



Manuel d'installation et d'entretien

Série VCC

Distributeur pneumatique 2 et 3 voies pour eau/solvants

Embase et unité simple



Description des marquage :

II 2GD c 75°C T6 X +5°C ≤ Ta ≤ +50°C

Groupe II
Catégorie 2GD
Idéal pour milieux poussiéreux (Zone 21, 22) et gazeux (Zone 1, 2)
Type de protection "sécurité à la construction"
Condition spéciale X - Test d'augmentation de la température effectué en position horizontale uniquement

1 Consignes de sécurité

Ce manuel contient des informations essentielles pour éviter aux utilisateurs et à d'autres personnes d'être blessés et/ou d'endommager les équipements.

- Afin de garantir la correcte utilisation de ce produit, veuillez lire ce manuel et les manuels des appareils relatifs utilisation.
- Conservez ce manuel dans un endroit sûr, afin de pouvoir le consulter ultérieurement.
- Ces consignes indiquent le niveau de danger potentiel avec les étiquettes "Précaution", "Attention" ou "Danger". Celles-ci sont suivies de consignes de sécurité importantes qui doivent être soigneusement appliquées.

- Afin de garantir la sécurité du personnel et du matériel, il est nécessaire de respecter les consignes de sécurité décrites dans ce manuel et dans le catalogue du produit, et de suivre les autres règles de sécurité appropriées.

Précaution	Indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves.
Attention	Indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
Danger	Indique un risque potentiel de niveau élevé qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

Attention

- La compatibilité des équipements pneumatiques est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système pneumatique et qui en a défini les caractéristiques. Comme les produits spécifiés sont utilisés dans diverses conditions d'utilisation, leur compatibilité dans un système pneumatique spécifique doit être basé sur des caractéristiques pour être, après analyse et/ou tests, en adéquation avec le cahier des charges.
- Seules les personnes formées à la pneumatique pourront intervenir sur les équipements ou machines.**
Le fluide peut être dangereux s'il n'est pas correctement manipulé. Le montage, la manipulation ou la réparation des systèmes pneumatiques ne doivent être réalisés que par des personnes formées à cela et expérimentées.
- N'intervenez jamais sur des machines ou composants pneumatiques sans vous être assuré que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.**
 - L'inspection et l'entretien des équipements ou machines ne devront être effectués que si ces équipements ont été mis en "sécurité".
 - Si un équipement doit être déplacé, vérifiez les processus de sécurité indiqués ci-dessus. Evacuez la pression du liquide et assurez-vous qu'il n'y a aucune fuite ou qu'il n'y a aucune trace de liquide dans le système. Eteignez les alimentations électriques.
 - Avant de remettre l'équipement en marche, assurez-vous d'avoir pris toutes les mesures de sécurité.
- N'utilisez pas ce produit en dehors des spécifications. Consultez SMC si le produit doit être utilisé dans l'un des cas suivants :**

1 Consignes de sécurité (suite)

- Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles citées dans le catalogue ou, utilisation du produit en extérieur.
- Avec des fluides dont l'utilisation peut causer des problèmes en fonction du type de fluide ou des additifs, etc.
- Installations en milieu nucléaire, matériel embarqué, navigation aérienne, train, équipements médicaux ou alimentaires, équipements de loisir, d'arrêt de circuit, d'applications de presse ou de sécurité.
- Équipements pouvant avoir des effets néfastes ou dangereux pour l'homme ou les animaux.

1.1 Conformité aux normes

Ce produit est certifié conforme aux normes suivantes :

Matériel non-électrique pour utilisation en atmosphères explosibles Partie 1. Prescriptions et méthode de base	EN13463-1 : 2009
Matériel non-électrique pour utilisation en atmosphères explosibles Partie 5. Protection grâce à une sécurité au niveau de la construction 'c'	EN13463-5 : 2003

1.2 Recommandations spécifiques :

Attention

- Ne convient pas aux Zone 0 et 20.
- Idéal pour les Zones 1, 2, 21 et 22.
- En cas de tension élevée appliquée vers le fluide, assurez-vous que l'embase est reliée au sol via les vis de fixation Ne pas utiliser de téflon sur les tubes et les raccords, cela peut les isoler.

Précaution

- Assurez-vous que le système d'alimentation d'air est filtré à 5 microns.
- Assurez-vous que le fluide est filtré à 150 microns pour éviter une panne du distributeur.

2 Caractéristiques

2.1 Caractéristiques générales

Distributeurs pneumatiques de série VCC
Modèle standard/type de guidage en résine fluorée spéciale

Élément	Modèle	VCC12 - 2 voies		VCC13 - 3 voies	
		VCC12 - 2 voies	VCC13 - 3 voies	VCC12 - 2 voies	VCC13 - 3 voies
Construction (Matériau mouillé)		Joint du clapet (résine PEEK + acier inox) + pièce de guidage en résine fluorée spéciale			
Fluides utilisés		Eau/peintures à base de produits chimiques, encre, solvants organiques (eau, acétate de butyle), air			
Plage de pression d'utilisation MPa		0 à 1.0 (pression instantanée à impulsions 1.2)			
Pression d'épreuve MPa		2			
Pression du pilote MPa		0,4 à 0.7			
Diamètre de l'orifice en mm		Ø3.8			
Surface équivalente en mm ²		6			
Température du fluide en °C		5 à 50			
Température d'utilisation en °C		5 à 50			
Lubrification		Sans lubrification (Lubrifiant d'origine : vaseline blanche)			
Position de montage		Quelconque			
Fuite de distributeur ¹ cm ³ /min		1 max. (Distributeur 3 voies IN ⇒ RETURN : 20 max)			

Note 1) Fuite du distributeur si la pression d'alimentation = 1.2 MPa (pour l'air)

3 2 Caractéristiques (suite)

Modèle à membrane/modèle pour peinture bicolore

Élément	Modèle	VCC12D - 2 voies (modèle à membrane)
Construction (Matériau mouillé)		Modèle à membrane / joint du clapet (résine PEEK + acier inox) + membrane en résine fluorée spéciale
Fluides utilisés		Eau/peintures à base de produits chimiques, encre, solvants organiques (eau, acétate de butyle), air
Plage de pression d'utilisation MPa		0 à 0.7 (Pression d'impulsion instantanée 0.9)
Pression d'épreuve MPa		1,5
Pression du pilote MPa		0,4 à 0.7
Diamètre de l'orifice en mm		Ø3.8
Surface équivalente en mm ²		6
Température du fluide en °C		5 à 50
Température d'utilisation en °C		5 à 50
Lubrification		Sans lubrification (Lubrifiant d'origine : vaseline blanche)
Position de montage		Quelconque
Fuite de distributeur ¹ cm ³ /min		1 max.

