar las medidas adicionales que sean necesarias.
Nota 1: ISO 4414: Potencia neumática de fluidos - Recomendaciones para el uso de equipos para sistemas de transmisión y control.
Nota 2: JIS B 8370: Axioma de sistemas neumáticos.

PRECAUCIÓN : los errores que cometa el operador pueden causar lesiones personales y averías a los equipos.

AVISO : los errores que cometa el operador pueden causar lesiones personales graves o la muerte.

PELIGRO : en circunstancias extremas, pueden presentarse lesiones personales graves o la muerte.

AVISO

- La compatibilidad del equipo neumático es responsabilidad de quien diseña el sistema neumático o decide cuáles son las especificaciones correspondientes. Puesto que los productos que se especifican en este manual se emplean en condiciones de funcionamiento de varios tipos, su compatibilidad con el sistema neumático específico debe estar basada en las especificaciones o después de que se realicen los análisis o las pruebas que determinan si se satisfacen los requisitos específicos.
- Las máquinas y equipos neumáticos sólo deben ser operados por personas debidamente cualificadas.

El aire comprimido puede ser peligroso si el operador no está familiarizado con el uso del mismo. Las tareas de montaje, manejo y reparación de sistemas neumáticos sólo deben ser realizadas por personas que tengan la debida cualificación y experiencia.

- No trate de reparar máquinas o equipos, ni trate de desmontar los componentes hasta que confirme si es seguro realizar dicha tarea.**
 - Las tareas de inspección y mantenimiento de máquinas o equipos sólo deben realizarse cuando se confirme la posición de los controles de bloqueo.
 - Cuando sea necesario retirar el equipo, confirme el proceso de seguridad tal como se menciona más arriba. Corte el suministro eléctrico y de aire y expulse todo el aire comprimido residual del sistema.
 - Antes de volver a encender las máquinas o los equipos, tome todas las medidas de seguridad necesarias a fin de evitar el movimiento repentino de cilindros y otras piezas. (Drene el aire del sistema de manera gradual para producir contrapresión, es decir, incorpore al sistema una válvula de arranque suave).
- Póngase en contacto con SMC si el producto va a ser usado en una de las condiciones siguientes:**
 - Condiciones y entornos que sobrepasan las especificaciones dadas o si el producto va a estar a la intemperie.
 - Instalaciones donde se use el producto con equipos para sistemas de energía atómica, sistemas férreos, navegación aérea, vehículos, equipos médicos, equipos para alimentos, bebidas y recreación, circuitos de parada de emergencia, sistemas de imprenta y equipo de seguridad.
 - Aplicaciones que requieran un análisis especial de seguridad porque existe la posibilidad de afectar en forma negativa a los seres vivos o las propiedades.

PRECAUCIÓN

Compruebe si el sistema de suministro de aire está filtrado a 5 micrones.

Características técnicas del sensor PSE510 (Figura 1)

Modelo	PSE510-□	PSE511-□	PSE512-□
Rango de presión de trabajo	0~1MPa	-101KPa~0	0~100KPa
Presión máxima de trabajo	1MPa	200KPa	
Fluido	Aire/Gases no corrosivos		
Tensión de salida	Análoga (impedancia de la carga 1~5V≥10kΩ)		
Tensión de la fuente	12~24VCC (fluctuación máxima del 10%)		
Consumo de corriente	10mA o menos		
Rango de temperatura de trabajo	0~50°C (sin condensación)		
Características térmicas (25°C estándar)	25±10°C	±1% del fondo de la escala o menos	
Repetibilidad	0~50°C	±1,5% del fondo de la escala o menos	
Tensión de aislamiento	Entre cables y carcasa 1000VCA, 50/60Hz durante 1 minuto		
Resistencia del aislamiento	Entre cables y carcasa 2MW (500VCC mediante el megámetro)		
Resistencia a la vibración	Amplitud de 10~500Hz: 1,5mm o aceleración de 10G (elegir la vibración menor) en la dirección X, Y, Z (2 horas)		
Resistencia a los impactos	100G en la dirección X, Y, Z (3 veces en cada dirección)		
Grado de protección	IP40		

Conexiones (Figura 1)

Modelo	R06	M5	01	T01
Material	Carcasa de resina: PBT	Carcasa de resina: PBT Racor: SUS303	Carcasa de resina: PBT Racor: C3604BD (Niquelado no electrolítico)	Carcasa de resina: PBT Racor: C3604BD (Niquelado no electrolítico)
Material en contacto con el fluido	sensor de presión: silicona, junta tórica: NBR			
Cable de conexión	Aislamiento de vinilo a prueba de aceite, ø2,55, 0,15mm ² x 3 cables 3000mm			
Conexión	Reductor ø6	M5x0,8	R(PT) 1/8, M5x0,8	NPTF 1/8, M5x0,8
Peso (sin cable de conexión)	Aproximado 7g	Aproximado 10g	Aproximado 12g	

Instalación

PRECAUCIÓN

Desconecte todas las fuentes de alimentación de aire y eléctricas antes de comenzar el proceso de instalación.

