

3.4 Montaggio

- Se la perdita d'aria aumenta o l'attrezzatura non funziona correttamente, arrestare l'operazione.**

Dopo il montaggio o la manutenzione, ecc., collegare l'alimentazione dell'aria compressa e dell'elettricità e realizzare controlli di funzionamento e delle perdite, al fine di assicurare il corretto montaggio dell'apparecchiatura.

- Manuale di istruzioni**
Montare e utilizzare il prodotto dopo aver letto attentamente il manuale. Tenere sempre il manuale a portata di mano.
- Vernice e rivestimento**
Non cancellare, rimuovere o coprire le indicazioni presenti sul prodotto.

3.5 Lubrificazione



PRECAUZIONE:

- I prodotti SMC vengono lubrificati presso i nostri stabilimenti e non richiedono ulteriore lubrificazione.
- In caso di utilizzo di lubrificante, applicare olio per turbine Classe 1 (senza additivi), ISO VG32. Poiché l'applicazione di ulteriore lubrificazione rimuove quella originaria, una volta iniziata, detta lubrificazione non dovrà essere interrotta.

4 MANUTENZIONE

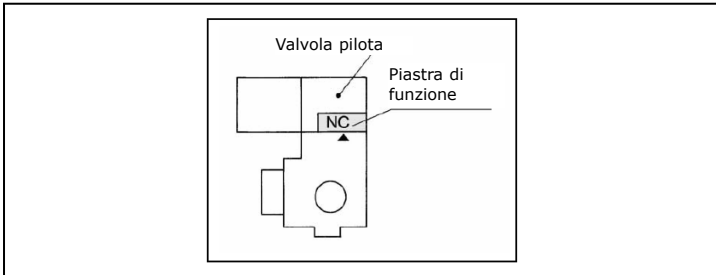
ATTENZIONE:

- La mancata osservanza delle procedure può causare malfunzionamenti e può provocare danni all'impianto o alla macchina.
- Se manipolata in modo scorretto, l'aria compressa può essere pericolosa. Tutte le operazioni di assemblaggio, uso e manutenzione dei sistemi pneumatici devono essere condotte da operatori qualificati ed esperti.
- Scarico: togliere regolarmente la condensa dalla tazza del filtro.
- Disattivare prima delle operazioni di manutenzione: prima di intraprendere qualunque operazione di manutenzione, verificare che l'alimentazione di potenza sia stata sospesa e che la pressione residua sia stata rilasciata interamente dal sistema sul quale ci si dispone a lavorare.
- Riavvio successivo alla manutenzione: applicare la pressione d'esercizio e la potenza all'impianto, controllare la correttezza delle operazioni e verificare l'eventuale presenza di trafilementi. Se il funzionamento presentasse anomalie, controllare i parametri di impostazione del componente.
- Non apportare nessuna modifica al componente.
- Non smontare il prodotto, a meno che non diversamente indicato nelle istruzioni di installazione o manutenzione.
- Le procedure di manutenzione vengono mostrate nel manuale di funzionamento.**
Una manutenzione realizzata in modo non adeguato, può tradursi in danni a macchinari o impianti.
- Manutenzione della macchina e alimentazione/scarico dell'aria compressa.**
Quando la macchina deve essere sottoposta a manutenzione, controllare prima che i pezzi di lavoro e le parti mobili siano stati rimossi, quindi interrompere la pressione di alimentazione e la tensione e scaricare l'aria compressa presente nel sistema attraverso il meccanismo di rilascio della pressione residua. Prima di procedere al rilascio, assicurarsi che gli attuatori siano nella corretta posizione di avvio.
- Posizione di bassa frequenza.**
Le valvole devono essere azionate almeno una volta ogni 30 giorni per evitare funzionamenti difettosi (fare attenzione all'alimentazione pneumatica).

Conversione N.C./N.A.

Per convertire il funzionamento della valvola da N.C. a N.A. (o da N.A. a N.C.) rimuovere la valvola pilota, spostare la piastra di funzione lungo la guarnizione, sia sulla parte superiore che su quella inferiore, fino a che il simbolo > si incontra con N.C. (o N.A.)

Si noti che la valvola N.A. funziona correttamente solo se si applica la pressione corretta alla valvola.