Note 1) Fuite du distributeur si la pression d'alimentation = 0.9 MPa (pour l'air)

3.1 Code de lot de production

- Le code de lot de production imprimé sur l'étiquette indique le mois et l'année de fabrication comme indiqué dans le tableau suivant.

Année	Mois											
	2010	2011	2012	2021	2022	2023	2024	2025	2026
Jan	o	P	Q	Z	A	B	o	P	Q
Fév	P	oP	PP	QP	ZP	AP	BP	oP	PP	QP
Mar	Q	oQ	PQ	QQ	ZQ	AQ	BQ	oQ	PQ	QQ
Avr	R	oR	PR	QR	ZR	AR	BR	oR	PR	QR
Mai	S	oS	PS	QS	ZS	AS	BS	oS	PS	QS
Juin	T	oT	PT	QT	ZT	AT	BT	oT	PT	QT
Juil	U	oU	PU	QU	ZU	AU	BU	oU	PU	QU
Aoû	V	oV	PV	QV	ZV	AV	BV	oV	PV	QV
Sep	W	oW	PW	QW	ZW	AW	BW	oW	PW	QW
Oct	X	oX	PX	QX	ZX	AX	BX	oX	PX	QX
Nov	y	oy	Py	Qy	Zy	Ay	By	oy	Py	Qy
Déc	Z	oZ	PZ	QZ	ZZ	AZ	BZ	oZ	PZ	QZ