AVISO

NO INSTALE ESTOS SENSORES EN ENTORNOS EXPLOSIVOS.
Si los sensores fuesen a estar expuestos a la caída de gotas de agua o aceite, deberán estar protegidos.
La placa delantera de las unidades PSE100 cumple con las normas IP66. No obstante, cuando se use el adaptador de montaje del panel y el instrumento no esté correctamente asentado, puede entrar agua. Manipule el sensor a través de la carcasa. No aplique fuerza excesiva cuando tire del cable.
PSE510. NO PUEDE USARSE CON GASES CORROSIVOS.
PSE520. NO PUEDE USARSE CON GASES CORROSIVOS.
PSE520. NO APLICAR TENSIONES SUPERIORES A LOS 250VCA.

El exceso de presión o fuerza a la carcasa puede causar cambios en la lectura de presión o en la señal de salida.

No instale el cable del sensor con cables por donde pasen tensiones o cargas altas puesto que la interferencia causada por el ruido electromagnético puede hacer causar fallos de funcionamiento en la unidad. PSE520. Corte el cable blindado si no va a ser usado.

PSE100. Conecte la tierra del bastidor (FG) a la tierra cuando se emplee una fuente de alimentación conmutada.
PSE100. Los datos de calibración se almacenan en la memoria EEPROM y, por consiguiente, la información no se pierde cuando se interrumpe la tensión de alimentación.

Todas las señales de entrada deben tener una duración inferior a 10ms para que sea reconocida por el PSE.
El tiempo de retardo para la RESTAURACIÓN DURANTE EL ENCENDIDO DEL CONTROLADOR ES DE 0,5 SEGUNDOS.

Tenga en cuenta que el circuito de salida no se activa inmediatamente después de que se conecte la fuente de alimentación.

El par de fuerza de los tornillos de los terminales debe ser de 5/kgf. Cuando monte el sensor use una llave de 12mm y apriete el sensor, colocando la llave en el racor.

No aplique ninguna a la carcasa de resina cuando apriete el sensor.

Cableado PSE510

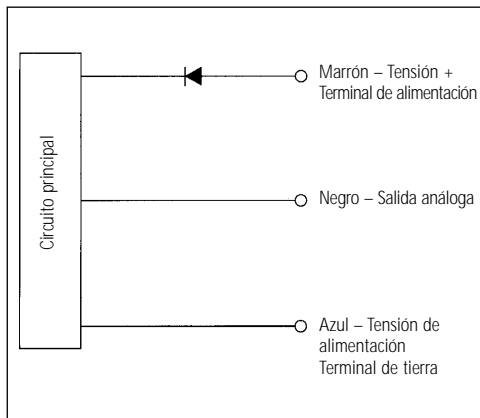


Figura 1

Cableado PSE520

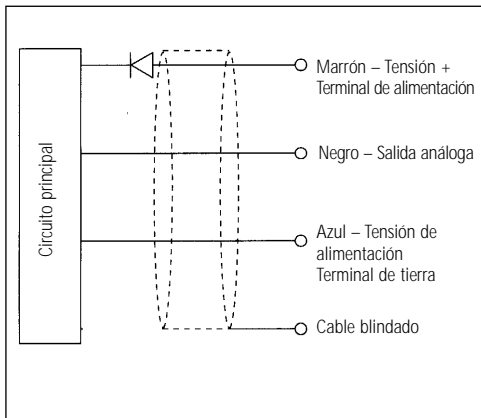


Figura 2

Características técnicas del traductor PSE520 (Figura 2)