Raccordo (uso per vuoto)

1. Raccordi in generale:

- Attacco di scarico (EXH) = pompa per vuoto/getto d'aria} (lato di aspirazione)
- Attacco di uscita (OUT) = ventosa per vuoto/serbatoio} (lato di carico)
- Attacco di uscita (IN) = tappo (valvola a 2 vie), rilascio dell'aria, pressione dell'aria in ingresso

2. In base alla connessione indicata sopra, il passaggio per vuoto passa da OUT a EXH, Quindi, l'indicazione N.C./N.A. sulla piastra di funzione e l'azionamento del passaggio per vuoto vengono invertiti. N.C. (normalmente chiusa) nel passaggio per vuoto viene invertito:

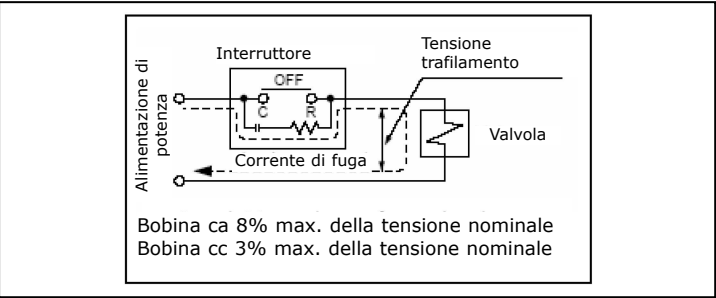
“N.C.” indicato sulla piastra --> N.A. nel passaggio per vuoto (normalmente aperta)

“N.A.” indicato sulla piastra --> N.C. nel passaggio per vuoto (normalmente chiusa)

5 LIMITAZIONI DI UTILIZZO

ATTENZIONE:

- Non superare le specifiche tecniche del prodotto indicate nel paragrafo 2 di questo documento o nel catalogo relativo al prodotto in questione.
- Tensione di fuga**
Soprattutto quando si usa un elemento C-R (soppressore di picchi di corrente) per proteggere l'interruttore, ricordare che la tensione di fuga aumenta a causa della corrente di fuga che passa nell'elemento C-R, ecc.



- Azionare l'elettrovalvola CA con SSR o l'uscita triac.**
 - Corrente di fuga:
Se il circuito soppressore di picchi è dotato di un elemento C-R, passa una leggera corrente anche quando è spento. Ciò causa malfunzionamenti nel risettaggio della valvola. Se la valvola supera il valore ammissibile illustrato sopra, installare un resistore di sfiato.
 - Capacità minima di carico (corrente minima di carico)
Se il consumo di corrente della valvola è inferiore alla capacità di carico minimo dell'elemento di uscita, o se il margine è limitato, l'elemento di uscita a volte non riesce a cambiarsi. Si prega di contattare SMC.
- Soppressore di picchi**
Se un circuito soppressore di picchi contiene diodi non ordinari, come i diodi Zener o ZNR, la tensione residua, proporzionale agli elementi protettivi e alla tensione nominale, non sparirà. Prestare quindi attenzione alla protezione da picchi di tensione del regolatore. Nel caso dei diodi, la tensione residuale è di circa 1V
- Funzionamento a bassa temperatura**
Evitare le temperature d'esercizio al di fuori del campo da -10 a 60°C (-5°C minimo per le tenute in elastomero). Si consiglia di adottare le necessarie misure per evitare la solidificazione o il congelamento dello scarico e della condensa, ecc.
- Direzione di montaggio**
Sono disponibili tutte le posizioni di montaggio

6 CONTATTI IN EUROPA

6.1 SMC Corporation

Paese	Telefono	Paese	Telefono
Austria	(43) 2262-62 280	Italia	(39) 02-92711
Belgio	(32) 3-355 1464	Paesi Bassi	(31) 20-531 8888
Repubblica Ceca	(420) 5-414 24611	Norvegia	(47) 67 12 90 20
Danimarca	(45) 70 25 29 00	Polonia	(48) 22-548 50 85
Finlandia	(358) 9-859 580	Portogallo	(351) 22 610 89 22
Francia	(33) 1-64 76 1000	Spagna	(34) 945-18 4100
Germania	(49) 6103 4020	Svezia	(46) 8 603 12 00
Grecia	(30) 1- 342 6076	Svizzera	(41) 52-396 3131
Ungheria	(36) 23 511 390	Turchia	(90) 212 221 1512
Irlanda	(353) 1-403 9000	Regno Unito	(44) 1908-56 3888

6.2 Siti web

SMC Corporation	www.smcworld.com
SMC Europe	www.smceu.com