2 Caractéristiques (suite)

3.2 Dimensions

- Distributeur simple 2 voies

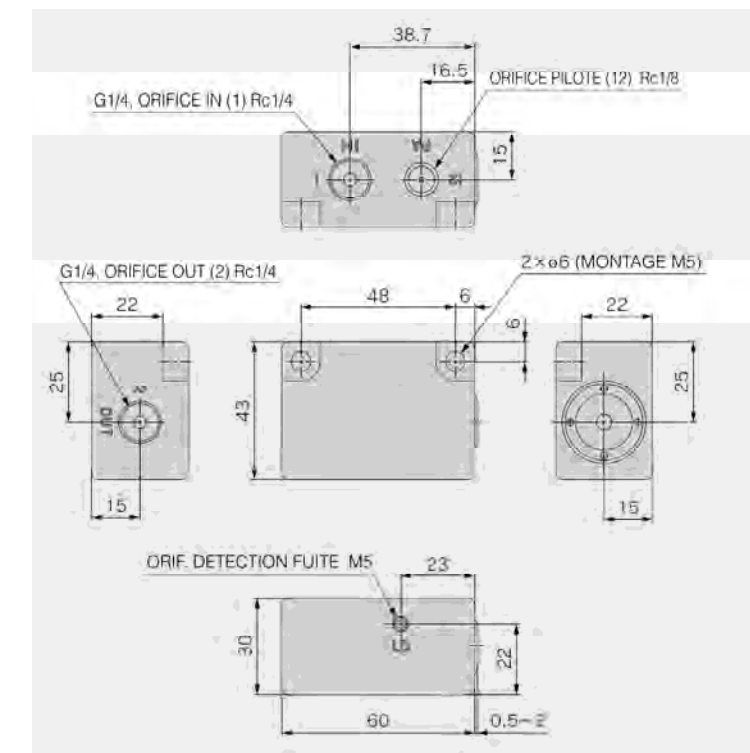


Figure 1

- Distributeur simple 3 voies

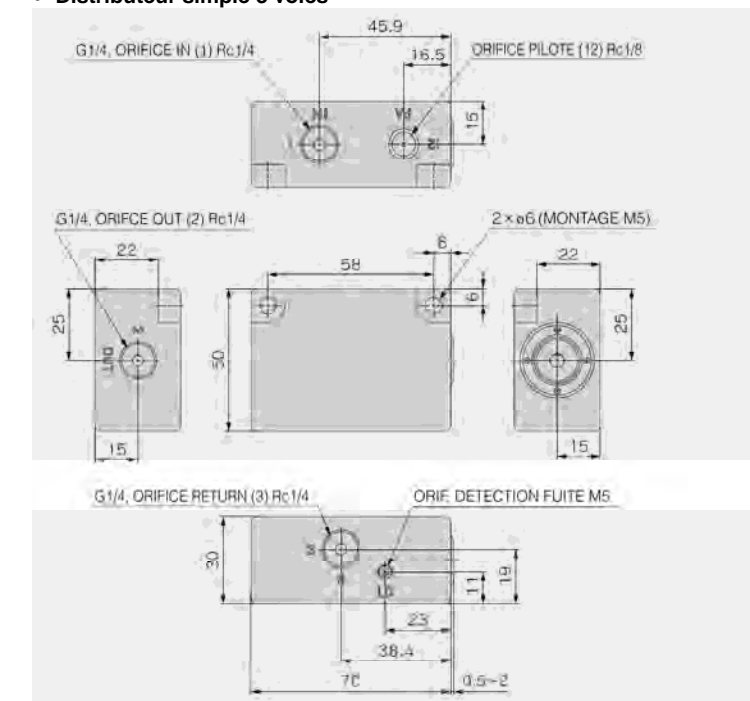


Figure 2

2 Caractéristiques (suite)

• Embase

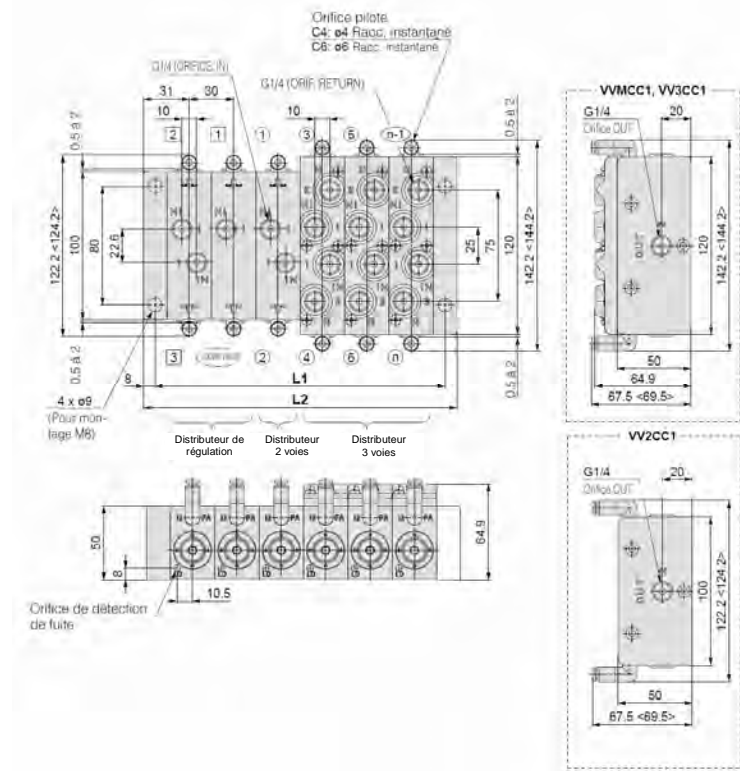


Figure 3

n distributeurs	mm						
	2	4	6	8	10	12	14
L1	46	76	106	136	166	196	226
L2	62	92	122	152	182	212	242
n distributeurs	16	18	20	22	24	26	28
	L1	256	286	316	346	376	406
L2	272	302	332	362	392	422	452
n distributeurs	30	32	34	36	38	40	
	L1	466	496	526	556	586	616
L2	482	512	542	572	602	632	

Note 1) n = Nombre de distributeurs (dist. nettoyage + dist. à vanne + autres dist.)

Note 2) Nombre du bloc d'embases = n/2

Note 3) L1 = n/2 x 30 + 16; L2 = n/2 x 30 + 32

Tableau 1

• Raccordement

Modèle	Orifices		
	IN et OUT	RETURN	PA
VCC12(D)-02#	Rc 1/4, G 1/4	N/A	Rc 1/8
VCC13-02#	Rc 1/4, G 1/4	Rc 1/4, G 1/4	Rc 1/8
VV2CC1-####-##	G 1/4	N/A	C4, C6
VV3CC1-####-##	G 1/4	G 1/4	C4, C6
VVMCC1-####-##	G 1/4	G 1/4	C4, C6

Tableau 2

4 Installation

⚠ Attention

- N'installez pas le produit avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité.
- Arrêtez l'équipement si les fuites d'air augmentent ou si l'équipement ne fonctionne pas correctement.

3 Installation (suite)

4.1 Environnement

⚠ Attention

- Ne pas monter dans un milieu où il peut être soumis à des chocs.
- N'utilisez pas le produit dans un milieu où il est en contact direct avec des gaz corrosifs, des produits chimiques, de l'eau salée, de l'eau ou de la vapeur.
- Assurez-vous que le fluide ne touche pas la surface externe du produit.
- Utilisez le produit dans la plage de température admissible. Vérifiez la compatibilité entre les matériaux de composition du produit et la température ambiante.
- N'utilisez pas le produit dans un milieu explosif sauf dans les zones spécifiées et les groupes d'explosion. (Se reporter à 'Description de marquage' en début de manuel)
- Ne pas exposer le produit au rayonnement prolongé du soleil. Utilisez un couvercle de protection.
- Ne pas installer le produit dans un milieu où il sera exposé à des vibrations excessives.

4.2 Raccordement

⚠ Précaution

- Avant le raccordement, expulsez complètement à l'air ou nettoyez les raccords à l'eau pour éliminer tous les copeaux, l'huile de coupe, la poussière et autres dépôts à l'intérieur des tubes.
- Lors de l'installation des tubes ou raccords aux orifices, s'assurer que le téflon ne pénètre pas dans l'orifice. Lorsque vous utilisez un téflonnage, laissez à découvert 1,5 à 2 filets au bout du tube ou du raccordement.
- Procédez au raccordement de telle sorte qu'il ne tire pas, n'appuie pas, ne plie pas ni exerce d'autres forces sur le corps d'embase.
- Pour utiliser le raccordement avec un fluide à température élevée, vous devez utiliser des raccords et des tubes résistants à la chaleur.

Serrez les vis de montage selon le couple de serrage approprié, comme l'indique Tableau 3

Filetage	Couple de serrage admissible (Nm)
Rc 1/8	7 à 9
Rc 1/4	12 à 14
G 1/4	9 à 11

Tableau 3

Raccords instantanés :

⚠ Précaution

Raccord du tube

- Prenez un tube en parfaite condition et coupez-le à angle droit. Pour couper les tubes, utilisez un coupe-tube TK-1, 2 ou 3. N'utilisez pas de tenailles, pinces ou ciseaux, etc. Avec d'autres outils, le tube pourrait être coupé en diagonale ou s'aplatir, etc. Cela pourrait rendre l'installation impossible et provoquer des problèmes comme l'extraction du tube après l'installation ou encore des fuites d'air. Utilisez un tube un peu plus long que nécessaire.
- Saisissez le tube, poussez-le lentement et avec précaution, introduisez-le complètement dans le raccord.
- Une fois introduit, tirez légèrement pour vous assurer qu'il est parfaitement fixé. S'il n'est pas parfaitement installé dans tout le raccord, il pourrait se détacher ou présenter des fuites d'air.