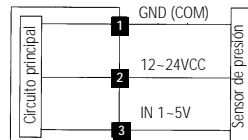
Modelo	PSE520-01	PSE520-02	PSE520-T01	PSE520-T02
Rango de presión de trabajo	0~1MPa			
Presión máxima de trabajo	2MPa			
Fluido	Fluido, no corrosivo para SUS304, SUS630			
Tensión de salida	Análoga (impedancia de la carga 1~5V≥10kΩ)			
Tensión de la fuente	12~24VCC (fluctuación máxima del 10%)			
Consumo de corriente	15mA o menos			
Rango de temperatura de trabajo	-10~70°C (sin condensación ni formación de escarcha)			
Características térmicas (25°C estándar)	25±10°C	±1% del fondo de la escala o menos		
Repetibilidad	-10~70°C	±3% del fondo de la escala o menos		
Tensión de aislamiento	Entre el terminal de tierra (GND) y la carcasa 250VCA durante 1 minuto			
Resistencia del aislamiento	Entre los terminales externos y la carcasa 100MΩ (500VCC mediante el megámetro)			
Resistencia a la vibración	Anchura del impulso de 10~55Hz: 1,5mm en la dirección X, Y, Z (2 horas)			
Resistencia a los impactos	30G en la dirección X, Y, Z (3 veces en cada dirección)			
Grado de protección	IP65			
Material	Carcasa	Carcasa: SUS304, Racor: SUS304		
Área del sensor de presión	Diafragma: SUS630			
Cable de conexión	Cloruro de vinilo elástico especial ø6 0,34mm ² x 3 cables (rojo, negro y blanco) 3000mm			
Tamaño del puerto	R (PT) 1/8, M5x0,8	R(PT) 1/4, M5x0,8	NPTF 1/8, M5x0,8	NPTF 1/4, M5x0,8
Peso	Aproximado 220g			

Características técnicas del traductor PSE100 (Figuras 3, 4, 5 y 6)

Modelo	PSE100-□	PSE101-□
Características técnicas de la salida	Colector abierto NPN 30V 80mA máximo	Colector abierto PNP 80mA máximo
Número de salidas	2 canales x 2 salidas	
Tensión de alimentación	12~24VCC (fluctuación máxima del 10%)	
Consumo de corriente	250mA o menos	
Rango de presentación de los valores de presión	-99,9~10kPa (para vacío), -10~100kPa (para presiones bajas), -0,1~1MPa (para presiones altas)	
Resolución de la presentación	0,1kPa (para vacío, presiones bajas), 1kPa (para presiones altas)	
Unidad de indicación	Para presiones de vacío y bajas: kPa, mmHg, kgf/cm ² , bar, InHg Para presiones altas: kPa, MPa, kgf/cm ² , bar	
Histéresis	Modalidad de histéresis: modalidad de comparador de ventana variable: Fija (2% del fondo de la escala)	
Características técnicas del display	Display de LEDs de 2, 7 segmentos x 4 números, ciclo de toma de muestras de 4 veces/segundo	
Indicación de funcionamiento	Se enciende al ACTIVAR la salida 1 del presostato: Salida 2 del presostato verde: Rojo	
Indicación de error	Presentación de la condición de error en el LED 7 del segmento	
Función de autodiagnóstico	sobrepresión, sobretensión, sensor no conectado, error de datos (disponibles en todas las funciones de presentación)	
Funciones adicionales	Preajuste automático: se realiza para confirmar la absorción con sólo presionar un botón. Cambio automático: se realiza para la puesta a cero a través del terminal de entrada.	
Frecuencia de respuesta	100Hz (10ms)	
Rango de temperatura de trabajo	0~50°C (sin condensación)	
Características térmicas (25°C estándar)	±0,3% del fondo de la escala o menos ±0,5% del fondo de la escala o menos	
Repetibilidad	±0,2% del fondo de la escala o menos	
Resistencia al ruido electromagnético	Anchura del impulso 500Vp-p 1µs Durante 1ns	
Tensión de aislamiento	Entre el terminal externo y la carcasa 1000VCA, 50/60Hz durante 1 minuto	
Resistencia del aislamiento	Entre el terminal externo y la carcasa 2MΩ (500VCC mediante el megámetro)	
Resistencia a la vibración	Anchura del impulso de 10~50Hz: 1,5mm o aceleración de 10G (elegir la vibración menor) en la dirección X, Y, Z (2 horas)	
Resistencia a los impactos	100G en la dirección X, Y, Z (3 veces en cada dirección)	
Grado de protección	Tipo de montaje en panel: IP66 (sólo se usó una junta en la parte manual del panel). Tipo de montaje en muros/rail DIN: IP40	
Montaje	A: montaje en panel B: montaje en muros, rail DIN	
Peso	A: aproximado 90g B: aproximado 110g	
Conexión del sensor	Tensión de alimentación	La misma de la fuente de alimentación
	Entrada de tensión	1~5V (impedancia de la entrada: 100kΩ)
	Entrada de corriente	4~20mA (impedancia de la entrada: 250Ω)