Retrait du tube

- Poussez le manchon de libération et la bride suffisamment et en même temps.
- Tirez sur le tube tout en maintenant la collerette enfoncée. Si le manchon de libération n'est pas suffisamment enfoncé, le tube est trop pincé et l'extraction pourrait s'avérer difficile.
- Si vous avez l'intention de réutiliser un tube usagé, coupez le segment qui a été endommagé avant de le réinstaller. Si le segment endommagé du tube est utilisé tel quel, cela pourrait entraîner des problèmes tels que des fuites d'air ou une certaine difficulté à extraire le tube du raccord.

3 Installation (suite)

Précautions avec des tubes d'autres marques

⚠ Précaution

- En utilisant des tubes de marques autres que SMC, vérifiez que les spécifications suivantes sont satisfaites en ce qui concerne la tolérance du diamètre extérieur du tube.

Tube en nylon	±0.1mm
Tube en nylon flexible	±0.1mm
Tube en polyuréthane	+0.15mm - 0.2 mm
- N'utilisez pas de tubes ne respectant pas les tolérances de diamètre extérieur. Il peut s'avérer impossible de les connecter et ils peuvent provoquer d'autres problèmes, comme une fuite d'air ou l'extraction du tube après la connexion.

4.3 Montage

- Toute position de montage est possible.
- Prévoyez un espace suffisant autour de l'installation pour permettre les activités de maintenance et d'inspection.
- Évitez les sources de vibration ou diminuez au maximum la distance entre elles et le produit pour empêcher la résonance.
- Peinture et revêtement ;
Les mises en garde ou spécifications imprimées ou fixées sur le produit ne doivent pas être effacées, éliminées ou recouvertes.
- Quand le montage est terminé, assurez-vous qu'il a été réalisé correctement en effectuant un test adapté.

⚠ Danger

- Ne jamais ajouter, ni enlever un distributeur de l'embase lorsqu'il est activé.
- Ne jamais ajouter, ni enlever un distributeur dans un milieu en contact avec des explosifs.
- Ne jamais brancher, ni débrancher des câbles ou connecteurs lorsqu'une pression est appliquée sur l'embase.

⚠ Précaution

- Assurez-vous de couper l'alimentation électrique, et celle de l'air et du liquide et vérifiez qu'il n'y a ni air, ni fluide dans les actionneurs, le raccordement et les embases avant le démontage. En effet, l'air résiduel pourrait provoquer un accident.
- Si les vis du tirant ne sont pas assez serrées, cela peut entraîner une fuite d'air. Avant d'alimenter en air, contrôlez qu'il n'y a pas d'espace entre les blocs, et que les blocs de l'embase sont fermement fixés afin de garantir une alimentation d'air sans fuite.
- Avant le montage et les installations, vérifiez que les parties en caoutchouc telles que les joints et les joints toriques sont assemblées sur chaque bloc. Des pièces en caoutchouc manquantes peuvent provoquer une fuite d'air.

Retrait/montage du distributeur

- Dévissez ① et enlevez l'écrou de montage en utilisant l'outil VCC-G-A (ou le VCC-G-B prévu pour les cosses). Voir Figure 4.
- Ôtez le cache de visualisation.
- Inversez l'outil (VCC-G-A), fixez-le sur le distributeur et tournez de 45° à 90° dans le sens horaire ② (afin de dégager les joints toriques) et sortez le distributeur tout droit ③. Voir Figure 5.
- Nettoyez les résidus de peinture etc. se trouvant sur le distributeur et les surfaces à l'intérieur de l'embase en utilisant un agent nettoyant approprié.
- Remontez les joints toriques sur le distributeur et graissez légèrement avec de la vaseline blanche avant de le remonter.
- Introduisez lentement le distributeur à l'horizontale ④ à l'intérieur de l'embase, voir Figure 6, et assurez-vous que la flèche figurant sur le distributeur est à 15° de l'orifice d'entrée (voir Figure 8).
- Vérifiez que le cache de visualisation est monté et fixez l'écrou de montage en utilisant l'outil VCC-G-B ⑤. Voir Figure 7.
- Serrez l'écrou jusqu'à un couple de serrage compris entre 2.5 et 3.5 Nm.

3 Installation (suite)

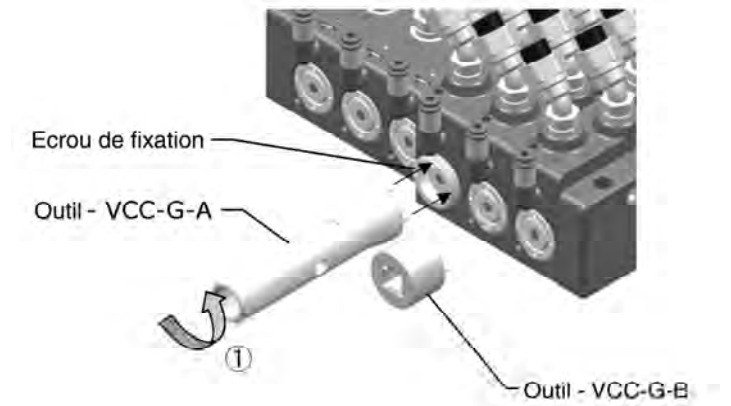


Figure 4

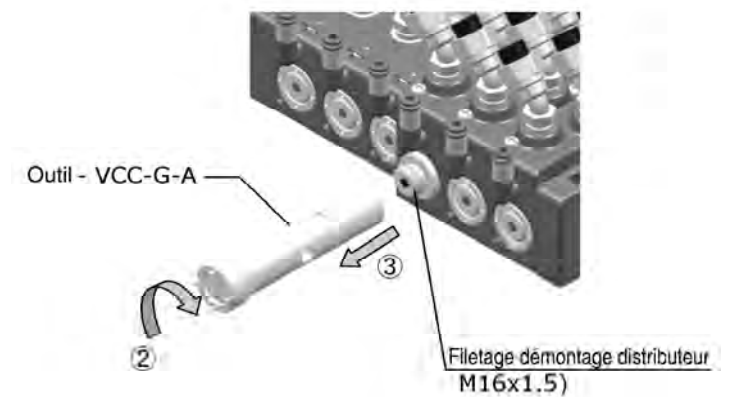


Figure 5

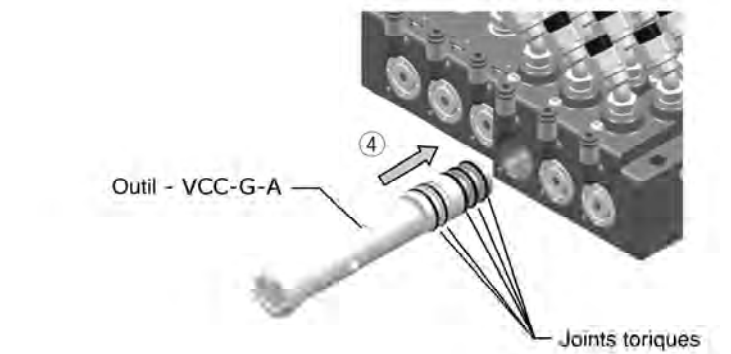


Figure 6

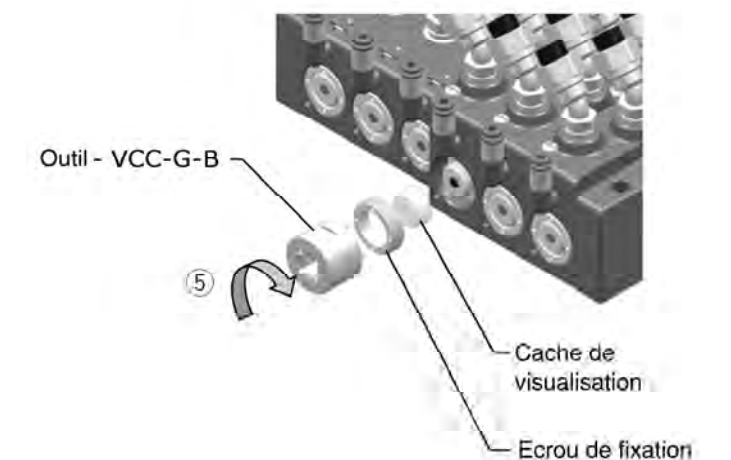


Figure 7

3 Installation (suite)

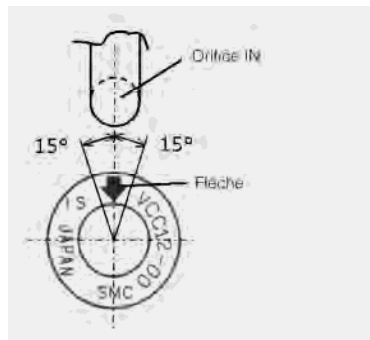


Figure 8

Retrait/montage des ensembles d'embase Voir Figure 9

- Pour ajouter un ensemble d'embase, dévissez les trois vis CHC, démontez la plaque de fermeture (côté D) et le bloc embase adjacent.
- Vissez les tirants supplémentaires nécessaires jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'espace entre eux.
- Assurez-vous que tous les joints sont en place et assemblez les ensembles d'embase supplémentaires, le bloc d'embase adjacent et la plaque de fermeture.
- Remontez les vis et les rondelles et serrez jusqu'à un couple de serrage compris entre 3 et 4 Nm.
- Effectuez le serrage sur une surface plane afin d'éviter toute déformation aux extrémités des plaques de fermeture.

Note : Chaque ensemble d'embase possède 2 stations (distributeurs). Si une seule station est nécessaire, utilisez un bouchon d'obturation pour fermer l'autre station.

Précaution

- Assurez-vous que la plaque de fermeture (côté D) et le bloc d'embase adjacent se soutiennent, car le bloc d'embase adjacent possède un bouchon au niveau de l'orifice de sortie adjacent à la plaque de fermeture.
- Prenez garde à monter les blocs d'embase dans le bon sens.
- Si le bloc d'embase du robinet vanne est en place, vérifiez que le nouveau bloc d'embase est positionné du bon côté du robinet.
- Les blocs d'embase 2 et 3 voies doivent rester ensemble.

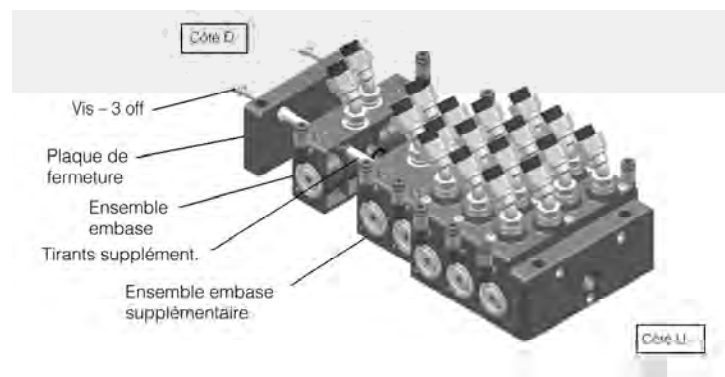


Figure 9

4.4 Lubrification

Précaution

- Les produits SMC sont lubrifiés à vie en usine et ne nécessitent pas de lubrification ultérieure.
- Le lubrifiant du distributeur est la vaseline blanche.