Conexión del sensor PSE100

Tipo de entrada de tensión



Tipo de entrada de corriente

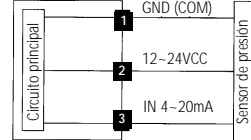


Figura 3

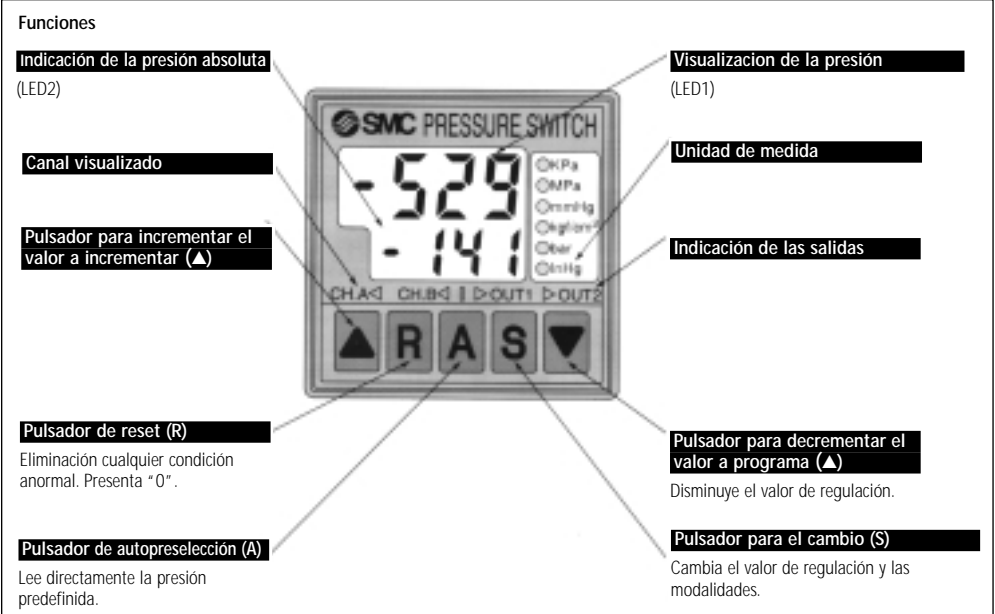


Figura 4

Diagrama de conexión del presostato PSE100

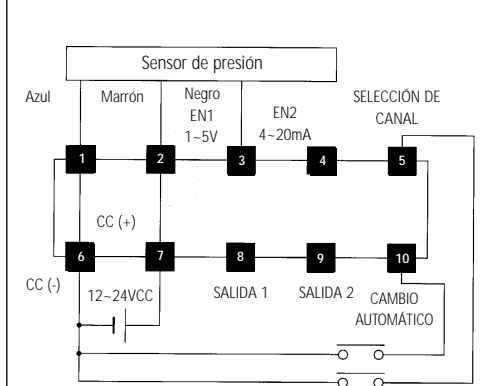
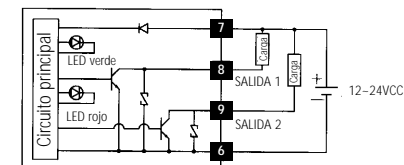


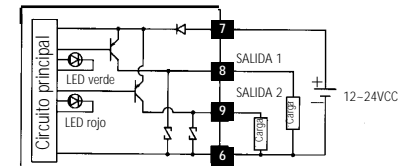
Figura 5

Conexiones/cableado PSE100

Conexiones con salidas NPN



Conexiones con salidas PNP



Circuito de entrada (autoregistro selección del canal)

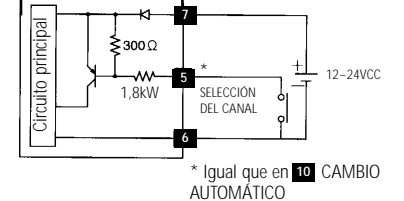


Figura 6

Figura 6 (continuación)

Forma de usar la función de cambio automático

Conecte a tierra **4** el terminal de cambio automático **10**. Al hacer esto, se fuerza a la unidad a aceptar un nuevo punto nulo; la pantalla muestra un "0". Después de desconectar de tierra el terminal de cambio automático, la pantalla muestra el valor relativo de presión basándose en el nuevo punto nulo.

Nota: para acceder a la función de cambio automático, el terminal de cambio automático debe conectarse a tierra durante al menos 10 mseg. El LED1 muestra un "0" durante el tiempo que dure la conexión a tierra.

Forma de seleccionar el canal

Cuando se abre el terminal **5** de SELECCIÓN DEL CANAL, se selecciona el canal A y cuando el mismo terminal **5** está conectado con la tierra **6**, se selecciona el canal B.

Nota: hay un retardo de 1mseg entre el momento en que se hace el contacto y el momento en que se realiza la selección del canal.

Calibración y configuración del presostato PSE100 (Figuras 7, 8 y 9)

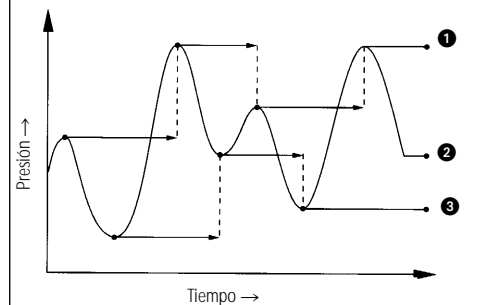
El método de calibración se describe a vuelta de página.

1 Tipos de sensor y unidad de indicación

Unidad de indicación	kPa	MPa	mmHg	kgf/cm ²	bar	InHg
Tipo de sensor						
PSE511 (-100kPa)	-0,1	-	-1	-0,001	-0,001	-0,1
PSE512 (100kPa)	0,1	-	1	0,001	0,001	0,1
PSE510,520 (1MPa)	1	0,001	-	0,01	0,01	-

2 Tipos de salida

El LED2 (verde) indica las tres opciones siguientes de modalidad.



- Modalidad de memorización de valor máximo (L2_P) Retiene la indicación hasta que se presente el siguiente valor máximo.
- Modalidad de indicación de presión absoluta (L2_A) Presenta los valores basándose en la presión atmosférica.
- Modalidad de memorización de valor mínimo (L2_b) Retiene la indicación hasta que se presente el siguiente valor mínimo.

Figura 7

3 Tipo de salida

Puede seleccionarse un tipo de salida entre los cuatro tipos disponibles, dependiendo de la modalidad de salida y la relación con cada valor de regulación. Pueden elegirse dos salidas separadas (SALIDA 1 Y SALIDA 2) por canal y pueden elegirse de manera externa dos canales A y B.

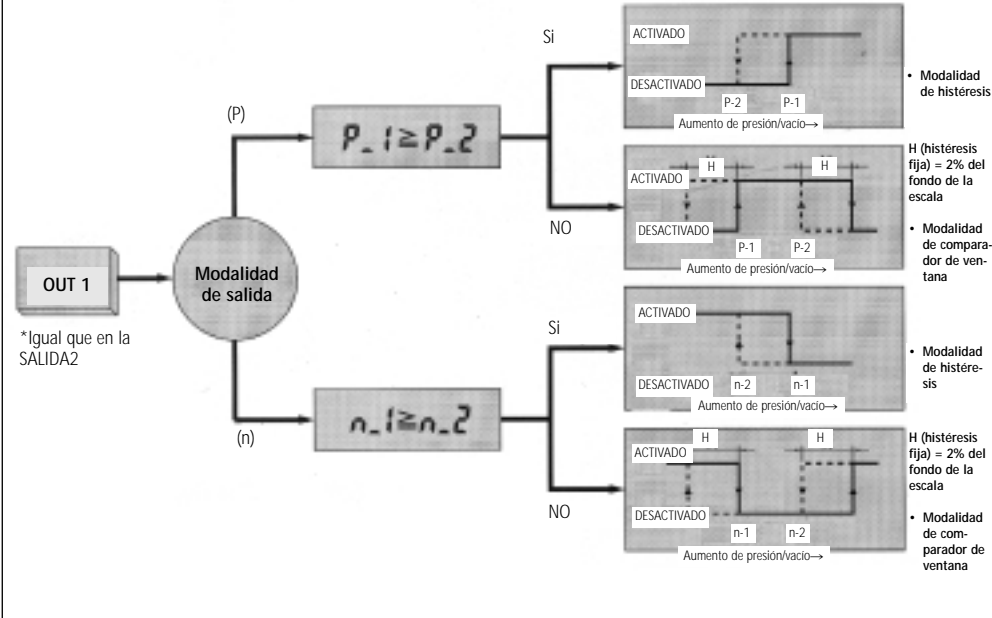
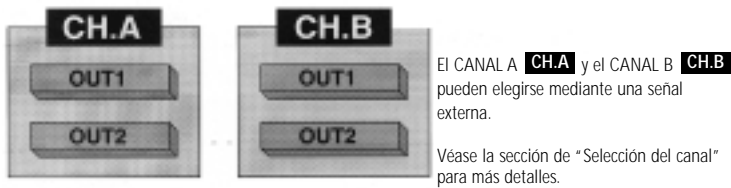