5 Réglages

5.1 Indicateur mécanique

Précaution

- L'indicateur mécanique dépasse du distributeur lorsque celui-ci est ouvert.
- Pour les distributeurs VCC12 et VCC13, l'indicateur est de couleur bleu. Pour les distributeurs VCC12D, l'indicateur est de couleur rouge.

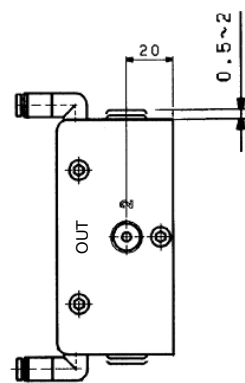


Figure 10

Attention

5.2 Orifice de détection de fuite

- Le distributeur possède une zone de détection de fuite qui sépare la partie fluide de la partie pression du pilote. Voir Figure 12
- L'embase/embase individuelle est munie d'un orifice de détection de fuite afin de prévenir tout dysfonctionnement du joint. Voir Figure 11.
- Si une fuite est détectée, il est nécessaire de remplacer le distributeur immédiatement et de procéder à un entretien car le liquide peut se propager dans la partie pneumatique du distributeur.

- Les liquides qui durcissent peuvent bloquer l'orifice de détection de fuite, empêchant une fuite d'être détectée.

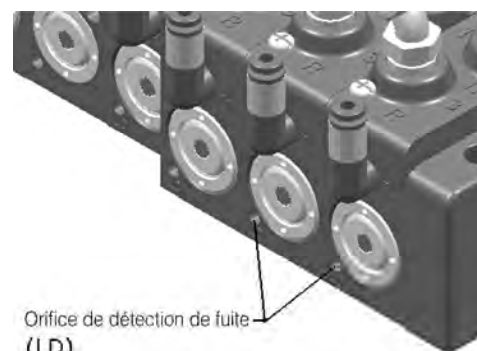


Figure 11

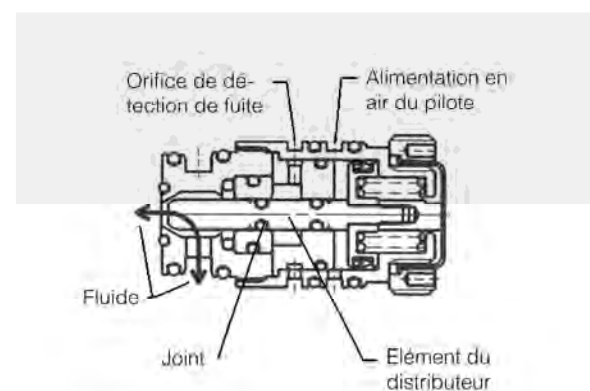


Figure 12

6 Symboles du circuit

Distributeur	N.F.	
	Normalement fermé	
VCC12-00	OUT	IN
VCC13-00	IN	OUT RETURN

Tableau 4

7 Pour passer commande

Consultez le catalogue du produit.

8 Dimensions du profil externe (mm)

Consultez le catalogue du produit.

9 Entretien

Attention

- Ne pas suivre les procédures d'entretien peut entraîner des dysfonctionnements et endommager l'équipement.
- L'entretien devrait être réalisé selon les procédures du manuel de l'utilisateur. Une manipulation incorrecte peut endommager la machine ou l'équipement, etc.

- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux. Le montage, la manipulation et la réparation des systèmes pneumatiques ne peuvent être réalisés que par une personne qualifiée.
- Purge : éliminez régulièrement les condensats de la cuve du filtre.
- Avant d'entreprendre un quelconque travail d'entretien, assurez-vous que l'alimentation d'air et du fluide est coupée et que toute pression d'air et de fluide résiduelle a été expulsée du système à manipuler.
- Démarrage après entretien : appliquez la pression d'utilisation, alimentez l'équipement et contrôlez son fonctionnement correct ainsi que les éventuelles fuites d'air et/ou de liquide. Si le fonctionnement est anormal, vérifiez les paramètres de configuration du produit.
- Ne modifiez pas le produit
- Ne démontez pas le produit à moins que les instructions d'installation ou d'entretien ne l'exigent.

Précaution

- Activez les distributeurs au moins une fois tous les 30 jours afin d'éviter des dysfonctionnements. Procédez également à des contrôles réguliers tous les six mois.
- Si les distributeurs ne sont pas utilisés pendant un long moment, nettoyez-les pour que le fluide (peinture, encre, etc.) ne durcisse pas.

9.1 Démontage/assemblage d'un élément du distributeur

Après avoir été retirés de l'embase, les distributeurs 2 et 3 voies peuvent être démontés pour être nettoyés.

- Dévissez et détachez le corps de l'orifice, du corps du distributeur, à l'aide de l'outil VCC-G-C, en utilisant l'extrémité appropriée selon le modèle de distributeur. Voir Figure 13
- Jetez le corps de l'orifice et remplacez-le par une nouvelle pièce.
- Nettoyez le distributeur avec un liquide nettoyant adéquat.
- Assurez-vous que tous les joints d'étanchéité sont en place avant de remonter le distributeur.
- Pour remonter le corps de l'orifice, appuyez sur celui-ci dans le corps du distributeur en exerçant une force d'environ 100 à 200 N et passez le filetage. Ensuite, vissez le corps de l'orifice dans le corps du distributeur jusqu'à ce qu'il bloque.
- Réglez la longueur totale du distributeur comme indiqué en Figure 14. Pour référence, le couple de serrage est compris entre 1 et 2 Nm pour un distributeur 2 voies et entre 0.5 et 1 Nm pour un distributeur 3 voies. Visser à l'excès peut endommager le filetage.