Figura 8

Procedimiento de calibración

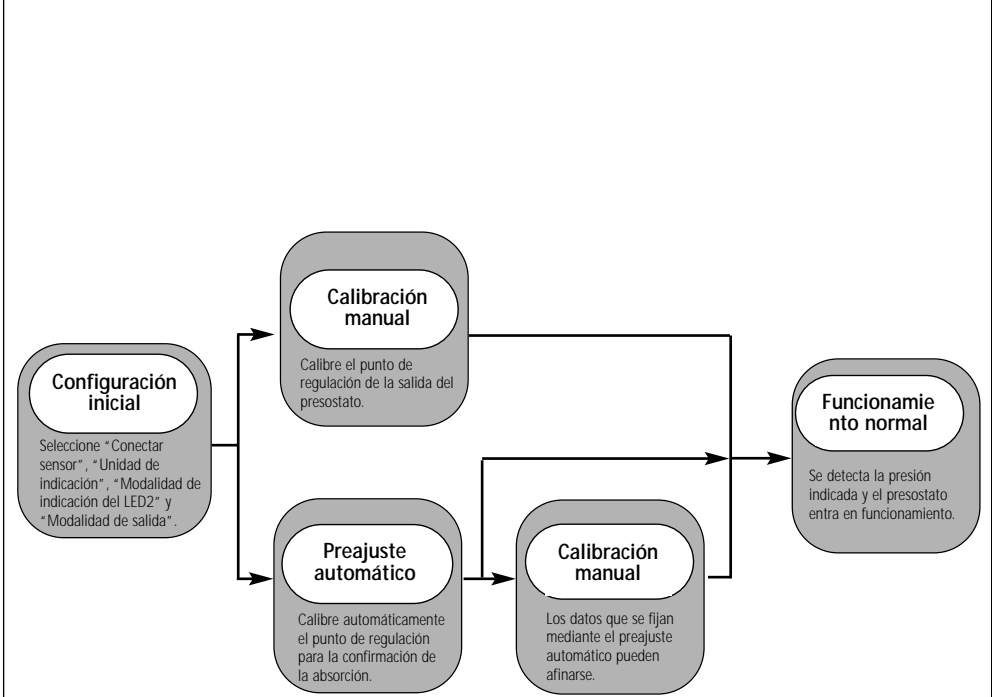


Figura 9

Configuración y calibración inicial del presostato PSE100

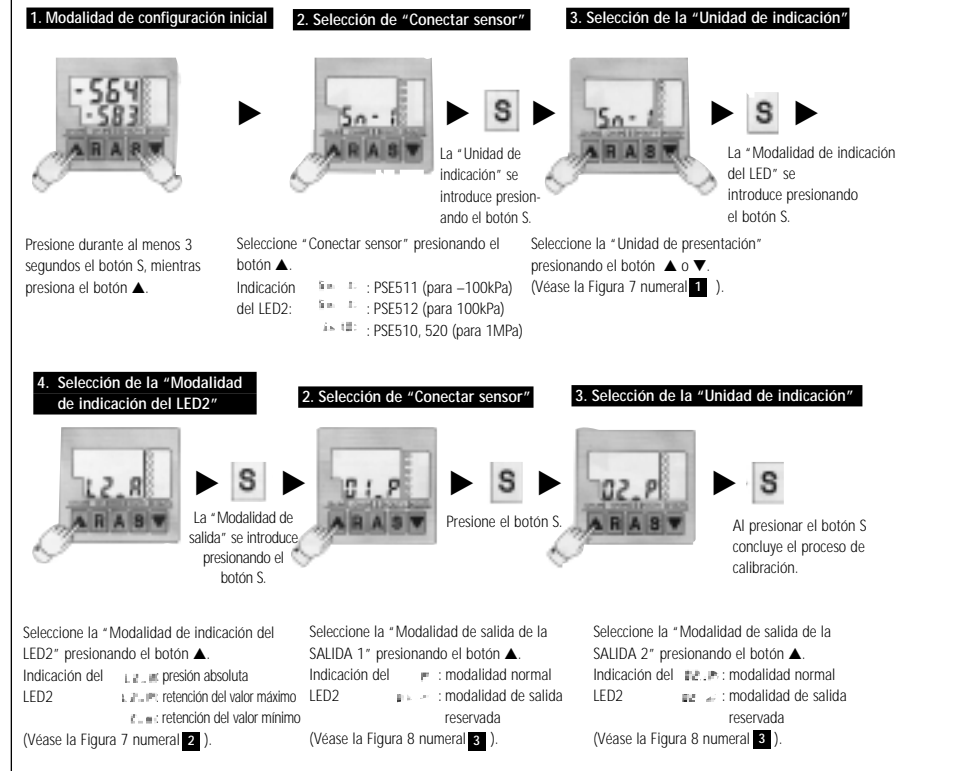


Figura 10

Calibración manual

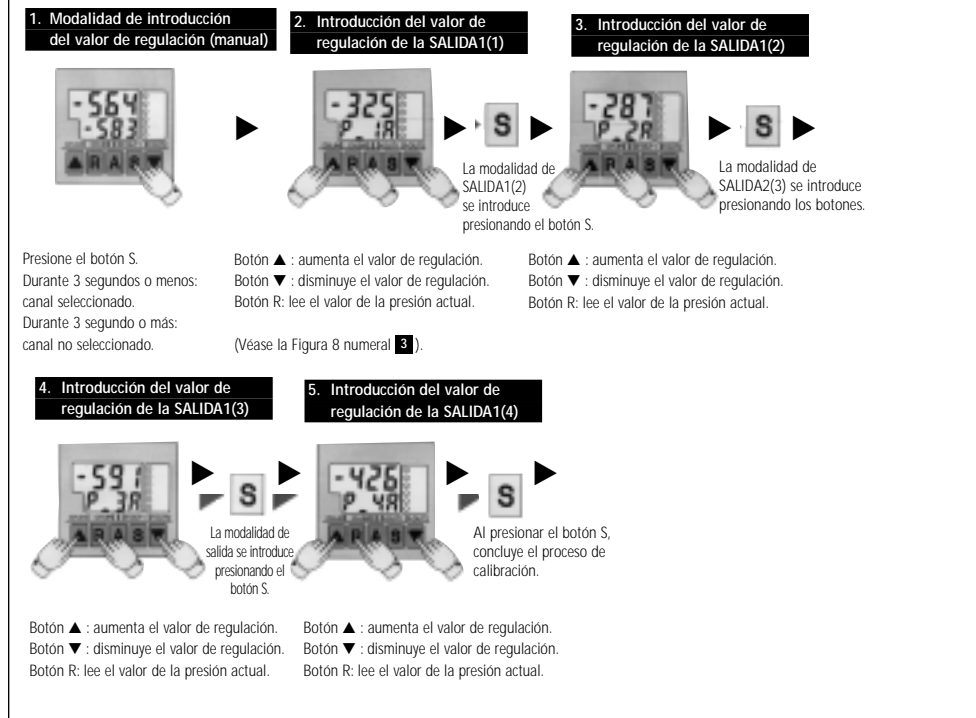


Figura 11

Funciones adicionales del presostato PSE100

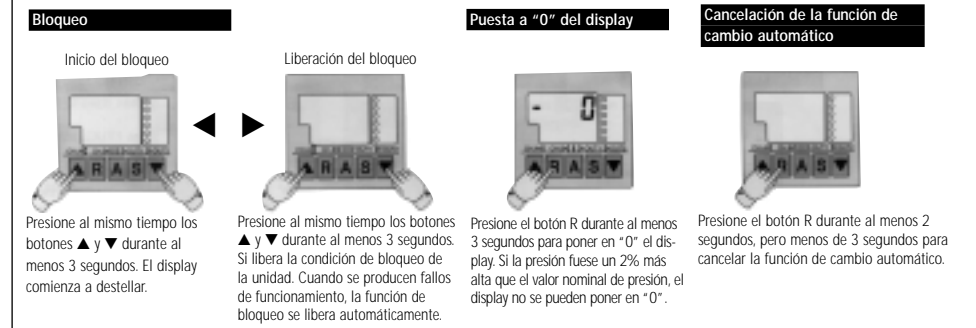


Figura 13

Preajuste automático

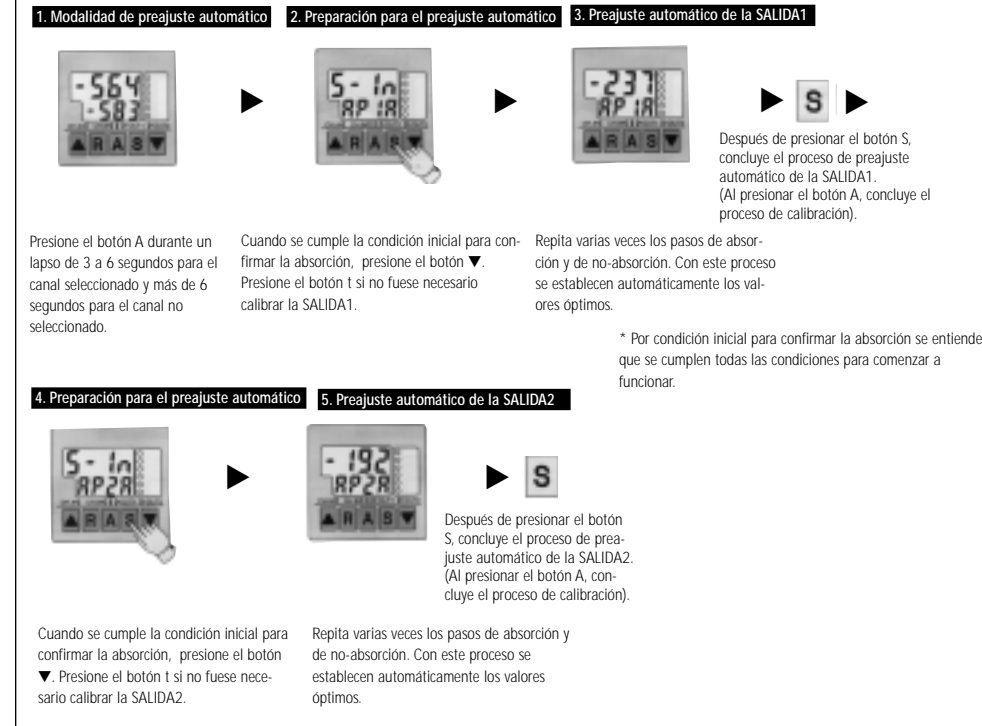


Figura 12

Códigos de error del presostato PSE100

Indicación	Mensaje de error	Acción correctiva
-FFF	El sensor no está conectado.	Conecte el sensor.
FFFF	La presión de trabajo está por encima del límite máximo.	Reduzca la presión de trabajo.
Err 1	Se han perdido los datos de calibración.	Póngase en contacto con SMC.
Err 2 OU-1	La salida de corriente de la Salida 1 es demasiado alta (>120mA)	Verifique la carga y las conexiones eléctricas de la Salida 1.
Err 2 OU-2	La salida de corriente de la Salida 2 es demasiado alta (>120mA)	Verifique la carga y las conexiones eléctricas de la Salida 2.
Err 2 OU-R	La salida de corriente de las Salidas 1 y 2 es demasiado alta (>120mA)	Verifique la carga y las conexiones eléctricas de las Salidas 1 y 2.
----	Durante la puesta a "0", la presión está un 2% por encima de la presión nominal.	Aplique presión atmosférica y a continuación ponga a "0" para eliminar la condición de error.

Mantenimiento

Antes de iniciar cualquier tarea de mantenimiento, desconecte todas las fuentes de alimentación de aire y eléctricas.

Quando desmonte y vuelva a montar el presostato PSE100 por razones de mantenimiento, siga el procedimiento que se describe a continuación:

En el caso de las unidades que se montan en un panel (tal como se ilustra)

Montaje en un panel



Figura 14

En el caso de las unidades que se montan en un rail DIN (tal como se ilustra)

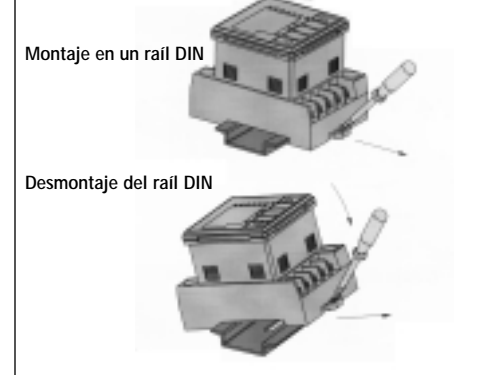


Figura 15

Para más información, póngase en contacto con la oficina local de SMC. Véase a continuación:

INGLATERRA	Teléfono 01908-563888	TURQUÍA	Teléfono 212-2211512
ITALIA	Teléfono 02-92711	ALEMANIA	Teléfono 6103-402-0
HOLANDA	Teléfono 020-5318888	FRANCIA	Teléfono 01-64-76-10-00
SUIZA	Teléfono 052-396 31 31	SUECIA	Teléfono 08-603 07 00
ESPAÑA	Teléfono 945-184100	AUSTRIA	Teléfono 945-184100
	Teléfono 902-255255	IRLANDA	Teléfono 01-4501822
GRECIA	Teléfono 01-3426076	DINAMARCA	Teléfono 70 25 29 00
FINLANDIA	Teléfono 09-68 10 21	NORUEGA	Teléfono 67-12 90 20
BELGICA	Teléfono 03-3551464	POLONIA	Teléfono 48-22-6131847
		PORTUGAL	Teléfono 02-610 8922