8 Entretien (suite)

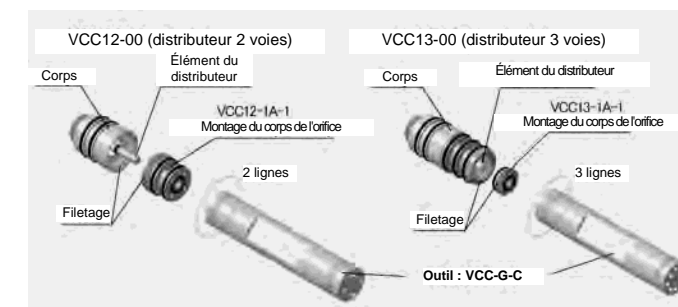


Figure 13

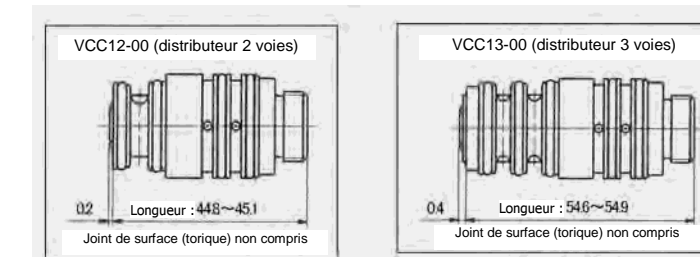


Figure 14

9.2 Raccords

Trois types de raccords ;

- VCKH - connecteur droit
- VCKK - 50° connecteur coudé
- VCKK - 90° connecteur coudé

- Lors de l'installation des raccords, vérifiez que le joint d'étanchéité est bien en place.
- Le couple de serrage est de 9 à 11 Nm.

Montage/démontage des tubes au niveau des raccords

- Lors du raccordement d'un tube, serrez l'écrou à la main, puis donnez 1,5 à 2 tours avec l'outil VCC-G-D-1 ou -2. Voir Figure 15

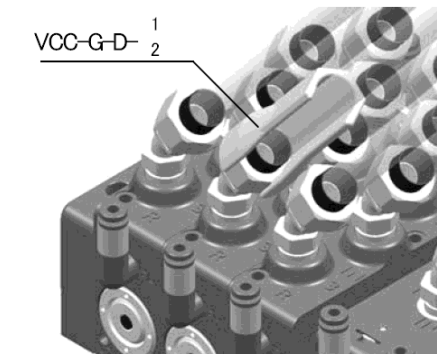


Figure 15

9.3 Bouchons d'obturation

Utilisez des bouchons d'obturation (2 ou 3 voies) pour fermer les orifices et électrodistributeurs inutilisés. Voir Figure 16

- Appliquez un couple de serrage compris entre 1 et 2 Nm sur le bouchon d'obturation pour un distributeur 2 voies et entre 0.5 et 1 pour un distributeur 3 voies. Visser à l'excès peut endommager le filetage.
- Appliquez un couple de serrage compris entre 9 et 11 Nm sur le bouchon d'obturation de l'orifice.

8 Entretien (suite)

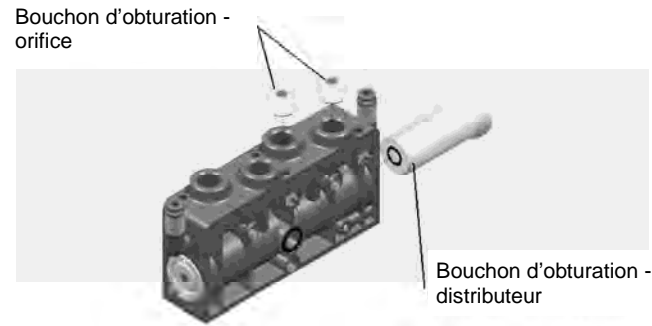


Figure 16

9.4 Pièces de rechange

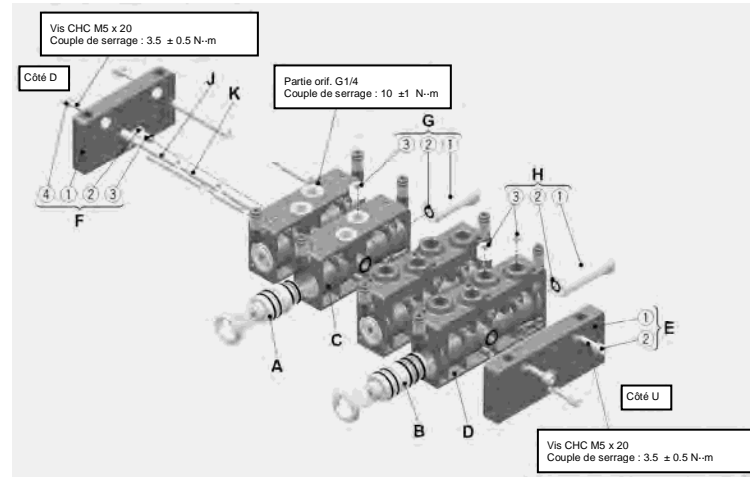


Figure 17

Modèle	Symbole	Réf.	Description	Symbole	Description
Pour distributeur 2 voies	A	VCC12(D)-00	Distributeur 2 voies	—	—
	C	VVCC12-1G-02F ^{CS}	Ensemble d'embase	—	—
	E	VCC12-2A-02F	Plaque de fermeture côté U pour distributeur 2 voies	①	Plaque de fermeture côté U
	F	VVCC12-3A-1	Plaque de fermeture côté D pour distributeur 2 voies	②	Bouchon
	G	VVCC12-10A-1	Bloc de bouchons d'obturation pour distributeur 2 voies	③	Joint torique
Pour distributeur 3 voies	B	VCC13-00	Distributeur 3 voies	④	Vis CHC M5 x 20 SW
	D	VVCC13-2A-02F ^{CS}	Ensemble d'embase	①	Bouchon d'obturation
	E	VVCC13-2A-02F	Plaque de fermeture côté U pour distributeur 3 voies	②	Joint torique
	F	VVCC13-3A-1	Plaque de fermeture côté D pour distributeur 3 voies	③	Bouchon à tête hexagonale R¼
	H	VVCC13-10A-1	Bloc de bouchons d'obturation pour distributeur 3 voies	④	Vis CHC M5 x 20 SW
Commun	J	VVCC12-20A-□	Tirant	①	Bouchon d'obturation
	K	VVCC12-21A	Tirant pour stations supplémentaires	②	Joint torique

Tableau 5

8 Entretien (suite)

C: Ensemble d'embase du distributeur 2 voies
Ensemble d'embase pour robinet à vanne

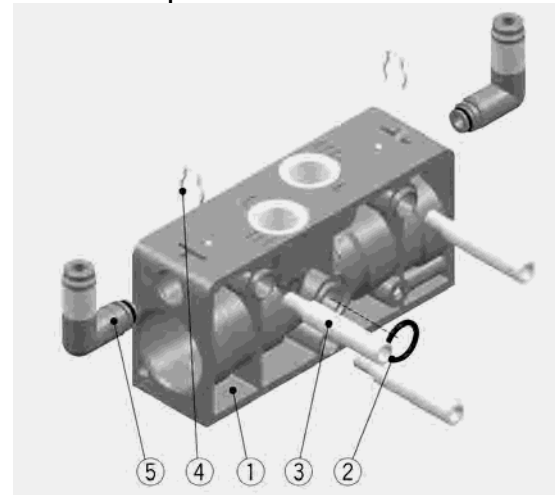


Figure 18

Composants

Modèle	Symbole	Réf.	Symbole	Description
Pour distributeur 2 voies	C	VCC12-2A-02F ^{CS}	①	Ensemble d'embase
		* Raccord du pilote C4 : Ø4 raccord C6 : Ø6 raccord	①	Joint torique
		VVCC12-1G-02F ^{CS}	②	Tirant pour stations supplémentaires
		* Raccord du pilote C4 : Ø4 raccord C6 : Ø6 raccord	③	Clip
			④	Raccord instantané

Tableau 6

D : Ensemble d'embase du distributeur 3 voies

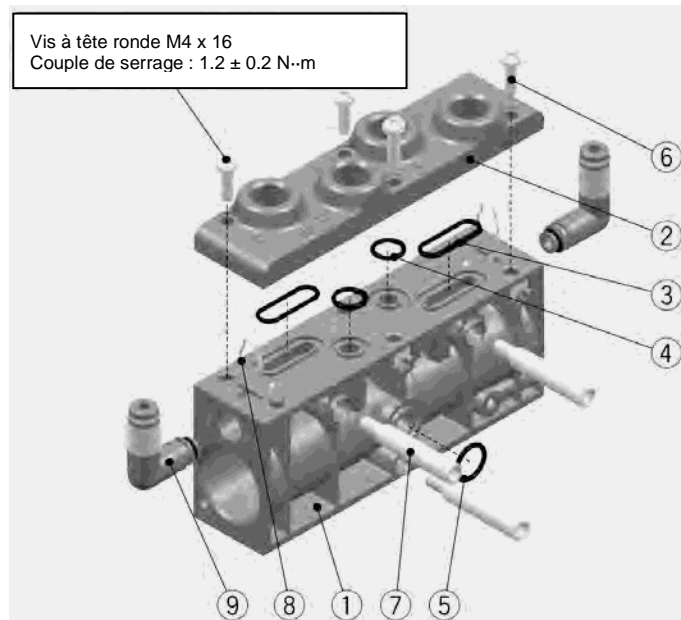


Figure 19

8 Entretien (suite)

Composants

Modèle	Symbole	Réf.	Symbole	Description
D	VCC12-2A-02F ^{CS}	* Raccord du pilote C4 : Ø4 raccord C6 : Ø6 raccord	①	Ensemble d'embase
			②	Bloc d'orifices
			③	Joint torique
			④	Joint torique
			⑤	Joint torique
			⑥	Vis à tête ronde M4 x 16 SW
			⑦	Tirant pour stations supplémentaires
			⑧	Clip
			⑨	Raccord instantané

Tableau 7

10 Limites d'utilisation



- Ne dépassez aucune des spécifications indiquées à la section 2 de ce document ou dans le catalogue spécifique du produit.
- Assurez-vous que toutes les alimentations électriques, d'air et de liquides sont ISOLÉES avant de commencer l'installation.
- N'utilisez pas le distributeur dans un milieu où il est en contact direct avec des gaz corrosifs,
- Si vous avez prévu de laisser le distributeur activé pendant une longue période de temps, veuillez consulter SMC.
- Ces distributeurs NE sont pas faits pour être utilisés comme des distributeurs d'arrêt d'urgence.
- NE PAS utiliser ces distributeurs en dessous de +5°C.
- Assurez-vous que les distributeurs sont utilisés dans la plage recommandée.

11 Contacts

AUTRICHE	(43) 2262 62280 -0	LETTONIE	(371) 781 77 00
BELGIQUE	(32) 3 355 1464	LITUANIE	(370) 5 264 8126
BULGARIE	(359) 2 974 4492	PAYS-BAS	(31) 20 531 8888
RÉP. TCHÈQUE	(420) 541 424 611	NORVÈGE	(47) 67 12 90 20
DANEMARK	(45) 7025 2900	POLOGNE	(48) 22 211 9600
ESTONIE	(372) 651 0370	PORTUGAL	(351) 21 471 1880
FINLANDE	(358) 207 513513	ROUMANIE	(40) 21 320 5111
FRANCE	(33) 1 6476 1000	SLOVAQUIE	(421) 2 444 56725
ALLEMAGNE	(49) 6103 4020	SLOVÉNIE	(386) 73 885 412
GRÈCE	(30) 210 271 7265	ESPAGNE	(34) 945 184 100
HONGRIE	(36) 23 511 390	SUÈDE	(46) 8 603 1200
IRLANDE	(353) 1 403 9000	SUISSE	(41) 52 396 3131
ITALIE	(39) 02 92711	ROYAUME-UNI	(44) 1908 563888

SMC Corporation